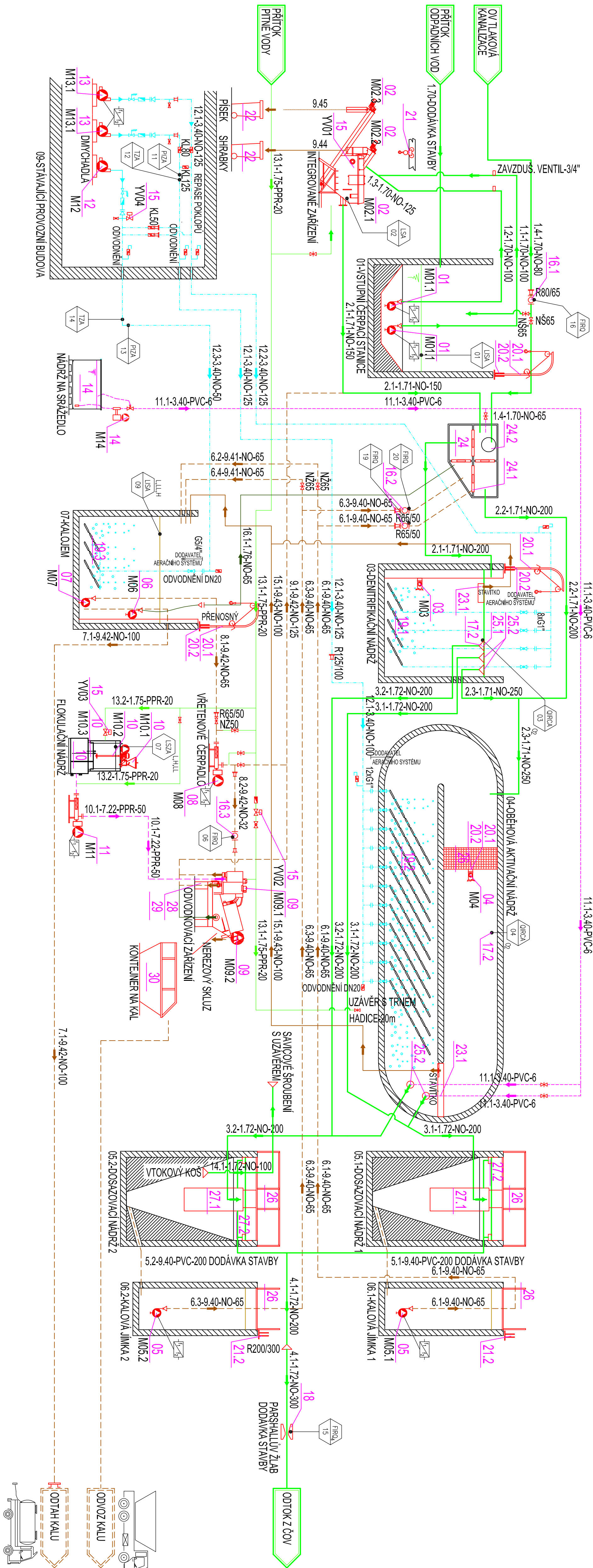


INTENZIFIKACE ČOV HORNÍ JELENÍ
STROJNĚ - TECHNOLOGICKÉ SCHEMA

POČET EO	2300
Q24	380 m ³ /d
Qn,max	354 m ³ /hod
Qmax,dob	10,5 l/s
Qmin,dob	8,10 l/s



SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ A STROJŮ

OZNAČENÍ	ELEKTRO OZNAČENÍ	POPIS	POZNÁMKA
1	M01.1;-2	PONORNÉ ČERPAČLO V VČS	FM
2	M02	MULTIFUNKČNÍ ZAŘÍZENÍ	
3	M03	MICHAČLO V DENITRIFIKACI	
4	M04	MICHAČLO OBEHOVÉ AKTIVACE	
5	M05.1;-2	PONORNÉ ČERPAČLO V KALOJE JIMCE 1 A 2	FM
6	M06	ČERPAČLO KALOJE V KALOJE JIMCE	
7	M07	PODPAČLO OSTRÉDÍVÉ ČERPAČLO	FM
8	M08	VŘETENOVÉ ČERPAČLO FLOKULANTU	
9	M09	ODVODŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ	
10	M10	FLOKULAČNÍ NADŘZ	
11	M11	VŘETENOVÉ ČERPAČLO FLOKULANTU	FM
12	M12	DMYCHADLO – KALOJEM	
13	M13.1;-2	DMYCHADLO – DENITRIFIKACE A OA	FM, zpopojení 1+1, 2+0
14	M14	DAVKOVAČ ČERPAČLO SPÁŽEDIA FOSTORU	
15	YV01 -04	SOLEDOVÉ VENTILY	
16.I		INDUKČNÍ PROTOKOMĚR – TLAKOVÁ KANALIZACE	DN 65
16.II		INDUKČNÍ PROTOKOMĚR – VŘATNÝ KAL	DN 50
16.III		INDUKČNÍ PROTOKOMĚR – KAL K ODVODNĚNÍ	DN 32
17.I		OVČKÁ SONDA – DENITRIFIKACE	
17.II		OVČKÁ SONDA – OBEHOVÁ AKTIVACE	
18		PARSHALLUV ŽLAB	P3 – dodávka stĺbčů
19.I		JENNOBRUBELNÝ AERACNÍ SYTEM – DENITRIFIKACE	
19.II		JENNOBRUBELNÝ AERACNÍ SYTEM – AKTIVACE	
19.III		STŘEDOBUBELNÝ AERACNÍ SYTEM – KALOJEM	
20.I		ZVÝHACÍ ZAŘÍZENÍ – NOSNOST 100KG	
20.II		PATKA ZVÝHACHO ZAŘÍZENÍ – NOSNOST 100KG	
21		ZVÝHACÍ ZAŘÍZENÍ	Nosnost 1t
22		POPELNICE NA ŠRABKY A PÍSEK	
23		ŽLAB PLOVOUNCH NEČISTOT	
24.I		ROZDELOVACÍ OBJEKT	
24.II		STAVITKO V RO	
24.III		ODTOKOVÉ POTRUBÍ Z NADŘZÍ	
25		LAKRY, ZABRAČLOU A ROŠTY	
26		VÝTOKOVÝ UKLIDŇOVACÍ VÁLEC	
27.1		ODTOKOVÉ ŽLABY A "V" PŘEPADY	
28		RAM POD ODVODŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ	
29		NOSNÁ KONSTRUKCE PLOŠINÝ	
30		KONTEJNER	
31		ARMATURA – SOUBOR	

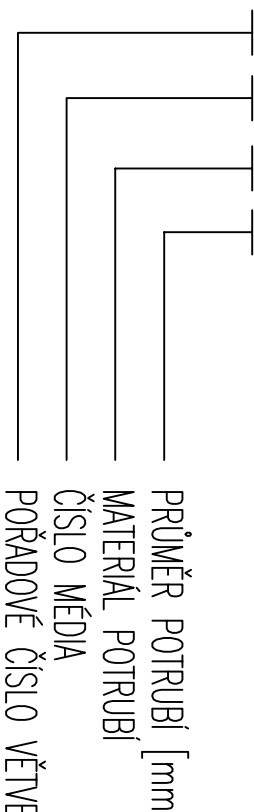
SPECIFIKACE NADŘZÍ A MÍSTNOSTÍ

OZNAČENÍ	POPIS	ŠÍŘKA (m)	DLUŠKA (m)	HLUBUŠKA (m)	HL.VODY (m)	PLOŠCHA (m ²)	ÚČINNÝ OBJEM(m ³)
01	VSTUPNÍ ČERPAČLO STANICE	7.2	5.4	3.6	0.85		2.7
02	MECHANICKÉ PŘEDČIŠTĚNÍ	5.4	6.8	4.7	4.35	38.88	160
03	DENITRIFIKACNÍ NADŘZ	5.4	15.4	4.7	4.25	30	314
04	OBEHOVÁ AKTIVACNÍ NADŘZ	5.4	5.4	5.6	4.8	30	54
05.1;-2	DOSAZOVACÍ NADŘZ	0.9	1.6	4.1		1.4	6
06.1;-2	KALOJÁ JIMKA	3.2	7	4.7		22.4	87
07	KALOJEM	2.9	7	2.0			5
08	NADŘZ SPÁŽEDIA FOSTORU						
09	STAVALICÍ PROVOZNÍ BUDOVA						

SPECIFIKACE PROSTUPŮ

OZNAČENÍ	POPIS	OSA	DN	POTRUBÍ	TPP	POZNÁMKA
P01	VÝTLAK – MECH. PŘEDČIŠTĚNÍ	-0.450	100	ZAPRAVENÝ	2ks	
P02	VÝTLAK – MECH. PŘEDČIŠTĚNÍ	Stop	100	ZAPRAVENÝ	2ks	
P03	TLAKOVÁ KANALIZACE	Stop	80	ZAPRAVENÝ		
P04	ODTOK Z MECH. PŘEDČIŠTĚNÍ	1.490	65	ZAPRAVENÝ		
P05	ODTOK TLAKOVÁ KANALIZACE	1.725	150	ZAPRAVENÝ		
P06	DEN – DN2	-1.350	250	VODOTĚSNÝ		
P07	DEN – OA – DN1	+0.245	200	VODOTĚSNÝ		
P08	OA – DN1	+0.215	200	VODOTĚSNÝ		
P09	OA – DEN – DN1	+0.245	200	VODOTĚSNÝ		
P10	DEN – DN2	+0.215	200	VODOTĚSNÝ		
P11	DN – K11	-3.50/-4.37	200	VODOTĚSNÝ		
P12	DN – K12	-3.50/4.37	200	VODOTĚSNÝ		
P13	ODTOK Z DN1	+0.480	200	VODOTĚSNÝ		
P14	ODTOK Z DN2	+0.000	200	VODOTĚSNÝ		
P15	ODTOK Z KALOJEMU	-1.050	200	VODOTĚSNÝ		
P16	NATOK NA ŠZ	-1.050	300	VODOTĚSNÝ		
P17	PLOVOUNČÍ NEČISTOTY	+0.475	100	VODOTĚSNÝ		
P18	PLOVOUNČÍ NEČISTOTY	+0.455	100	VODOTĚSNÝ		
P19	PLOVOUNČÍ NEČISTOTY	+0.44	100	VODOTĚSNÝ		
P20	PLOVOUNČÍ NEČISTOTY	+0.415	100	VODOTĚSNÝ		
P21	VŘATNÝ KAL K1	+1.00	65	ZAPRAVENÝ		
P22	VŘATNÝ KAL K1	+0.800	65	ZAPRAVENÝ		
P23	VŘATNÝ KAL K2	+0.900	65	ZAPRAVENÝ		
P24	PŘEBÝTČOVÝ KAL K1	+0.800	65	ZAPRAVENÝ		
P25	PŘEBÝTČOVÝ KAL K2	+0.750	65	ZAPRAVENÝ		
P26	ODTAK VODA	+0.850	100	ZAPRAVENÝ		
P27	KALOJÁ VODA	+0.650	65	ZAPRAVENÝ		
P28	VÝTLAK – ČERPAČLO M07	+0.85	65	ZAPRAVENÝ		
P29	VÝTLAK – ČERPAČLO M06	+2.750	50	ZAPRAVENÝ		
P30	PROVOZNÍ VODA	+2.985	25	ZAPRAVENÝ		
P31	TLAKOVÝ VZDUCH	+1.000	100	ZAPRAVENÝ		
P32	POŽÁRNÍ POTRUBÍ	+0.900	100	ZAPRAVENÝ		
P33	POTRUBÍ TLAK. VZDUCHU	-1.000	125	ZAPRAVENÝ	2ks	
P34	POTRUBÍ TLAK. VZDUCHU	-1.000	50	ZAPRAVENÝ		

LEGENDA ČÍSLOVANÍ POTRUBNÍCH VĚTVÍ
1-1.70-NO-65
NO – NEREZOVÁ OCEĽ ČSN 17 240
OC – UHLÍKOVÁ OCEĽ It 11
PVC – POLYVINYLOVÝD
PP – POLYPROPYLEN
PE – POLYETYLEN



Reviz	Datum	Popis	Uk. projektant	Uk. projektant	Kontrolovat
Wpovozed		Wpovozed projektant			Kontrolovat
Ing. Kald		Ing. Kald			Kald

Wpovozed	Ing. Kald	Wpovozed projektant	Kald	Kontrolovat
Ing. Kald		Ing. Kald		Kald

Wpovozed	Ing. Kald	Wpovozed projektant	Kald	Kontrolovat
Ing. Kald		Ing. Kald		Kald

Wpovozed	Ing. Kald	Wpovozed projektant	Kald	Kontrolovat
Ing. Kald		Ing. Kald		Kald

Wpovozed projektant
Ing. Kald
Kald
Kontrolovat
Kald