



SMLOUVA O DÍLO

číslo: EP/6/MK/2022

uzavřená podle § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku (dále jen občanský zákoník).

nedílnou součástí smlouvy o dílo jsou, v souladu s § 1751 občanského zákoníku Obchodní podmínky Vodovody a kanalizace Pardubice, a.s. (dále také jen OP), které jsou přílohou č. 1 smlouvy o dílo

I. SMLUVNÍ STRANY

1/ Objednatel: **Vodovody a kanalizace Pardubice, a. s.**
sídlo: Pardubice - Zelené předměstí, Teplého 2014, PSČ 530 02
společnost je zapsána ve Veřejném rejstříku, vedeném Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl B, vložka 999
zastoupena: Ing. Martin Charvát – předseda představenstva
IČO: 60108631
DIČ: CZ60108631
bankovní spojení: ČSOB, a.s.
č. účtu: 17699313/0300
telefon: 466 798 411
fax: 466 304 643
e-mail: info@vakpce.cz
ve věcech smluvních oprávnění jménem objednatele jednat:
Ing. Fialková Gabriela – technická náměstkyně, Mgr. Tomáš Prorok – vedoucí technicko-investičního oddělení
ve věcech technických a ve věcech plnění této smlouvy je oprávněn jménem objednatele jednat a podepisovat:
TDS – bude určeno při podpisu smlouvy nebo zápisem do stavebního deníku

2/ Zhotovitel: **ENVI-PUR, s.r.o.**
sídlo/místo podnikání: Na Vlčovce 13/4, 160 00 Praha 6 - Dejvice
společnost je zapsána Městský soud v Praze, oddíl C, vložka 167596
zastoupena: Milanem Drdou, jednatelem společnosti
IČO: 25166077
DIČ: CZ25166077
bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
číslo účtu: 9986490237/0100
telefon: 381 203 211
fax: není
e-mail: info@envi-pur.cz
ve věcech smluvních oprávnění jménem zhotovitele jednat a podepisovat:
Milan Drda, jednatel společnosti

ve věcech technických a ve věcech plnění této smlouvy je oprávněn jménem zhotovitele jednat a podepisovat:

ve věcech technických: Pavel Zíka, projektový manažer

ve věcech smluvních: Ing. Miloš Kočárník, manažer pro klíčové projekty

II. PŘEDMĚT SMLOUVY

1/ Předmětem této smlouvy je závazek zhotovitele řádně a včas provést na svůj náklad a na své nebezpečí s odbornou péčí dílo specifikované touto smlouvou na straně jedné a závazek objednatele provedené dílo bez vad či nedodělků převzít a zaplatit za něj zhotoviteli sjednanou cenu, to vše za podmínek stanovených touto smlouvou. (dále také jako „dílo“ nebo „stavba“). Zhotovitel se dále zavazuje převést na objednatele vlastnická a jiná práva k dílu za podmínek dále uvedených v této smlouvě, není-li objednatel vlastníkem či oprávněným ex lege nebo z podstaty věci.

2/ Dílem se pro účely této smlouvy rozumí realizace investičního záměru D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13, 14), navazující na již realizovanou instalaci příjmových stanic č. 1 – 3, který je členěn na část stavební, technologickou část strojní a technologickou část elektro a ASŘ, a to v rozsahu prací a dodávek specifikovaných v projektové dokumentaci zpracované společností EKO EKO s.r.o. Předmětnou projektovou dokumentaci obdržel zhotovitel před podpisem této smlouvy, což svým níže uvedeným podpisem potvrzuje. Dílem se rozumí rovněž provedení veškeré kompletní přípravy pro provedení díla a zajištění veškerých potřebných dokladů a dokumentace k prokázání řádné funkce díla.

3/ Z důvodu odstranění jakýchkoliv budoucích nejasností a nedorozumění smluvní strany výslovně uvádí, že součástí předmětu smlouvy jsou:

- provedení pasportizace stávajících objektů dotčených stavbou včetně zaměření hladin ve studních,
- zařízení staveniště,
- obstarání zařízení a materiálu, výroby, dopravy, dodání, proclení, zdanění, skladování, pojištění,
- zkoušky stanovené projektovou dokumentací nebo závaznými ČSN,
- revize dokladující funkčnost zařízení, doklady na použité materiály v souladu se zákonem č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, a souvisejícími předpisy
- součinnost zhotovitele s projektantem při zpracování změny díla,
- zajištění zvláštního užívání komunikací v souladu se zákonem o komunikacích a prováděcích předpisů, zabezpečení dopravně-inženýrských opatření,
- provádění průběžných testů a komplexních zkoušek,
- provedení zkoušek hutnění zásypových vrstev a pláně pod konstrukčními vrstvami komunikací,
- zajištění práv k používání patentů, know-how, SW, autorských práv, pokud se vyskytnou,
- činnost odpovědného geodeta,
- zpracování a dodání předpisů pro provoz a údržbu díla,
- zaškolení pracovníků provozovatele, komplexní odzkoušení, uvedení do provozu,
- dodávku prvních provozních náplní do technologie,
- poskytnutí záruk na celé dílo, odstraňování případných vad v záruční době,
- obstarání veškerých dalších prací souvisejících se zhotovením díla.

4/ Součástí předmětu smlouvy je též zhotovení další potřebné dokumentace, dílenských a konstrukčních výkresů, pokud jsou k provedení díla zapotřebí, provedení veškerých zkoušek, atestů a revizí k prokazování předepsané kvality a parametrů dokončeného díla, jakož i doklady nutné pro vydání kolaudačního souhlasu, je-li stavebním úřadem vyžadován.

5/ Součástí předmětu smlouvy je veškerá dodavatelsko-inženýrská činnost spojená s provedením díla a jeho uvedením do trvalého užívání a to zejména:

- vytyčení a ochrana všech podzemních zařízení v zájmovém území stavby na základě vyjádření a povolení dotčených správců těchto sítí
- zajištění vstupů na pozemky nutných pro provedení díla
- projednání dočasných záborů ploch mezideponií a ploch zařízení staveniště (ZS) potřebných pro provedení díla včetně úhrady poplatků
- zabezpečení příslušných povolení k provedení a provozu dočasných objektů zařízení staveniště
- kompletační činnosti zhotovitele
- ostraha staveniště, zajištění bezpečnosti při provádění díla ve smyslu BOZP
- péče o nepředané objekty a konstrukce stavby, jejich ošetřování, zimní opatření, nutný rozsah pojištění stavby.

6/ Zhotovitel bude po dobu výstavby a komplexního vyzkoušení spolupracovat s objednatelem. V případě, že zhotovitel bude v uvedeném období provádět práce na objektu či zařízení vodárenské infrastruktury, jehož provoz bude muset být z důvodu postupu prací omezen či přerušen, upozorní zhotovitel objednatele na tuto skutečnost zápisem ve stavebním deníku minimálně týden předem. Objednatel zápisem do stavebního deníku požadovaný termín odsouhlasí nebo oznámí nejbližší možný termín pro omezení či přerušení provozu. Zhotovitel bez předchozího souhlasu práce na takovémto objektu či zařízení nezahájí.

7/ Dílo bude provedeno v náležitě kvalitě a dle veškerých předepsaných atestů, zkoušek a revizí dle ČSN a dalších platných právních a technických předpisů a nařízení uvedených v zadávací dokumentaci, kterými bude prokázáno dosažení předepsané kvality a parametrů dokončeného díla.

8/ Smluvní strany se výslovně dohodly, že normy ČSN (rozumí se tím i ČSN EN), jejichž použití přichází v úvahu při provádění díla dle této smlouvy, budou pro realizaci daného díla považovat za závazné v plném rozsahu.

9/ Součástí předmětu smlouvy je zhotovení projektové dokumentace skutečného provedení (v podrobnostech realizační projektové dokumentace) v listinné (3 paré) a digitální podobě ve formátu dwg a pdf. Dokumentace skutečného provedení bude provedena dle níže uvedených zásad:

- a) do projektové dokumentace pro provedení stavby všech stavebních objektů budou zřetelně vyznačeny všechny změny, k nimž došlo v průběhu zhotovení díla,
- b) ty části projektové dokumentace pro provedení stavby, u kterých nedošlo k žádným změnám, budou označeny nápisem „beze změn“,
- c) každý výkres dokumentace skutečného provedení stavby bude opatřen jménem a příjmením osoby, která změny zakreslila, jejím podpisem a razítkem zhotovitele,
- d) u výkresů, obsahujících změnu proti projektové dokumentaci pro provedení stavby bude přiložen i doklad, ze kterého bude vyplývat projednání změny s odpovědnou osobou zadavatele (objednatele) a její souhlasné stanovisko.

10/ Geodetické zaměření skutečného provedení díla si zajišťuje zhotovitel prostřednictvím geodeta. Veškeré práce, které jsou předmětem geodetického zaměření, mohou být zakryty až po zaměření. Nedodržení této podmínky je považováno za hrubé porušení smluvních povinností.

11/ Dílo bude provedeno co do obsahu a rozsahu podle:

- a) Projektové dokumentace, která bude předána zhotoviteli nejpozději v den předání/převzetí staveniště.
- b) Stavebního povolení, bylo-li vydáno.

c) Závazných rozhodnutí dotčených orgánů státní správy týkajících se díla, vydaných v mezidobí od zahájení provádění díla zhotovitelem do předání díla objednateli.

V případě rozporů při určení obsahu, rozsahu nebo provedení díla podle jednotlivých výše uvedených bodů bude pro stanovení skutečného obsahu a rozsahu díla, k jehož provedení je zhotovitel podle této smlouvy povinen, rozhodující nejdříve bod b), jako druhý bod a), jako třetí bod c).

III. TERMÍNY A MÍSTO PLNĚNÍ

1/ Zhotovitel se zavazuje provést sjednané dílo v následujících termínech:

A) Termín zahájení díla: 14.3. 2022

B) Termín dokončení díla a jeho předání objednateli: 13.10. 2023

Zhotovitel se zavazuje zahájit stavební práce do jednoho týdne ode dne převzetí staveniště od objednatele.

2/ Místem plnění je: BČOV Pardubice

IV. CENA DÍLA

1/ Cena díla v rozsahu čl. III. této smlouvy je stanovena jako cena nejvýše přípustná se započtením veškerých rizik, provozních nákladů zhotovitele, zisku a inflačních vlivů po celou dobu výstavby. Cena díla bude dále navýšena o DPH v souladu s platnými právními předpisy.

Cena celkem bez DPH

44 916 465,-Kč

(slovy: čtyřicetčtyřimilionůdevětsetšestnácttisícčtyřistašedesátpětkorunčeských)

2/ Zhotovitel prohlašuje, že ke dni uzavření této smlouvy je plátcem DPH, a v případě jakékoliv změny, toto oznámí bezodkladně objednateli.

3/ Cena díla zahrnuje veškeré práce, dodávky a služby související s provedením předmětu díla v rozsahu dle čl. II. této smlouvy. Cena díla je doložena oceněným soupisem stavebních prací, dodávek a služeb (doplněným položkovým rozpočtem), který je Přílohou č. 3 této smlouvy a tvoří součást nabídky zhotovitele podané do zakázky „BČOV Pardubice – příjem dovážených odpadů“.

4/ Podmínky pro změnu ceny díla jsou uvedeny v OP.

V. PLATEBNÍ PODMÍNKY

1/ Objednatel nebudou poskytována jakákoli plnění před zahájením provádění díla. Obě smluvní strany se vzájemně dohodly, že dílčím zdanitelným plněním jsou práce skutečně provedené v příslušném měsíci a za datum uskutečnění zdanitelného plnění prohlašují poslední den kalendářního měsíce. Daňové doklady budou propláceny zhotoviteli celkem až do výše 90% celkové smluvní ceny za provedení díla. Po dosažení tohoto limitu bude objednatel zhotoviteli zadržovat všechny zbývající platby jako zádržné, které bude uvolňováno do 15-ti dnů po odstranění všech případných vad a nedodělků uvedených v Zápisu o předání a převzetí díla.

2/ Po ukončení každého kalendářního měsíce vystaví zhotovitel objednateli daňový doklad max. do lhůty stanovené zákonem a současně do této lhůty ho prokazatelně doručí objednateli. Nedílnou součástí daňového dokladu je vždy zjišťovací protokol – soupis prací a dodávek provedených v daném měsíce v členění po položkách dle výkazu výměr, oceněný v souladu se smlouvou, odsouhlasený technickým dozorem objednatele. Zhotovitel je oprávněn zahrnout do daňového dokladu za příslušné období pouze práce a dodávky v rozsahu odsouhlaseném technickým dozorem.

3/ Objednatel a zhotovitel shodně konstatují, že pokud zhotovitel provede pro objednatele dle této smlouvy i stavební nebo montážní práce (odpovídající číselnému kódu klasifikace produkce CZ-CPA 41 až 43) bude je fakturovat v režimu přenesení daňové povinnosti podle ustanovení §92e) zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění. Objednatel dále prohlašuje, že nepoužije výše uvedené práce výlučně pro soukromou potřebu nebo výlučně pro plnění, která nejsou předmětem daně.

4/ Pokud objednatel zaplatí finančnímu úřadu daň z přidané hodnoty za zhotovitele, jako zákonný ručitel (z titulu zákonného ručení) je oprávněn tuto pohledávku jednostranně započíst na peněžité nároky zhotovitele vůči objednateli.

5/ Splatnost daňových dokladů smluvními stranami je dohodnuta na 30 kalendářních dní ode dne řádného předání (doručení) faktury (daňového dokladu) zhotovitelem objednateli. Daňový doklad se považuje za řádně a včas zaplacený, bude-li poslední den této lhůty příslušná hodnota zdanitelného plnění ve výši odsouhlasené objednatelem odepsána z účtu objednatele ve prospěch účtu zhotovitele uvedeného v záhlaví SOD.

6/ Další podmínky stanoví OP.

VI. ZÁRUKA

1/ Zhotovitel poskytuje objednateli až do uplynutí záruční doby záruku za jakost díla, tedy přejímá závazek, že dílo bude v průběhu příslušných záručních lhůt, odpovídat výsledku určenému v této smlouvě, že nedojde ke zhoršení parametrů, standardů a jakosti stanovených předanou dokumentací.

2/ Zhotovitel poskytuje na dílo od data předání a převzetí záruku 60 měsíců

3/ Další podmínky stanoví OP.

VII. SMLUVNÍ POKUTY A FINANČNÍ ZÁRUKA

1/ V případě, že zhotovitel nedodrží termín **předání a převzetí díla** dle čl. III. odst. 1 písm. B) této smlouvy o dílo, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny díla bez DPH zaokrouhlené nahoru na 100 Kč tj. **22 500,- Kč** za každý byt započatý den prodlení.

2/ V případě, že zhotovitel nedodrží termín **kteréhokoliv ze smluvních milníků** dle čl. III. odst. 1 této smlouvy o dílo, tj. včetně termínu zahájení prací, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny díla bez DPH zaokrouhlené nahoru na 100 Kč tj. **22 500,- Kč** za každý byt započatý den prodlení. Pokud zhotovitel poruší svoji povinnost spočívající v zahájení stavebních prací do 1 týdne ode dne převzetí staveniště od objednatele, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli

smluvní pokutu ve výši 0,1% z ceny díla bez DPH zaokrouhlené nahoru na 100 Kč tj. **45 000,- Kč** za každý byt započatý den prodlení

3/ V případě, že zhotovitel nedodrží termín **předání dokumentace skutečného provedení díla** dle čl. XII. odst. 14 OP, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny díla bez DPH zaokrouhlené nahoru na 100 Kč tj. **22 500,- Kč** za každý byt započatý den prodlení.

4/ V případě, že zhotovitel **neodstraní vady či nedodělky, uvedené v zápise o předání a převzetí díla** v dohodnutém termínu, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny díla bez DPH zaokrouhlené nahoru na 100 Kč tj. **22 500,- Kč**, za každý byt započatý den prodlení, a to za každou vadu či nedodělek zvlášť.

5/ V případě, že zhotovitel **před zahájením prací řádně nepřevezme staveniště v dohodnuté lhůtě nebo ve lhůtě stanovené objednatelem** a/nebo zhotovitel **nepředá objednateli vyklizené a uklizené staveniště** v dohodnutém termínu, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 100 000,- Kč a dále smluvní pokutu 20 000,- Kč za každý započatý den prodlení nad rámec výše uvedené jednorázové pokuty.

6/ V případě, že zhotovitel bude v **prodlení s povinností nastoupit k odstraňování jakékoliv reklamované vady** v dohodnutém termínu, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny díla bez DPH zaokrouhlené nahoru na 100 Kč tj. **22 500,- Kč**, za každý byt započatý den prodlení, a to za každou vadu zvlášť.

7/ Pokud zhotovitel **poruší jiné povinnosti uvedené v této smlouvě o dílo nebo obchodních podmínkách**, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny díla bez DPH zaokrouhlené nahoru na 100 Kč tj. **22 500,- Kč** za každé jednotlivé porušení povinnosti.

8/ V případě **prodlení s úhradou ceny díla** dle této smlouvy uhradí objednatel zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,05% z dlužné částky za každý byt započatý den prodlení.

9/ Celková výše částky smluvních pokut není omezena, smluvní pokuty mohou být kumulovány a kombinovány. Sjednáním a zaplacením smluvních pokut není dotčen nárok objednatele na náhradu škody, způsobené porušením kterékoliv z povinností takto zajištěných. Rovněž tak sjednáním a zaplacením smluvní pokuty není zhotovitel zbaven jeho povinnosti odstranit ve lhůtě stanovené správcem stavby porušení, za které objednateli vznikl nárok na smluvní pokutu, dokončit dílo nebo jeho část, ani jiných povinností, závazků nebo odpovědností, které podle smlouvy o dílo může mít. Zhotovitel je povinen bezodkladně po odstranění porušení podat objednateli důkaz o odstranění porušení. Nedojde-li v dané lhůtě stanovené objednatelem k odstranění porušení, je možné nárok na smluvní pokutu uplatnit opakovaně.

10/ V případě nedodržení oznámených a schválených termínů odstávek a výluk je zhotovitel povinen uhradit objednateli veškeré náklady s tím spojené, včetně případných pokut a poplatků, které v souvislosti s touto situací budou vyplývat z právních předpisů nebo z rozhodnutí správních úřadů.

11/ Smluvní pokuta je splatná do 15 dnů od doručení písemného oznámení objednatele o uložení smluvní pokuty zhotoviteli. Oznámení o uložení smluvní pokuty musí vždy obsahovat popis a časové určení události porušení podmínek Smlouvy o dílo, na základě kterého se zakládá právo objednatele na zaplacení smluvní pokuty, a způsob výpočtu celkové výše smluvní pokuty. Objednatel si vyhrazuje právo na určení způsobu úhrady platné smluvní pokuty.

12/ Pokud zhotovitel nesplní některou svou povinnost sjednanou v této smlouvě o dílo a objednatel v důsledku tohoto nesplní dotační podmínky stanovené poskytovatelem dotace (dále také jen

„zprostředkující subjekt“) a nebude tak oprávněn čerpat dotaci na spolufinancování předmětu díla nebo její části nebo bude povinen vrátit dotaci nebo její část, nebo uhradit z tohoto důvodu jakoukoliv sankci poskytovateli dotace nebo třetí osobě, je zhotovitel povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši takto nedočerpané popř. vrácené dotace nebo vůči objednateli požadované sankce.

VIII. PŘEDÁNÍ DÍLA, VLASTNICKÉ PRÁVO

1/ Podmínky předání a převzetí díla, jakož i nabytí vlastnického práva objednatele stanoví OP.

IX. UKONČENÍ SMLOUVY

1/ Smlouva může být ukončena písemnou dohodou nebo odstoupením od smlouvy podle zákona, této smlouvy nebo podle OP. Další podmínky stanoví OP.

X. SOCIÁLNÍ A ENVIRONMENTÁLNÍ ODPOVĚDNOST, INOVACE

1/ Objednatel požaduje, aby zhotovitel a jeho poddodavatelé realizovali předmět této smlouvy v souladu s mezinárodními úmluvami týkajícími se organizace práce (ILO) přijatými Českou republikou.

2/ Zhotovitel se zavazuje dodržovat minimálně následující základní pracovní standardy:

- Úmluva č. 87 o svobodě sdružování a ochraně práva organizovat se
- Úmluva č. 98 o právu organizovat se a kolektivně vyjednávat
- Úmluva č. 29 o nucené práci
- Úmluva č. 105 o odstranění nucené práce
- Úmluva č. 138 o minimálním věku
- Úmluva č. 182 o nejhorších formách dětské práce
- Úmluva č. 100 o rovnosti v odměňování
- Úmluva č. 111 o diskriminaci v zaměstnání a povolání
- Úmluva č. 155 o bezpečnosti a zdraví pracovníků a pracovním prostředí

3/ Zhotovitel a jeho poddodavatelé jsou odpovědní za zajištění toho, aby všichni zaměstnanci pracující na realizaci této smlouvy měli zákonné právo pracovat v České republice a že jejich zaměstnání bude v souladu se zákonem 262/2006 Sb., zákoník práce.

4/ Zhotovitel a jeho poddodavatelé musí zajistit rovnost a spravedlivé a důstojné zacházení se všemi jejich zaměstnanci, přičemž budou podporovat rozmanitost, inovace a spravedlivě oceňovat své zaměstnance. Diskriminace zaměstnanců jakéhokoli druhu je přísně zakázána.

5/ Veškerý nábor zaměstnanců bude zhotovitel provádět systematicky s cílem respektovat v maximální možné míře preferenci objednatele poskytnout zaměstnání vhodných kvalifikovaných místních uchazečů tam, kde to bude možné. Zhotovitel se současně zavazuje, že nebude nabízet žádné nabídky zaměstnání stávajícím zaměstnancům objednatele. Dále se předpokládá, že zhotovitel a jeho poddodavatelé respektují základní lidská práva, včetně plnění Všeobecné deklarace Lidských práv a Evropské úmluvy o lidských právech.

6/ Pokud se objednatel dozví, že zhotovitel nebo jeho poddodavatelé nesplňují výše uvedená nařízení, je zhotovitel povinen tyto nedostatky napravit a dokončit plnění dle smlouvy v souladu

s těmito požadavky. Jakékoli potenciální náklady spojené s touto povinností jsou nákladem zhotovitele.

7/ Zhotovitel se zavazuje v maximální možné míře při realizaci předmětu této smlouvy dodržovat principy sociálně odpovědného zadávání, environmentálně odpovědného zadávání a inovací. Zhotovitel se v tomto smyslu zavazuje dodržovat veškeré pracovněprávní předpisy, předpisy týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, jakož i předpisy související s ochranou životního prostředí.

XI. SPOLEČNÁ A ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1/ Nedílnou součástí této smlouvy jsou Obchodní podmínky (dále také jen „OP“), které tvoří přílohu č. 1 této smlouvy. Zhotovitel výslovně prohlašuje a svým podpisem níže potvrzuje, že byl seznámen se OP, a že tyto OP bezvýhradně akceptuje. V případě rozporu mezi některým z ustanovení této smlouvy a ustanovení OP je rozhodující ustanovení této smlouvy. **Smluvní strany se výslovně dohodly na vyloučení účinnosti následujících ustanovení OP: čl. XX. FINANČNÍ ZÁRUKA**

2/ Tuto smlouvu lze měnit, pokud ve smlouvě není uvedeno jinak, pouze dohodou stran ve formě číslovaných a oběma stranami podepsaných písemných dodatků. K návrhům dodatků této smlouvy se smluvní strany zavazují vyjádřit písemně do 10 dnů od doručení návrhu dodatku druhé straně. Po stejnou dobu je tímto návrhem vázána strana, která jej podala. Za písemnou formu nebude pro tento účel považována výměna e-mailových či jiných elektronických zpráv.

3/ Nastanou-li u některé ze stran skutečnosti bránící řádnému plnění této smlouvy, je povinna to ihned bez zbytečného odkladu oznámit druhé straně a vyvolat jednání zástupců obou stran. Zhotovitel na sebe tímto přebírá nebezpečí změny okolností podle § 1765, odst. 2 občanského zákoníku.

4/ Obě smluvní strany se zavazují k mlčenlivosti a k znepřístupnění všech důvěrných informací svěřených smluvním partnerům a k zachování obchodního tajemství, jestliže s ním budou v souvislosti s touto smlouvou nebo jejím prováděním seznámeny.

5/ Všechny závazky, ujednání, povinnosti a práva vyplývající z této smlouvy o dílo se budou vztahovat a budou závazné i pro právní zástupce, právní nástupce a postupníky zde uvedených stran jako pro strany samé a všude, kde se tato smlouva zmiňuje o kterékoliv ze stran, bude toto platit i pro právní zástupce, právní nástupce a postupníky takové strany jako by šlo o ně samé. Tato smlouva jako celek, ani jednotlivá práva vzniklá z této smlouvy nesmí být postoupena bez předchozího písemného souhlasu druhé strany. Za písemnou formu nebude pro tento účel považována výměna e-mailových, či jiných elektronických zpráv.

6/ Pokud nebylo v této smlouvě nebo v OP ujednáno jinak, řídí se právní poměry z ní vyplývající a vznikající občanským zákoníkem.

7/ Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech, z nichž každá strana obdrží po dvou. Smlouva nabývá platnosti v den podpisu poslední ze smluvních stran a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv. Obě strany prohlašují, že došlo k dohodě v celém rozsahu.

8/ Přílohy Smlouvy o dílo:

Příloha č. 1: Obchodní podmínky

Příloha č. 2: Harmonogram postupu prací

Příloha č. 3: Oceněný soupis stavebních prací, dodávek a služeb (doplněný položkový rozpočet)

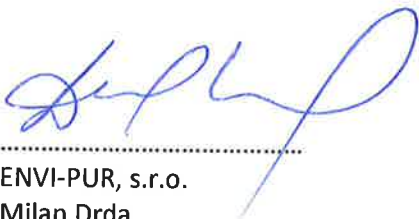
V Pardubicích dne 8.3.2022

V Pardubicích dne 1.3.2022

Za objednatele:

Za zhotovitele:


Vodovody a kanalizace Pardubice, a.s.
Ing. Martin Charvát
předseda představenstva


ENVI-PUR, s.r.o.
Milan Drda
Jednatel společnosti

VODOVODY A KANALIZACE
PARDUBICE, a.s.
Tepláho 2014, 530 03 PARDUBICE
IČO 60180631 DIČ CZ60180631
OR IČK: 80, oddíl 9, vložka 559

ENVI-PUR, s.r.o.
Na Václavě 139, 530 03 Pardubice
Předměstí
Wilsonova 426, 530 03 Pardubice
Tel: 504 205 215, fax: 504 205 216
IČO: 25163077 DIČ CZ25163077

OBCHODNÍ PODMÍNKY

společnosti Vodovody a kanalizace Pardubice, a.s.

I. ÚVODNÍ USTANOVENÍ

1/ Tyto obchodní podmínky (dále také jen „Podmínky“ nebo „OP“) ve smyslu ustanovení § 1751 a násl. občanského zákoníku upravují vztah mezi Objednatel a Zhotovitelem založený Smlouvou o dílo (dále také jen „SOD“ nebo „Smlouva“). Obchodní podmínky jsou nedílnou součástí SOD.

2/ Tyto Podmínky se použijí vždy, pokud Smlouva neobsahuje jinou úpravu. Změny těchto Podmínek mohou být učiněny jen písemně, a to stejným způsobem, jako Smlouva.

3/ V obchodních podmínkách jsou použity zkratky, pro lepší srozumitelnost textu je v tomto odstavci, jakož i jinde v OP, uveden jejich přehled a plný význam zkrácených slov. Technický dozor stavebníka (dále jen „TDS“), autorský dozor projektanta (dále jen „AD“), koordinátor bezpečnosti a ochrany zdraví při práci na staveništi (dále jen „KO-BOZP“)

II. LHŮTY PLNĚNÍ

1/ Zhotovitel dokončí celé dílo a všechny jeho části (jsou-li jaké) ve lhůtě pro dokončení díla nebo části díla (podle okolností), včetně:

- a) úspěšného provedení převímacích zkoušek před převzetím díla, pokud budou objednatel požadovány, a
- b) dokončení veškerých prací a činností, které jsou uvedeny v SOD tak, jak se požaduje k tomu, aby bylo dílo nebo jeho část pokládáno za dokončené pro účely převzetí podle SOD

2/ Za řádné splnění SOD se považuje okamžik oboustranného podpisu zápisu o předání a převzetí díla, a zároveň zápisu o odstranění drobných vad a nedodělků, včetně předání všech požadovaných dokladů, atestů, jiných rozhodnutí potřebných pro užívání díla a zároveň podpis protokolů o odstranění všech vad zjištěných v průběhu záruční doby.

3/ Zhotovitel se zavazuje realizovat dílo dle závazného harmonogramu postupu prací (dále jen „harmonogram“). Harmonogram je nedílnou součástí SOD jako její příloha č. 2. V harmonogramu jsou vyznačeny pro zhotovitele závazné dílčí termíny plnění, tzv. milníky resp. uzlové body (dále jen „uzlové body“). Změna harmonogramu je možná pouze na základě písemného dodatku k SOD. Uzlový bod se považuje za splněný, pokud zhotovitel v souladu se závaznými podklady stavby a pokyny objednatel a TDS řádně dokončil všechny práce a dodávky a předložil veškeré dokumenty vztahující se k příslušnému uzlovému bodu. O dokončení každého uzlového bodu vyhotoví zhotovitel zápis, který podepisuje zhotovitel, objednatel a TDS.

4/ Zhotovitel následně předá objednateli, nejpozději 7 dní před termínem prvního předání staveniště, ke schválení návrh podrobného programu prací na celou dobu realizace předmětu díla, s uvedením základních druhů zhotovovacích prací v rámci jednotlivých stavebních objektů (SO) a provozních souborů (PS) a to až do termínu předání a převzetí díla. Tento návrh podrobného programu prací musí zohledňovat požadavky objednatel na součinnost s provozem případně dotčenými zařízeními a na součinnost s dalšími dotčenými subjekty projektu. Dokud

nebude program prací odsouhlasen objednatelem, jsou platné závazné termíny a období výstavby dle harmonogramu; program prací musí být v souladu s dílčími termíny (milníky) dle harmonogramu. Přehled skutečného postupu prací ve vztahu k poslednímu schválenému programu prací a ve vztahu k harmonogramu je zhotovitel povinen aktualizovat po celou dobu realizace předmětu díla, nejméně v měsíčních intervalech jako součást zprávy o postupu prací. Zhotovitel rovněž předá objednateli ke schválení aktualizovaný program prací, kdykoli předchozí program prací nesouhlasí se skutečným postupem nebo povinnostmi zhotovitele, nebo na základě pokynu objednatele, a to nejpozději do 3 pracovních dnů od obdržení pokynu. Jestliže objednatel kdykoli oznámí zhotoviteli, že program prací (v míře, která je uvedena) neodpovídá SOD, harmonogramu nebo skutečnému postupu a úmyslům, které zhotovitel uvedl, předloží zhotovitel opravený program prací objednateli ke schválení v souladu s tímto článkem.

5/ Zhotovitel potvrzuje, že veškeré sjednané lhůty jsou přiměřené a dostatečné pro řádné splnění povinností vyplývajících ze SOD. V případě, že SOD nestanoví zhotoviteli pro splnění nějaké povinnosti lhůtu, je zhotovitel povinen ji splnit bez zbytečného odkladu v závislosti na tom, ke kterému plnění podle SOD se příslušná povinnost vztahuje.

6/ Zhotovitel nebude při provádění díla zodpovědný za prodlení s provedením díla způsobené rozhodnutími orgánů veřejné správy, pokud je nemohl předvídat nebo nemohl předejít jejich vlivům. Zhotovitel se zavazuje v případě takového prodlení předložit objednateli neprodleně písemnou zprávu o okolnostech a důvodech takového prodlení.

7/ Jestliže v průběhu prací vystanou skryté nebo jiné objektivní překážky, které nemohl objednatel ani zhotovitel předpokládat, zavazují se obě strany, že se bezodkladně dohodnou na řešení, včetně zohlednění případných dopadů do termínu plnění díla a učiní vše pro odstranění překážek.

8/ Jestliže se zhotovitel domnívá, že má nárok na změnu termínu dokončení díla nebo uzlového bodu, oznámí to písemně objednateli s popisem skutečností odůvodňujících vznik nároku. Oznámení je zhotovitel povinen učinit bezodkladně poté, co se o takové skutečnosti dozvěděl nebo mohl dozvědět; jestliže zhotovitel svůj nárok neoznámí během 14 kalendářních dnů po tom, co se dozvěděl (nebo měl a mohl dozvědět) o vzniku takové skutečnosti, nárok na změnu termínu dokončení díla zaniká.

9/ Během jakéhokoli přerušení provádění díla nebo jeho části podle SOD je zhotovitel povinen v rozsahu stanoveném objednatelem, jinak v nezbytném rozsahu zajistit ochranu a bezpečnost pozastaveného díla proti zničení, ztrátě nebo poškození, jakož i skladování věcí opatřených k provádění díla. Je rovněž povinen provést opatření k zamezení nebo minimalizaci škody, která by pozastavením provádění díla mohla vzniknout (konzervace díla, opatření před propadnutím lhůt poskytnutých orgány veřejné správy apod.), přičemž o zamýšlených opatřeních je zhotovitel povinen objednatele předem informovat. V případě, že k přerušení provádění díla nebo jeho části dojde z důvodů výlučně na straně objednatele, jdou nezbytně nutné náklady spojené s činností zhotovitele podle tohoto odstavce k tíži objednatele.

10/ Objednatel není povinen dílo převzít před uplynutím lhůty pro jeho dokončení.

III. CENA DÍLA, PLATEBNÍ PODMÍNKY

1/ V ceně za provedení díla jsou zahrnuty veškeré náklady zhotovitele, které při plnění svého závazku dle SOD nebo v souvislosti s tím vynaloží, a to nejen náklady, které jsou uvedeny v podkladech předaných objednatelem nebo z nich vyplývají. Jedná se zejména o náklady na pořízení všech věcí potřebných pro provedení díla, dopravu na místo plnění, vč. vykládky, skladování, manipulační a zdvihací techniky a přesunů hmot, zařízení staveniště a jeho zabezpečení,

hygienické zázemí pro pracovníky a dodavatele, úklid průběžný a konečný úklid staveniště vč. zhotovené stavby, veškerou dokumentaci pro provedení díla (dílenskou, výrobní, technologické a pracovní postupy apod.), dokumentaci skutečného provedení, geodetické práce, provedení předepsaných či sjednaných zkoušek, revizí, předání atestů, osvědčení, prohlášení o shodě, revizních protokolů a všech dalších dokumentů nutných k řádnému zhotovení a předání díla. Dále se jedná zejména o náklady na cla, režie, mzdy, sociální pojištění, pojištění dle smlouvy, poplatky, zábory, dopravní značení, zajištění bezpečnosti práce a protipožárních opatření apod. a další náklady spojené s plněním podmínek dle rozhodnutí příslušných správních orgánů nebo dle obecně závazných platných předpisů. V ceně jsou zahrnuty rovněž veškeré náklady na software, licence k užívání know-how/software, nekompilované zdrojové kód programových a řídicích automatů s komentářem, popis softwarových aplikací a nastavených parametrů, předání hesel pro technologické celky apod.

2/ Cena je stanovena podle příslušné dokumentace předané objednatelem zhotoviteli. Pro obsah sjednané ceny je rozhodující soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr, který byl součástí předané příslušné dokumentace. Pokud se v budoucnu ukáže, že i přes přiměřenou kontrolu objednatele v rámci zadávacího řízení položkový rozpočet zhotovitele neobsahuje veškeré položky či správné počty měrných jednotek obsažené v předaném soupise stavebních prací, dodávek a služeb, pak platí, že takové chybějící položky či chybějící množství měrných jednotek jsou předmětem plnění a součástí sjednané ceny díla. Zhotovitel nemá právo domáhat se zvýšení sjednané ceny za dílo z důvodů chyb nebo nedostatků v položkovém rozpočtu, pokud jsou tyto chyby důsledkem nepřesného nebo neúplného ocenění soupisu stavebních prací, dodávek a služeb.

Pokud se v budoucnu ukáže, že položkový rozpočet zhotovitele obsahuje položky, které nebudou zhotovitelem realizovány či obsahuje nesprávné počty měrných jednotek obsažené v předaném soupise stavebních prací, dodávek a služeb, pak platí, že objednatel hradí cenu dle skutečně provedeného rozsahu předmětu plnění, a to bez ohledu na to, jakým způsobem byla příslušná část předmětu plnění oceněna v položkovém rozpočtu a bez ohledu na to, z jakého důvodu takový část díla nebyla realizována. Zhotovitel nemá právo domáhat se úhrady ceny za část díla, která nebyla realizována.

3/ Daňový doklad musí splňovat všechny náležitosti daňového dokladu požadované platnou právní úpravou. V případě, že daňový doklad nebude obsahovat zákonné požadavky či údaje nebudou správné, je objednatel oprávněn daňový doklad vrátit ve lhůtě do data jeho splatnosti zhotoviteli. Zhotovitel je povinen takový daňový doklad uvést do souladu s platnou právní úpravou - lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet ode dne doručení opraveného či nově vystaveného dokladu objednateli.

4/ Pokud zhotovitel v průběhu plnění smlouvy poruší opakovaně sjednané či stanovené podmínky provádění díla, zejména bude-li opětovně v prodlení se splněním termínů jednotlivých závazných milníků dle časového harmonogramu, je objednatel již při v pořadí druhém porušení smlouvy oprávněn pozastavit platby měsíčních daňových dokladů na dobu, než je toto porušení smlouvy zhotovitelem odstraněno, nejdéle však do doby řádného splnění celého závazku založeného smlouvou. K tomuto postupu je objednatel oprávněn, aniž by muselo dojít k dohodě smluvních stran o změně SOD a aniž by se tímto postupem dostával do prodlení s platbami. Zhotovitel v takovém případě nemá nárok na náhradu škody ani jiných výdajů souvisejících s pozastavením měsíčních plateb Objednatелеm.

IV. OBECNÁ PRAVIDLA PRO PLNĚNÍ SOD

1/ Zhotovitel se zavazuje, že na své nebezpečí a v rozsahu dle SOD a na vlastní náklady provede, dokončí, vyzkouší, připraví k předčasnému užívání a ke kolaudaci (u částí díla, u kterých není vyžadován zkušební provoz) a uvede do zkušebního provozu ve smluvené době dílo (bez vad,

nedodělků a nedostatků, které by nezabezpečovaly plnou funkčnost díla, a po provedení všech předepsaných či sjednaných zkoušek), jehož předmět, rozsah a způsob provedení (dále předmět díla) je vymezen SOD, a to v souladu zejména se:

- a) SOD, projektovou dokumentací ke stavebnímu povolení vč. technických zpráv, zadávací dokumentací, soupisem stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr, které tvoří částí zadávací dokumentace.
- b) podmínkami pravomocného územního rozhodnutí
- c) podmínkami pravomocnému stavebnímu povolení a s podmínkami stanovisek a vyjádřeními účastníků stavebního řízení
- d) stanovisky, povoleními a vyjádřeními dotčených orgánů státní správy a samosprávy
- e) příslušnými technickými a technologickými normami
- f) obecně závaznou právní úpravou

Všemi výše uvedenými dokumenty zhotovitel disponuje, resp. se s nimi detailně seznámil. Každý z těchto dokumentů je nedílnou součástí SOD, a to aniž by musel být k SOD přiložen, nebo aniž by na něj muselo být výslovně odkazováno.

2/ Zhotovitel je povinen při realizaci předmětu díla průběžně prověřovat vhodnost projektové dokumentace díla a další dokumentace a dokumentů, kterými je vymezen předmět a rozsah díla a podle kterých je povinen předmět díla realizovat, včetně dokumentace pro provádění stavby, zejména prověřovat zda jsou v souladu s platnými předpisy, vyhláškami, nařízeními, regulacemi a normami a je povinen na jejich případný nesoulad nebo nevhodnost písemně informovat objednatele a správce stavby. Pokud výše uvedené povinnosti zhotovitel nesplní, odpovídá za vady a důsledky včetně náhrady škody způsobené objednateli nebo třetí straně v důsledku tohoto nesplnění a je povinen dílo a předmětnou projektovou dokumentaci a další dokumentaci a dokumenty uvést do souladu s platnými předpisy, vyhláškami, nařízeními, regulacemi a normami.

3/ Zhotovitel zajistí na vlastní náklady vydání a aktualizaci veškerých rozhodnutí, oznámení vyjádření státních orgánů a/nebo dotčených účastníků realizace díla nebo třetích stran. Tato rozhodnutí a oznámení zahrnují mimo jiné povolení a souhlasy k provádění dočasných prací, dopravních výluk, zemních prací, výkopů a dalších činností, zvláštní užívání komunikací a veřejných prostranství k provádění díla a souvisejících činností (skládky, mezideponie, manipulační pruhy apod.), povolení k pobytu, povolení k užívání přenosných vysílaček, povolení k přemístění veřejných zařízení apod.

4/ Zhotovitel bude odpovídat za přiměřenost, stabilitu a bezpečnost veškerých postupů na staveništi, zajištění správné technologické praxe při provádění díla a kvalitu a kvantitu všech zhotovovacích prací a zajištění kvalitního řízení a dohledu nad realizací předmětu díla.

5/ Zhotovitel se zavazuje objednateli TDS, AD, koordinátorovi BOZP umožnit kontrolu realizace předmětu díla, a to kdykoliv v době jeho provádění. Zhotovitel se zavazuje objednateli umožnit vstup do veškerých prostor, které s realizací předmětu díla souvisejí a tak poskytnout možnost prověřit, zdali je dílo prováděno řádně, a to i ve dnech pracovního klidu. Zhotovitel je povinen poskytnout při provádění kontroly požadovanou součinnost, zejména pak zajistit účast odpovědného personálu zhotovitele. Zhotovitel umožní objednateli kontrolu u výrobců zařízení, která tvoří nebo mají tvořit součást díla. Tato kontrola nezavazuje zhotovitele plné odpovědnosti za plnění povinností v souladu se SOD.

6/ Zhotovitel se zúčastní dle pokynů objednatele a v rozsahu požadovaném objednatelem kolaudace (u částí díla, u kterých není vyžadován zkušební provoz), uvedení dokončeného díla do zkušebního provozu a jeho průběhu až do etapy vyhodnocení.

7/ Při plnění SOD je zhotovitel povinen postupovat v souladu se zásadami projektového řízení tak, aby bylo dosaženo maximální hospodárnosti při následném provozu díla.

8/ Při plnění SOD je zhotovitel povinen řídit se pokyny objednatele, včetně pokynů technického, příp. autorského dozoru objednatele a koordinátora BOZP (dále také jako „TDS“ „AD“, „KO-BOZP“), vydanými v souladu s dokumentací týkající se provádění díla, tj. pokyny, které nepředstavují změnu SOD. V případě sporu smluvních stran, zda je určitý pokyn objednatele v souladu se závaznou dokumentací stavby, je rozhodující stanovisko znalce. Pokud ze stanoviska znalce vyplývá, že pokyn objednatele není v souladu s předanou dokumentací, uzavřou smluvní strany dodatek k SOD.

9/ Zhotovitel je povinen objednatele bez zbytečného odkladu písemně upozornit na nevhodnost jeho pokynů a důvody nevhodnosti specifikovat a tuto nevhodnost prokázat. K upozornění zhotovitele je objednatel povinen se vyjádřit do 5 pracovních dnů, nebude-li dohodnuta jiná lhůta. Pokud bude objednatel na splnění pokynu přes upozornění na jeho nevhodnost trvat, je zhotovitel povinen pokyn objednatele splnit.

10/ Je-li v průběhu provádění díla ohrožena bezpečnost provádění stavby, život nebo zdraví osob nebo hrozí-li jiné vážné škody, nebo je-li dílo prováděno v rozporu se smlouvou, je objednatel, TDS či KO-BOZP oprávněn, respektive povinen, pokud to okolnosti vyžadují, zhotoviteli přikázat přerušování prací na nezbytně nutnou dobu a v nezbytném rozsahu. Zhotovitel je povinen se takovým příkazem řídit.

11/ Zhotovitel zodpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví vlastních pracovníků a pracovníků případných poddodavatelů podílejících se na zhotovení díla. Zhotovitel a jeho poddodavatelé budou práce provádět ve smyslu zákona č. 309/2006 Sb. o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a jeho prováděcích předpisů nařízení vlády č. 591/2006 Sb. o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích.

12/ V případě vzniku pracovního úrazu, havárie nebo požáru na pracovišti jsou dodavatelé (poddodavatelé) povinni ihned tuto skutečnost oznámit objednateli.

13/ Přerušování provádění díla z důvodů uvedených v odst. 10 tohoto článku musí být zapsáno do stavebního deníku a nemá vliv na běh sjednaných lhůt plnění ani nezakládá nárok zhotovitele na úhradu nákladů nebo škody, které mu tímto přerušováním vzniknou.

14/ Pokud vznikne v průběhu plnění SOD povinnost přibrat koordinátora BOZP z důvodů spočívajících na straně zhotovitele, je objednatel oprávněn takového koordinátora vybrat a zajistit, a to na náklady zhotovitele.

15/ Zhotovitel je povinen plnit povinnosti dle SOD tak, aby nevznikla škoda. Zhotovitel je povinen objednateli neprodleně oznámit, že vznikla nebo bezprostředně hrozí vznik škody, a včas přijmout takové opatření, aby škodu odvrátil; současně je povinen navrhnout objednateli opatření směřující k zamezení škod. V případě porušení této povinnosti odpovídá zhotovitel objednateli za škody, které mu tím vzniknou.

16/ Zhotovitel odpovídá objednateli i třetím osobám za veškerou škodu, která jim vznikne v důsledku jednání zhotovitele.

17/ Zhotovitel je povinen dodržovat mlčenlivost o všech skutečnostech, o nichž se dozvěděl v souvislosti s plněním SOD.

18/ Zhotovitel je povinen objednatele neprodleně, nejpozději však do 3 pracovních dnů od vzniku níže uvedené skutečnosti písemně informovat o tom, že:

- a) přestal plnit své splatné peněžní závazky vůči poddodavatelům podílejícím se na plnění SOD,
- b) zhotovitel se stal subjektem, na nějž byl podán návrh na zahájení insolvenčního řízení,
- c) bylo rozhodnuto o tom, že vstupuje do likvidace,
- d) přestal být oprávněn provozovat některou z činností, která je předmětem SOD, anebo

e) je jinak závažným způsobem omezena nebo ohrožena jeho schopnost plnit povinnosti dle SOD.

19/ Zhotovitel prohlašuje, že je v souladu s právními předpisy oprávněn provádět veškeré činnosti, které jsou předmětem SOD, a že je k nim plně odborně způsobilý a dostatečně kapacitně, materiálově i technicky vybavený.

20/ Zhotovitel se zavazuje zejména poskytovat objednateli, TDS, AD a KO-BOZP na jejich ústní nebo písemné vyžádání, nejpozději však do 5 pracovních dnů od uplatnění požadavku, požadované informace, vysvětlení a konzultace vztahující se k plnění SOD.

21/ Pokud není ve smlouvě stanoveno jinak, pak normy ČSN EN, zejména české technické normy, jsou pro zhotovitele závazné v tom smyslu, že stanovují minimální požadavky na realizaci díla.

22/ Pokud nebude dohodnuto ve zvláštním písemném protokolu jinak, je pracovní doba zhotovitele na staveništi ze strany objednatele omezena příslušnými právními předpisy.

23/ Další povinnosti zhotovitele:

- a) zhotovitel bude jednat tak, aby zajistil dodávky materiálu a služeb pro objednatele za optimálních kvalitativních podmínek,
- b) zhotovitel nese v plném rozsahu zodpovědnost za vlastní řízení postupu prací, za sledování dodržování předpisů o bezpečnosti práce, ochraně zdraví při práci a zachování pořádku na staveništi,
- c) vedoucí realizačního týmu zhotovitele nebo jiná zhotovitelem pověřená odborná osoba musí být jako zástupce zhotovitele po dobu provádění prací, montáží a zkoušek díla přítomna v místě stavby a musí být vybavena všemi pravomocemi jednat jménem zhotovitele a přijímat oznámení objednatele,
- d) zhotovitel je povinen označit pracovní oděvy svých zaměstnanců vlastním logem a zabezpečit označení pracovních oděvů zaměstnanců poddodavatelů logem příslušného poddodavatele,
- e) zhotovitel při provádění díla v rámci předaného staveniště zajistí vlastními opatřeními sociální zařízení pro pracovníky vlastní i pracovníky poddodavatelů,
- f) zhotovitel se zavazuje, že zaplatí ve splatnosti oprávněné faktury poddodavatelů, které zhotovitel pro provedení díla využil,
- g) zhotovitel nesmí bez předchozího písemného souhlasu objednatele nakládat s jeho majetkem ani povolit takové nakládání s majetkem, který má objednatel ve svém držení, úschově či pod svou kontrolou,
- h) zhotovitel bude řádně nakládat a pečovat o zařízení a stroje převzaté od objednatele po dobu jejich užívání,
- i) zhotovitel zajišťuje dopravu, vykládku a skladování v místě stavby na své náklady,
- k) zhotovitel je povinen umožnit pověřeným zástupcům objednatele a příslušným veřejnoprávním orgánům provádět inspekci na stavbě z hlediska bezpečnosti práce, kvality, dodržování technické dokumentace, harmonogramu prací a udržování pořádku na převzatém staveništi, jestliže během inspekce objednatel zjistí, že činnosti zhotovitele prováděné na stavbě nejsou v souladu se smlouvou, bezpečnostními předpisy nebo závaznými podklady stavby, je povinen o svých výhradách informovat zhotovitele písemně zápisem do stavebního deníku. Zhotovitel je povinen oprávněné připomínky přijmout a ihned zjednat nápravu v souladu se smlouvou a závaznými podklady stavby. Oprávněné připomínky objednatele, které se týkají bezpečného provozu ostatního zařízení, nebo bezpečnosti pracujících bude zhotovitel odstraňovat okamžitě. V případě vážných závad je oprávněný zástupce objednatele oprávněn okamžitě přerušit prováděnou činnost zhotovitele až do jejich odstranění.

V. PODDODAVATELÉ

1/ Zhotovitel je oprávněn provádět dílo nebo jeho část prostřednictvím poddodavatelů. Zhotovitel je povinen informovat objednatele o každém poddodavateli v dostatečném předstihu tj. minimálně 14 dní před zahájení prací poddodavatele na staveništi. Poddodavatelé, se kterými se uvažuje pro realizaci části díla, převyšující částku 500 tis. Kč bez DPH dle smluvního rozpočtu musí být schváleni objednatelem. Objednatel má právo neschválit poddodavatele. Tuto skutečnost oznámí objednatel zhotoviteli písemně spolu s vysvětlením svého rozhodnutí.

2/ Zhotovitel odpovídá za činnost poddodavatele, jako by ji prováděl sám.

3/ Zhotovitel se zavazuje, že práce na díle budou provádět pracovníci, kteří mají potřebnou kvalifikaci a odbornou způsobilost pro jimi prováděný druh prací. Zhotovitel poskytne na požádání objednateli doklady o kvalifikaci a způsobilosti osob, které využívá k plnění díla přímo nebo jako své poddodavatele. Pokud nebude takové osvědčení předloženo, nebo bude shledáno jako nedostatečné, musí zhotovitel na požádání objednatele takového pracovníka odvolat a nahradit.

4/ Objednatel je oprávněn požadovat vyloučení jakéhokoliv poddodavatele, který neprovádí dílo v souladu se závaznými podklady stavby (včetně, nikoli však pouze termínů a harmonogramu). Zhotovitel je povinen na výzvu objednatele s takovým poddodavatelem ukončit spolupráci a vyloučit ho z účasti na provádění díla. Vyloučený poddodavatel je povinen bezodkladně opustit místo provádění díla včetně vyklizení staveniště.

5/ Zhotovitel je povinen zajistit koordinaci veškerých činností a dodávek potřebných pro provedení plnění podle SOD včetně činností nebo dodávek zajišťovaných poddodavateli, popř. jinými dodavateli a objednatelem, tak aby bylo zajištěno plynulé plnění povinností zhotovitele podle SOD.

6/ Každý poddodavatel je povinen předat KO-BOZP prostřednictvím zhotovitele nejpozději 8 dnů před nástupem na staveniště informace o rizicích vznikajících při pracovních nebo technologických postupech, které zvolil. Rovněž je povinen poskytovat koordinátorovi BOZP součinnost potřebnou pro plnění jeho úkolů.

7/ Prokazoval-li zhotovitel v zadávacím řízení kvalifikaci prostřednictvím poddodavatele, je v případě jeho změny povinen takovou skutečnost projednat v dostatečném časovém předstihu s objednatelem; zhotovitel je vždy povinen sdělit objednateli důvod změny takového poddodavatele a způsob jeho náhrady.

8/ Zhotovitel je povinen proplácet oprávněně vystavené daňové doklady (faktury) poddodavatelů, a to za podmínek stanovených ve smlouvě se poddodavatelem. Jestliže zhotovitel nesplní tuto povinnost, může objednatel (podle vlastního uvážení) na žádost jím schváleného poddodavatele, doloženou doklady prokazujícími řádné splnění příslušné části závazku, oprávněnost nároku na řádně uplatněnou platbu a při prodlení zhotovitele s úhradou delší než 30 dnů, zaplatit tomuto poddodavateli dlužnou částku (částečně nebo úplně) přímo. Částku vyplacenou poddodavateli podle předchozí věty je objednatel oprávněn (podle vlastní úvahy) započíst zhotoviteli proti jeho splatným nebo následně vzniklým finančním pohledávkám nebo zhotovitele vyzvat k provedení neprodlené úhrady této částky na účet objednatele. Tato přímá platba nemá vliv na příslušná ustanovení Smlouvy o dílo, týkající se zádržného a smluvních pokut

VI. PODKLADY PRO PLNĚNÍ

1/ Zhotovitel prohlašuje, že se důkladně, s odbornou péčí seznámil se všemi závaznými podklady stavby převzatými od objednatele viz. přílohy SOD. Zhotovitel prohlašuje, že předané závazné

podklady díla jsou dostatečné, jednoznačné, jemu plně srozumitelné a plně vhodné pro provedení díla v rozsahu, kvalitě a termínech sjednaných v SOD.

2/ V případě podkladů dodávaných objednatelem po podpisu SOD je povinností zhotovitele prověřit předané podklady a písemně objednateli oznámit zjištěné vady a připomínky do 10 dnů po jejich převzetí.

3/ Zhotovitel je povinen přesvědčit se před zahájením, resp. provedením svých prací a dodávek, o stavu již realizovaných prací a dodávek na díle, na které jeho plnění navazuje nebo které s jeho výkony souvisejí. Jakékoliv zjištěné nedostatky neprodleně písemně oznámí objednateli spolu s návrhem na jejich odstranění.

4/ Zhotovitel prohlašuje, že ke dni uzavření SOD řádně prověřil místní podmínky na staveništi, je seznámen s výsledky všech provedených průzkumů a měření předaných objednatelem a vyjasnil si všechny nejasné podmínky pro provedení díla s pověřenými pracovníky objednatele při prohlídce staveniště.

5/ Při nálezů funkční sítě, která není součástí předaných podkladů, je zhotovitel povinen ve spolupráci s objednatelem tuto síť identifikovat, ochránit, následně zaměřit a zakreslit do dokumentace skutečného provedení.

6/ Nesplní-li zhotovitel povinnosti stanovené v tomto článku, není oprávněn později namítat, že mu nebyly jakékoliv vady či nedostatky známy, pokud je mohl zjistit při vynaložení odborné péče a nese úplnou odpovědnost a veškeré náklady na řádné dokončení díla.

VII. ZMĚNA DÍLA, OCEŇOVÁNÍ

1/ Má-li být v průběhu provádění díla změněn jeho dohodnutý obsah či rozsah, musí být taková změna dohodnuta písemným dodatkem ke smlouvě o dílo, podepsaným všemi smluvními stranami, který bude specifikovat rozsah změny předmětu díla a změnu ceny díla.

2/ Veškeré změny v průběhu stavby budou probíhat v režimu změnového řízení. Na každou změnu bude vystaven změnový list, který bude zařazen do tzv. knihy víceprací, odpočtů a změn. Změnové řízení postupuje ve třech krocích: 1) Návrh změny 2) Návrh ocenění změny 3) Odsouhlasení změny. Ve změnovém řízení budou platit lhůty 10 pracovních dní pro úkony obou stran tj. pro zpracování Návrhu změny, vyjádření objednatele k Návrhu změny, k předložení Návrhu ocenění, ke schválení Návrhu ocenění a k Odsouhlasení změny. Bude-li mezi stranami existovat shoda o věcném vymezení změny díla, je objednatel oprávněn jednostranným písemným pokynem nařídit realizovat takto změněné dílo i před uzavřením odpovídajícího dodatku ke smlouvě; ocenění změny díla se potom řídí postupem dle odst. 3 tohoto ustanovení.

3/ Objednatel je oprávněn omezit či rozšířit rozsah díla (méněpráce či vícepráce), nebo požadovat jinou kvalitu prací a dodávek souvisejících s dílem (dále jen „změna díla“), a za tím účelem jsou smluvní strany povinny uzavřít dodatek k SOD, který požadovanou změnu díla popisuje. Zhotovitel je povinen na základě požadavku objednatele přistoupit na změnu rozsahu díla, která dílo omezuje či rozšiřuje. V případě, že dojde ke změně předmětu plnění (vícepráce či méněpráce), nerealizaci částí předmětu plnění (např. z důvodu, že původně stanovený rozsah předmětu plnění bude při realizaci ve skutečnosti v menším rozsahu) nebo jiným okolnostem majícím vliv na cenu díla dle ustanovení smlouvy o dílo, bude změna ceny díla kalkulována na základě jednotkových cen uvedených v nabídce. Cena prací a dodávek v nabídce neuvedených bude oceněna v souladu s článkem VIII. Na základě provedené rekalkulace bude formou dodatku upravena smluvená cena díla.

4/ Pokud by změna díla znamenala i změnu dodržení dílčí lhůty plnění, musí návrh obsahovat změnu lhůty plnění tím dotčených uzlových bodů; v případě návrhu změny lhůty předání díla musí být současně přesně uvedeny i nové navrhované lhůty splnění veškerých ještě nedokončených uzlových bodů.

5/ V případě změny díla, která si vyžádá změnu stavebního povolení, poskytne zhotovitel objednateli veškeré podklady, aby mohl o změnu stavebního povolení požádat.

6/ Pokud objednatel souhlasí se změnou v rámci změnového řízení, uvedenou změnu potvrdí v dodatku ke smlouvě o dílo. Nedohodnou-li se smluvní strany na změně, je rozhodující stanovisko znalce určeného objednatelem. Bez potvrzeného dodatku není zhotovitel oprávněn změnu díla provést.

7/ Dodatky budou vzestupně číslovány a vydávány ve 4 vyhotoveních, z nichž dvě vyhotovení obdrží objednatel a dvě zhotovitel.

8/ Pokud zhotovitel nesplní své povinnosti stanovené v tomto článku ani po výzvě objednatele zapsané do stavebního deníku, je objednatel oprávněn zajistit splnění těchto povinností prostřednictvím třetí osoby, která bude odpovídat za vady jí provedené části díla a poskytne za ni záruku za jakost požadovanou objednatelem; v tomto případě uhradí zhotovitel objednateli všechny vzniklé náklady a škody.

9/ Není-li v SOD uvedeno jinak, bude při oceňování položek postupováno následujícím způsobem: Příslušná sazba nebo cena za každou položku činnosti zhotovitele, zhotovovací práce, služby nebo dodávky znamená sazbu nebo cenu pro tuto položku uvedenou v Soupisu stavebních prací, služeb a dodávek s výkazem výměr, nebo v jiné části SOD.

Tento způsob ocenění se použije i pro ocenění položek, které budou realizovány jako součást odsouhlasených víceprací (a rovněž pro ocenění položek, které nebudou realizovány jako součást méněprací), pokud je charakter činností zhotovitele, zhotovovacích prací, služeb nebo dodávek stejný jako činnosti, zhotovovací práce, služby nebo dodávky, které jsou uvedené a oceněné v Soupisu stavebních prací, služeb a dodávek s výkazem výměr nebo v jiné části SOD.

Příslušná nová sazba nebo cena za každou položku činnosti zhotovitele, zhotovovací práce, služby nebo dodávky, bude stanovena, jestliže:

- (a) tvoří součást změny díla, a zároveň
- (b) není obsažena v kterékoliv části Soupisu stavebních prací, služeb a dodávek s výkazem výměr nebo v jiné části SOD, a zároveň
- (c) žádnou z uvedených sazeb ani cen uvedených v Soupisu stavebních prací, služeb a dodávek s výkazem výměr nebo v jiné části Smlouvy o dílo není možné považovat za odpovídající, neboť činnost zhotovitele, zhotovovací práce, služby nebo dodávky nevykazují podobný charakter ani nejsou realizovány za podobných podmínek (toto je povinen prokázat zhotovitel).

Poté bude příslušná nová sazba nebo cena za každou položku činnosti zhotovitele, zhotovovací práce, služby nebo dodávky, stanovena následujícím postupem:

- a) bude odvozena od některé odpovídající sazby nebo ceny uvedené v Soupisu stavebních prací, služeb a dodávek s výkazem výměr nebo v jiné části SOD;
- b) u položek, služeb a činností, které nejsou obsaženy v Soupisu stavebních prací, služeb a dodávek s výkazem výměr nebo v jiné části Smlouvy o dílo, podle následujícího kalkulačního vzorce rozboru ceny:

Příloha č. 1 Smlouvy o dílo

1	Přímý materiál	
2	Mzdy	
3	Odvody	(35% z mezd)
4	Stroje	
5	Ostatní přímé náklady	
6	Přímé zpracovací náklady	(2+3+4+5)
	Přímé náklady	(1+6)
7	Režie výrobní	(49% z 6)
8	Režie správní	(27% z 6)
	Nepřímé náklady	(7+8)
	Náklady celkem	(1+6+7+8)
9	Zisk	(3% z 6+7+8)
10	Nekalkulované náklady	
	Jednotková cena celkem	(1+6+7+8+9+10)

Přímé pořizovací náklady na přímý materiál budou zhotovitelem doloženy fakturou (daňovým dokladem) za nákup materiálu od prvního dodavatele a dále budou doloženy ostatní přímé náklady;

- c) u dodávek zařízení a strojů budou využity aktuální ceníky výrobců, platné v době podání nabídky, povýšené o přiměřený zisk ve výši 3% a nutné vedlejší náklady.
- d) podle ceníků Ústavu racionalizace ve stavebnictví (ÚRS), platných v den uzavření Smlouvy o dílo.

Zhotovitel vždy předloží objednateli návrh příslušné nové sazby nebo ceny s uvedením postupu při jejím stanovení. Nově stanovené sazby nebo ceny budou v souladu s cenovou úrovní obvyklou v době a místě realizace předmětu díla. Objednatel návrh zhotovitele posoudí, schválí nebo upraví tak, aby byl v souladu s výše uvedenými podmínkami SOD. Konečné rozhodnutí o stanovení nové sazby nebo ceny náleží objednateli.

Výše uvedeným způsobem bude obdobně postupováno v případě méněprací

VIII. STAVEBNÍ DENÍK

1/ Zhotovitel je povinen vést o provádění díla a o postupu prací stavební deník v souladu s právními předpisy, tj. § 157 Stavebního zákona a přílohou č. 16 vyhlášky Ministerstva místního rozvoje č. 499/2006 Sb. O dokumentaci staveb.

2/ První průpis denních zápisů ve stavebním deníku bude zhotovitelem připraven k předání TDS následující pracovní den do 10.00 hodin. Druhý průpis denních zápisů ve stavebním deníku je zhotovitel povinen uložit odděleně od originálu stavebního deníku tak, aby byl k dispozici v případě ztráty nebo zničení originálu.

3/ Zhotovitel je povinen zajistit trvalou přístupnost stavebního deníku na staveništi. Zápisy vztahující se k provádění díla může do deníku provádět orgán státního stavebního dohledu, AD, TDS, KO-BOZP a pověření pracovníci smluvních stran.

4/ Jestliže zhotovitel s provedeným zápisem nesouhlasí, je povinen připojit svoje vyjádření k zápisu. Stejně pravidlo platí pro případ, že objednatel, AD, TDS nebo KO-BOZP nesouhlasí se záznamem zhotovitele.

IX. ZAŘÍZENÍ, MATERIÁLY, PRACOVNÍ POSTUPY A KVALITA PROVEDENÍ

1/ Zhotovitel vyrobí nebo obstará zařízení a materiál a dále provede práce, potřebné k realizaci předmětu díla:

- a) způsobem uvedeným v SOD (je-li stanoven),
- b) odborně a pečlivě, v souladu s uznávanou dobrou praxí a s péčí řádného zhotovitele
- c) za pomoci vhodně vybavených zařízení a bezpečných materiálů, není-li ve SOD uvedeno jinak
- d) v rozsahu stanoveném v SOD

2/ Zhotovitel předloží podrobnosti o opatřeních a metodách, které navrhuje přijmout pro realizaci předmětu díla, kdykoli o to bude objednatelem požádán.

3/ Pro dílo mohou být použity jen takové výrobky, materiály, konstrukce nebo zařízení, jejichž vlastnosti z hlediska způsobilosti díla pro daný účel zaručují, že dílo při řádném provedení a běžné údržbě po dobu předpokládané životnosti splňuje a bude splňovat požadavky na mechanickou pevnost a stabilitu, ochranu zdraví a životního prostředí, požární bezpečnost, bezpečnost při užívání a ochranu proti hluku a na úsporu energie. Zhotovitel se zavazuje a ručí za to, že při realizaci díla nepoužije žádný materiál, výrobek, materiál, konstrukci nebo zařízení, o kterém je známo, že je škodlivý, nebo nemá požadovanou certifikaci.

4/ Zhotovitel je povinen včas prokázat kvalitu díla předepsanými zkouškami, atesty, měřeními, certifikáty a prohlášeními o shodě na použité a zabudované materiály a zařízení, dle relevantních norem a podmínek SOD a OP.

5/ Zhotovitel je povinen na své náklady předat objednateli následující vzorky materiálů a potřebné informace ke schválení před tím, než budou materiály použity na stavbě nebo ke stavbě: standardní vzorky materiálů od výrobce a vzorky uvedené SOD, to vše na náklady zhotovitele, jako jsou např. zkušební vzorky betonů, štěrkopísku apod., a další vzorky podle pokynů objednatele. Pokud se smluvní strany v určitém případě nedohodnou jinak, budou vzorky objednateli předkládány na staveništi a bude k nim připojen protokol s následujícími údaji:

- a) materiál (název, popis, obchodní značka);
- b) výrobce, dodavatel;
- c) datum předložení;
- d) zamýšlené použití v rámci realizace předmětu díla;
- e) místo pro odsouhlasení vzorku objednatelem nebo TDS (podpis a datum)

Každý materiál je zhotovitel oprávněn použít pouze po vydání souhlasu s jeho použitím ze strany objednatele.

6/ Objednatel v kteroukoliv potřebnou dobu bude mít plný přístup do všech částí staveniště, a během výroby, produkce a výstavby a dalších souvisejících činností s realizací předmětu díla (na staveništi a kdekoli jinde) bude oprávněn prověřovat, kontrolovat, měřit a zkoušet materiály a práci a kontrolovat postup výroby technologických zařízení a produkci a zpracování materiálů výsledky veškerých činností. Objednatel může požádat, na náklady zhotovitele, o test materiálů nebo test funkčnosti technologického zařízení za osobní účasti zhotovitele přímo u výrobců těchto zařízení anebo dříve, než budou tyto materiály nebo technologická zařízení dodány na staveniště nebo před instalací takových materiálů nebo zařízení na staveništi.

7/ Zhotovitel předloží objednateli plán jakosti včetně kontrolního a zkušebního plánu (KZP) nejpozději 30 dní po zahájení zhotovovacích prací, přičemž KZP bude zhotovitelem postupně v průběhu realizace předmětu díla upřesňován, projednáván a odsouhlasován objednatelem a bude v průběhu zhotovování díla pro zhotovitele závazný. Objednatel je oprávněn kontrolovat dodržování a plnění postupů podle kontrolního a zkušebního plánu a v případě odchylky zhotovitele od podmínek a postupů uvedených v kontrolním a zkušebním plánu požadovat okamžitou nápravu včetně opakování kontrol, zkoušek, testů, měření ad.; v případě vážného

porušení povinností zhotovitele oproti kontrolnímu a zkušebnímu plánu může objednatel pozastavit realizaci předmětu díla.

8/ Kontrolní a zkušební plán bude minimálně obsahovat:

- a) předmět zkoušení
- b) způsob zkoušení a médium
- c) četnost a frekvenci zkoušení
- d) předpokládané trvání zkoušek
- e) stanovení dle jaké normy nebo postupu bude zkoušení prováděno
- f) jakých výsledků zkoušení má být dosaženo

9/ Objednatel bude zhotovitelem vždy přizván ke všem kontrolním zkouškám a testům, prováděných zhotovitelem, a to nejpozději 3 pracovní dny před jejich konáním.

10/ Výsledky všech kontrol, zkoušek a testů zapíše zhotovitel do stavebního deníku a uvede v pravidelné měsíční zprávě o postupu prací. Konečný souhrn všech provedených kontrol, zkoušek a testů předá objednateli při přejímacím řízení dokončeného díla.

11/ Zhotovitel poskytne objednateli plnou součinnost a příležitost k vykonávání těchto činností, včetně toho, že mu zajistí přístup, svá zařízení, povolení a bezpečnostní vybavení. Žádná tato činnost nezabavuje zhotovitele žádné povinnosti ani odpovědnosti.

12/ Zhotovitel je povinen poskytnout veškeré přístroje, asistenci, dokumenty a další informace, elektřinu, média, vlastní vybavení a zařízení, pohonné hmoty, paliva, nástroje, pracovní sílu, materiály a vhodně kvalifikovaný a zkušený personál, tak jak je to nutné pro účinné a řádné provedení zkoušek. Zhotovitel spolu s objednatelem odsouhlasí čas a místo pro určené zkoušky jednotlivých zařízení, materiálů nebo jiných částí předmětu díla. V případě odběru vzorků musí být rozbor a zkoušky provedeny akreditovanými laboratořemi nebo laboratořemi s odbornou způsobilostí v závislosti na účelu zkoušek.

13/ Objednatel může změnit místo nebo detaily určitých zkoušek nebo vydat pokyn zhotoviteli, aby provedl dodatečné zkoušky. Jestliže tyto pozměněné nebo dodatečné zkoušky prokážou, že zkoušené zařízení, materiály, práce nebo výsledek činnosti nejsou v souladu s podmínkami SOD, ponese náklady na provedení těchto pozměněných nebo dodatečných zkoušek zhotovitel, bez ohledu na jiná ustanovení SOD.

14/ Objednatel oznámí zhotoviteli (na základě jeho výzvy) nejpozději 24 hodin předem svůj úmysl zúčastnit se zkoušky. Jestliže se objednatel nedostaví na dohodnuté místo ve smluvený čas, může zhotovitel přistoupit ke zkouškám (nedostal-li ovšem od objednatele jiné pokyny), o nichž se poté bude mít za to, že byly provedeny v přítomnosti objednatele. Zhotovitel je povinen předat objednateli bez odkladu autorizované, řádně potvrzené zprávy a protokoly o průběhu a výsledku zkoušek, vypracované odborně způsobilou osobou. Jakmile byly požadované zkoušky provedeny, objednatel potvrdí zhotoviteli zprávy o zkouškách.

15/ Objednatel je oprávněn provádět vlastní zkoušky nezávisle na zkouškách prováděných zhotovitelem; zhotovitel je povinen poskytnout požadovanou nezbytnou součinnost.

16/ Zhotovitel provede individuální a komplexní zkoušky.

Individuální zkoušky - individuálním vyzkoušením je provedení vyzkoušení jednotlivých elementů zařízení v rozsahu nutném k prověření úplnosti a správnosti montáže zařízení. Zhotovitel je povinen konání individuálních zkoušek oznámit objednateli nejpozději 3 pracovní dny před termínem jejich konání. Objednatel má právo se těchto zkoušek zúčastnit. Průběh a výsledky individuálních zkoušek zapíše zhotovitel do stavebního deníku. Náklady na provedení individuálního vyzkoušení tvoří součást nabídkové ceny díla.

Komplexní zkoušky - komplexním vyzkoušením prokazuje zhotovitel, že je dílo (nebo jeho ucelená, samostatného provozuschopná část) řádně a v požadované kvalitě dokončeno, že

splňuje požadovanou funkci a že je jako celek schopno zkušebního provozu. Zhotovitel je povinen konání komplexních zkoušek oznámit objednateli nejpozději 3 pracovní dny před termínem jejich konání. Objednatel má právo se těchto zkoušek zúčastnit. O průběhu a výsledcích komplexního vyzkoušení bude sepsán zápis do stavebního deníku a dále pořízen správcem stavby samostatný zápis. Náklady na provedení komplexního vyzkoušení tvoří součást nabídkové ceny díla.

17/ Jestliže v důsledku šetření, prohlídky, měření nebo zkoušení objednatel zjistí, že je některé zařízení, materiály nebo práce závadné, nedosahují požadované kvality nebo jinak neodpovídá podmínkám SOD, může objednatel zařízení, materiál, práci nebo výsledky činnosti odmítnout tak, že to oznámí zhotoviteli, spolu s udáním důvodů. Poté je zhotovitel povinen zjištěnou vadu bezodkladně opravit a zajistí, aby odmítnutá položka odpovídala podmínkám SOD. Jestliže objednatel požaduje, aby bylo toto zařízení, materiály nebo práce znovu zkoušeny, budou se zkoušky za stejných podmínek opakovat. Objednatel odmítne zařízení, materiály nebo výsledky činnosti i v případech, kdy na základě výsledků opakovaných zkoušek zjistí, že dotčené zařízení, materiály nebo výsledky činnosti nedosahují požadované kvality nebo jinak neodpovídají podmínkám SOD.

18/ Bez ohledu na průběh a výsledky předchozích zkoušek nebo certifikací může objednatel vydat zhotoviteli pokyny k tomu, aby na náklady zhotovitele:

- a) odstranil ze staveniště veškerá zařízení nebo materiály, které nejsou v souladu s podmínkami SOD nebo podmínkami obecně závazné právní úpravy nebo technických norem
- b) odstranil a znovu provedl jakékoliv práce nebo realizoval činnosti, které nebyly provedeny v souladu s SOD,
- c) provedl jakékoliv práce nebo realizoval činnosti, které jsou podle názoru objednatele bezodkladně nutné pro bezpečnost na stavbě, ochrany životního prostředí a ochrany majetku ať již z důvodu nehody, nepředvídatelné události nebo jinak.

Zhotovitel splní pokyny v době, kterou bude doba stanovená v pokynu správcem stavby, nebo okamžitě, jestliže je stanovena bezodkladnost podle odstavce (c).

Jestliže zhotovitel nesplní (nebo není-li schopen splnit) pokyn nejpozději do termínu stanovenému objednatelem, bude objednatel oprávněn zajistit realizaci předmětných činností jiným způsobem, např. může najmout a zaplatit jiné osoby, které práce nebo činnosti provedou; zhotovitel bude povinen zaplatit objednateli všechny náklady plynoucí z tohoto nesplnění (nebo neschopnosti splnění).

X. PROVÁDĚNÍ DÍLA

1/ Objednatel předá zhotoviteli staveniště před termínem zahájení prací, a to v termínu dohodnutém smluvními stranami nebo jednostranně stanoveném objednatelem. Zhotovitel je povinen si staveniště řádně a včas převzít. V případě prodlení zhotovitele s převzetím staveniště se jedná o neposkytnutí součinnosti na straně zhotovitele, kterou je objednatel oprávněn sankcionovat způsobem, stanoveným ve SOD. O předání a převzetí staveniště vyhotoví TDS zápis. Předání staveniště se uskuteční písemně za účasti odpovědných zástupců obou smluvních stran. Zhotovitel je povinen při přejímání staveniště prověřit, zda staveniště nemá překážky, které brání provedení díla. Hranice předaného obvodu staveniště dle zápisu o předání jsou pro zhotovitele závazné. Vyznačení obvodu staveniště, vyznačení základních směrových a výškových bodů a podzemních vedení uvedených v zadávací dokumentaci (ZD), zabezpečí zhotovitel. Zhotovitel je povinen se seznámit při převzetí staveniště s aktuálním rozmístěním a trasou stávajících inženýrských sítí, rozvodů a souvisejících zařízení na staveništi a přilehlých pozemcích dotčených prováděním díla a tyto sítě a jejich vytyčení a označení vhodným způsobem chránit tak, aby v průběhu realizace předmětu díla nedošlo k jejich poškození. Dojde-li k poškození inženýrských sítí, je zhotovitel povinen bezodkladně uvést poškozené sítě do původního stavu. Zhotovitel nese veškeré náklady na opravu sítí a uvedení do původního stavu, a to včetně případných škod, pokud a nároků, vznesených vlastníky nebo správci dotčených sítí. Zhotovitel je povinen dodržovat všechny podmínky správců nebo vlastníků sítí a nese veškeré důsledky a škody vzniklé jejich

nedodržení. Zhotovitel je povinen užívat staveniště pouze pro účely související s prováděním díla a při užívání staveniště je povinen dodržovat veškeré právní předpisy.

2/ Zhotovitel je povinen provést dílo v souladu se závaznými podklady díla a pokyny objednatele, včetně pokynů TDS vydanými v souladu se SOD a v jejich mezích s principy projektového řízení.

3/ Objednatel je oprávněn a zhotovitel je povinen průběžně kontrolovat, zda je dílo prováděno v souladu s harmonogramem. V případě zjištění prodlení oproti termínům uvedeným v harmonogramu je zhotovitel povinen provést opatření vedoucí k odstranění časového prodlení.

4/ Zhotovitel je povinen organizovat a řídit časový i věcný postup provádění díla. Zhotovitel je povinen po celou dobu provádění díla řídit provádění díla po celou dobu realizace svými zaměstnanci minimálně v tomto složení:

- a) stavbyvedoucí,
- b) zástupce stavbyvedoucího nebo mistr,
- c) pracovník kontroly a řízení jakosti.

V souladu se Stavebním zákonem jmenovitě § 153 (stavbyvedoucí a stavební dozor), § 158 (Vybrané činnosti ve výstavbě) a § 160 (Provádění staveb) musí zhotovitel zabezpečit odborné vedení realizace díla stavbyvedoucím, který má pro tuto vybranou činnost ve výstavbě patřičnou autorizaci České komory autorizovaných inženýrů a techniků.

5/ Zhotovitel je povinen vybudovat, provozovat a následně odstranit zařízení staveniště. Vybavení zařízení staveniště objekty bude dle potřeb a zvyklostí zhotovitele; rozsah vybavení je plně na zhotoviteli, veškeré náklady zhotovitel zahrnul do nabídkové ceny díla. Na zařízení staveniště je povinen si obstarat veškerá potřebná stavební povolení, kolaudační souhlas a jiná potřebná úřední povolení, vyžadují-li se podle účinných právních předpisů, a předložit TDS jejich kopii do 5 pracovních dnů od nabytí právní moci takových povolení. Bez potřebných úředních povolení není zhotovitel oprávněn zařízení staveniště vybudovat, případně provozovat.

6/ Zhotovitel bude udržovat staveniště přiměřeně volné od všech překážek. Zhotovitel je povinen provádět průběžný úklid staveniště umožňující plynulé provádění stavby a průběžný úklid přístupových komunikací a okolí stavebních pozemků od znečištění způsobeného prováděním díla. Před podáním výzvy k převzetí díla je zhotovitel povinen provést závěrečný úklid staveniště a díla, jímž zhotovitel zcela vyčistí staveniště a v návaznosti na to uvede stavbu a její okolí do reprezentativního stavu umožňujícího jejich užívání v souladu s účelem SOD. Do potvrzení zápisu o předání a převzetí díla je zhotovitel oprávněn ponechat na staveništi věci, které mohou být potřeba pro účely přejímacího řízení; tyto věci je zhotovitel povinen odstranit nejpozději do 5 pracovních dnů ode dne potvrzení zápisu o předání a převzetí díla.

7/ Povolení a dočasné užívání veřejných a jiných ploch a na výkopy, obstará a poplatky za ně zaplatí zhotovitel, stejně tak i poplatky a případné pokuty za delší užívání, než byla dohodnutá doba.

8/ Skladování vlastních dodávek během realizace díla na staveništi nebo jiném místě zajistí zhotovitel na své náklady a vlastní nebezpečí.

9/ Zhotovitel odpovídá za nakládání s odpady vzniklými v rámci jeho činnosti podle SOD. Likvidaci přebytečných materiálů a odpadů vzniklých při realizaci díla a jejich dopravu na skládku k tomu určenou zajistí zhotovitel na své náklady a vlastní riziko v souladu se zákonem o odpadech č. 185/2001 Sb., v platném znění.

10/ Zhotovitel předá objednateli při předání a převzetí díla přehled o druzích a množstvích likvidovaných odpadů a doklady potvrzující způsob uložení či likvidace těchto odpadů.

11/ Zhotovitel zajistí včas veškerá média nezbytná pro řádné provádění a dokončení díla. Náklady na úhradu spotřebovaných energií a médií hradí zhotovitel a jsou součástí smluvní ceny.

12/ Zhotovitel je povinen umožnit pracovníkům technického dozoru kontrolu všech činností zhotovitele souvisejících se zhotovením díla. Dále je zhotovitel povinen zajistit účast svých odpovědných pracovníků na prověření svých dodávek a prací, které provádí pracovník odběratelské kontroly a činit neprodleně opatření k odstranění vytknutých závad a odchylek od projektu.

13/ Pracovníci technického dozoru nebo oprávněné osoby objednatele jsou oprávněni dát pracovníkům zhotovitele pokyn přerušit práci, pokud odpovědný zástupce zhotovitele není dosažitelný, pokud objednatel zjistí, že zhotovitel zakryl část díla bez souhlasu objednatele nebo, že se v dalším postupu výstavby stala nepřístupnou nebo je-li ohrožena bezpečnost prováděného díla, život nebo zdraví pracovníků na stavbě. Pracovníci zhotovitele jsou povinni tento pokyn respektovat a práci přerušit.

14/ Zhotovitel je povinen zabezpečit pro výkon činnosti objednatele a technického dozoru odpovídající podmínky, tj. 1 samostatnou, uzamykatelnou, běžně vybavenou kancelář v prostorách zařízení staveniště (stavební buňku) s elektrickým vytápěním pro zimní období, elektrickým osvětlením apod.

15/ U prací a konstrukcí, které budou v dalším postupu zakryty nebo se stanou nepřístupnými, je zhotovitel povinen vyzvat objednatele k jejich kontrole a vyžádat si jeho následný souhlas s jejich zakrytím, a to zápisem do stavebního deníku. Tuto kontrolu provede TDS do 3 pracovních dnů po obdržení výzvy zhotovitele zápisem v deníku a v případě mimořádné nepřítomnosti odpovědného zástupce objednatele na stavbě do 2 dnů po obdržení písemné výzvy nebo telefonické výzvy do sídla zmocněnce objednatele. Nedostaví-li se objednatel v dohodnutém termínu ke kontrole výše uvedených konstrukcí, může zhotovitel pokračovat v provádění díla. V případě, že objednatel i přesto bude požadovat odkrytí uvedených konstrukcí, zhotovitel tak učiní. Pokud se dále zjistí, že práce nebyly provedeny řádně, hradí veškeré související náklady zhotovitel, v opačném případě je uhradí objednatel.

16/ Dosažení předepsaných parametrů a kvality díla prokáže zhotovitel úspěšně provedenými zkouškami, testy a kontrolami. Zhotovitel předá jako přílohu smlouvy o dílo objednateli časový plán a seznam všech zkoušek, testů a kontrol prováděných v průběhu zhotovení díla nebo při jeho dokončení včetně komplexních zkoušek. Návrh bude obsahovat rovněž jméno pracovníka zhotovitele odpovědného za provádění kontroly a za správnost výsledků kontrol.

17/ Plán kontrol, zpracovaný zhotovitelem, projednaný a odsouhlasený s objednatelům je v průběhu zhotovení díla pro zhotovitele závazný. Posouzení nebo neposouzení plánu kontrol objednatelům nezbavuje zhotovitele odpovědnosti za kontroly, zkoušky a testy a za řádné provedení díla.

18/ Výsledky všech provedených kontrol, zkoušek a testů shrne zhotovitel do "knihy kontrol a zkoušek", kterou předá objednateli při přejímacím řízení dokončeného díla nebo jeho částí.

19/ Objednatel má právo zúčastňovat se prostřednictvím svých pracovníků, pověřených technickým dozorem, všech kontrol, zkoušek a testů prováděných zhotovitelem.

20/ V případě opakované kontroly, zkoušky nebo testu z důvodů, které leží na straně zhotovitele, hradí náklady na jejich opakování zhotovitel a má rovněž povinnost je oznámit objednateli tak, aby se jich objednatel mohl zúčastnit.

21/ Zhotovitel je povinen zajistit na svůj náklad zabezpečení díla proti neoprávněnému vstupu osob a proti neoprávněným zásahům.

22/ Pracovníci zhotovitele a osoby pro něj činné („pracovníci“) jsou povinni dodržovat povinnosti stanovené SOD nebo OP, jinak je objednatel nebo TDS oprávněn vyžadovat výměnu pracovníků zhotovitele, kteří uvedené povinnosti neplní. Zhotovitel se zavazuje odvolat tyto pracovníky ze stavby okamžitě po uplatnění požadavku objednatel nebo TDS a následující pracovní den je nahradit jinými vhodnými pracovníky. Stejná oprávnění má objednatel i vůči pracovníkům poddodavatelů a osobám pro ně činným.

XI. KONTROLNÍ DNY, ZPRÁVY O POSTUPU PRACÍ

1/ Smluvní strany se dohodly, že vzájemný kontrolní styk budou až do podpisu Zápisu o předání a převzetí díla přednostně soustřeďovat do kontrolních dnů, pokud SOD nestanoví jinak.

2/ Nebude-li smluvními stranami dohodnuto jinak, kontrolní dny svolává pravidelně, nejméně však jednou za měsíc, TDS. Kontrolní dny se budou konat v prostorách staveniště. Zhotovitel i objednatel jsou oprávněni obrátit se na TDS s požadavkem, aby svolal mimořádný kontrolní den.

3/ Za zhotovitele i za objednatel jsou povinni účastnit se kontrolních dnů zástupci, kteří jsou oprávněni rozhodovat ve věcech technických a realizačních. TDS je oprávněn vyžádat si na jednotlivém kontrolním dni nebo na kontrolních dnech určitého druhu i přítomnost dalších osob, přičemž zhotovitel je v případě žádosti TDS povinen jejich účast zajistit.

4/ Neodůvodněná neúčast pracovníků zhotovitele, jejichž účast na kontrolním dni je povinná nebo jejichž účast si TDS vyžádal v oznámení o konání kontrolního dne, se považuje za porušení povinností zhotovitele poskytnout objednateli součinnost a zhotovitel uhradí všem zúčastněným vynaložené náklady.

5/ TDS písemně oznámí den, hodinu a místo konání kontrolních dnů, stejně jako osoby, jejichž účast na jednotlivých kontrolních dnech požaduje.

6/ TDS pořídí z každého kontrolního dne písemný zápis, který v jednom vyhotovení doručí zhotoviteli do tří pracovních dnů ode dne konání kontrolního dne.

7/ Zápisem z kontrolního dne nelze měnit ujednání SOD. Dohodnuté termíny a ostatní ujednání podepsaná v zápisu z kontrolního dne jsou pro obě strany závazné, pokud nejsou v rozporu nebo nemění uzavřenou SOD, jinak je třeba postupovat v souladu s procedurou změnového řízení.

8/ Zhotovitel připraví zprávy o postupu prací měsíčně a předá je vždy objednateli. První zpráva bude pokrývat období do konce prvního kalendářního měsíce po předání a převzetí staveniště. Poté budou zprávy zpracovány vždy pro období od prvního do posledního dne kalendářního měsíce.

Návrh zprávy předá zhotovitel objednateli vždy do 7 dnů po skončení období, jehož se týká, a to v elektronické podobě. Objednatel se k předloženému návrhu zprávy vyjádří zhotoviteli do následujících 7 dnů. Do dalších 4 dnů pak zhotovitel předá objednateli zprávu, která bude respektovat připomínky objednatel.

Na pokyn objednatel je zhotovitel povinen vypracovat tyto zprávy i s jinými náležitostmi nebo vypracovat i další zprávy, než jsou uvedeny ve SOD a OP.

Podávání zpráv bude pokračovat, dokud zhotovitel nedokončí všechny činnosti vedoucí k realizaci předmětu díla až do vydání protokolu o převzetí díla.

Strukturu zpráv určí zhotoviteli objednatel nejpozději do 21 dnů ode dne podpisu SOD. Případně změny struktury nebo obsahu zprávy oznámí objednatel zhotoviteli nejpozději 21 dní před termínem předložení zprávy.

Každá zpráva bude za příslušné období minimálně obsahovat:

- i. informace o stavu realizace předmětu díla, harmonogramy a podrobné popisy pokroku prací za příslušné období, včetně všech stadií projektových prací (jsou-li jaké), stavu dokumentace zhotovitele, zásobování, výroby, dodávky na staveniště, stavby, montáže a zkoušení; a včetně těchto stadií práce všech poddodavatelů,
- ii. rekapitulaci všech plateb vč. finančního vyjádření pokroku prací za příslušné období a přehledného finančního plánu, zahrnujícího jak finanční vyjádření již provedených prací, tak plánovaný finanční postup v dalších obdobích realizace předmětu díla, a dále přehled dělení způsobilých a nezpůsobilých nákladů
- iii. fotografie (min. počet 20 ks, barevné, s jednoznačným určením místa, data a času pořízení fotografie) ukazující stav, fáze a pokrok při realizaci díla, vč. vlivu díla na životní prostředí,
- iv. u výroby každé důležité položky zařízení a materiálů jméno výrobce, místo výroby, plnění v procentech a skutečné nebo očekávané údaje o:
 - a) zahájení výroby,
 - b) inspekcích zhotovitele,
 - c) zkouškách a
 - d) nakládce a dodání na staveniště;
- v. podrobnosti o personálu zhotovitele a vybavení zhotovitele,
- vi. kopie dokumentů o zajištění jakosti, výsledcích zkoušek a certifikátech materiálů,
- vii. bezpečnostní statistiky, včetně podrobností o jakýchkoliv nehodách a činnostech vztahujících se k ekologickým aspektům a vztahů k veřejnosti a
- viii. aktualizaci programu prací, srovnání skutečného a plánovaného postupu, s podrobnostmi o veškerých událostech a okolnostech, které by mohly ohrozit dokončení v souladu se SOD, a o opatřeních, která jsou (nebo budou) přijata pro překonání zpoždění.
- ix. seznam všech změn, průběhu změnových řízení a seznamu změnových listů
- x. návrh zhotovitele na úspory nákladů díla
- xi. podrobný plán a popis prací pro další období

XII. PŘEJÍMACÍ ZKOUŠKY, PŘEDÁNÍ A PŘEVZETÍ DÍLA

1/ Objednatel je oprávněn požadovat provedení přejímacích zkoušek v rozsahu dle této kapitoly. Pokud tohoto oprávnění objednatel využije, je povinen k provedení přejímacích zkoušek zhotovitele písemně vyzvat, a to nejpozději 20 dnů před zahájením přejímacího řízení, zhotovitel je poté povinen přejímací zkoušky provést v níže uvedeném rozsahu.

2/ Zhotovitel provede před zahájením přejímacího řízení vedoucího k předání a převzetí díla přejímací zkoušky v souladu s SOD a těmito OP, příslušnými normami a pokyny objednatele.

3/ Přejímací zkoušky zahrnují všechny zkoušky uvedené v časovém a věcném programu průběhu zkoušek, schváleného objednatelem; zahrnuje všechny individuální a komplexní zkoušky a dále zkoušky požadované závaznou právní úpravou, normami, státními orgány a ostatní zkoušky nezbytné k prokázání kvality a bezpečnosti díla nebo jeho částí.

4/ Zhotovitel oznámí správci stavby a objednateli datum, po němž bude připraven provést každou z přejímacích zkoušek a to 10 dnů předem včetně návrhu časového a věcného programu průběhu těchto zkoušek. Není-li dohodnuto jinak, budou přejímací zkoušky provedeny do 14 dnů po tomto

datu v den nebo ve dnech, kdy to na návrh zhotovitele schválí objednatel nebo kdy to nařídí objednatel.

5/ Při zvažování výsledků přijímacích zkoušek přihlédne objednatel k jakémukoliv předpokládanému vyřízení a účinku užívání díla nebo jeho částí objednatelem při provozu nebo k jiným vlastnostem stavby. Jakmile dílo nebo část díla projde přijímacími zkouškami, předá zhotovitel ověřenou zprávu o výsledcích těchto zkoušek objednateli.

6/ Pokud jsou přijímací zkoušky objednatelem nařízeny, potom provedení přijímacích zkoušek je podmínkou pro zahájení předání a převzetí díla (přijímací řízení). O ukončení přijímacích zkoušek rozhoduje objednatel.

7/ Jestliže jsou přijímací zkoušky bezdůvodně odloženy zhotovitelem, může objednatel oznámením požádat zhotovitele, aby zkoušky provedl ve lhůtě do 7 dnů poté, co obdržel oznámení. Zhotovitel provede zkoušky v určený den nebo ve dnech v této lhůtě, které oznámí objednateli. Jestliže zhotovitel neprovede zkoušky do 7 dnů poté, co obdržel oznámení objednatele, může ke zkouškám přistoupit objednatel na riziko a náklady zhotovitele.

8/ Jestliže výsledky přijímacích zkoušek neodpovídají podmínkám SOD nebo rozhodnutí státních nebo relevantních orgánů nebo obsahu obecně závazné právní úpravy a dílo nebo část díla neprojde přijímacími zkouškami, objednatel může požadovat, aby se přijímací zkoušky kterékoliv části díla za stejných podmínek opakovaly. Jestliže dílo nebo část díla neprojde opakovanými přijímacími zkouškami, bude objednatel oprávněn:

a) nařídit další opakování přijímacích zkoušek;

b) jestliže neúspěch zkoušek zbavuje objednatele v podstatě veškerého předpokládaného prospěchu z díla nebo části díla, odmítnout dílo nebo část díla (podle okolností), a v tomto případě bude objednatel oprávněn odstoupit od Smlouvy o dílo jako celku, nebo ve vztahu ke kterékoliv větší části díla, která nemůže být uvedena do zamýšleného užívání. Aniž by to ovlivnilo ostatní práva podle Smlouvy o dílo nebo jiná, bude mít objednatel poté nárok na vrácení veškerých částek zaplacených za celé dílo nebo jeho část (podle okolností), plus náklady na financování a náklady na demontáž díla nebo jeho části, úklid staveniště a navrácení zařízení a materiálů zhotoviteli;

c) vydat protokol o převzetí díla, jestliže to požaduje objednatel.

V případě, že nastane skutečnost uvedená v odstavci (c), bude zhotovitel pokračovat podle všech ostatních povinností vyplývajících ze SOD a cena díla bude snížena o takovou částku, která bude pokrývat sníženou hodnotu díla pro objednatele v důsledku neúspěšných přijímacích zkoušek.

9/ Objednatel je oprávněn při přijímacím řízení požadovat provedení dalších dodatečných zkoušek včetně zdůvodnění, proč takové zkoušky požaduje a s uvedením termínu, do kdy je požaduje od zhotovitele provést. Pokud oprávněnost takových zkoušek nevyplývá z povahy díla, je zhotovitel takové zkoušky povinen provést, provádí je však za úhradu nákladů objednatelem za předpokladu, že dodatečné zkoušky neprokáží vady z odpovědnosti zhotovitele. Pokud zkoušky prokáží vadu na straně zhotovitele, nese náklady na dodatečné zkoušky zhotovitel. Nesplnění požadavku na provedení dodatečných zkoušek je pro objednatele důvodem k nezahájení nebo přerušení přijímacího řízení a odmítnutí převzetí díla objednatelem.

10/ Objednatel je povinen od zhotovitele převzít řádně dokončené dílo. Objednatel bude od zhotovitele dílo přijímat jako celek nebo jako jednotlivé ucelené části díla. Výjimkou mohou být ty objekty, které zhotovitel provede v předstihu pro potřeby zařízení staveniště a které objednatel převede do správy nebo majetku jiných organizací popř. samostatné funkční objekty, které bude nutno zprovoznit v předstihu v souvislosti s nutným postupem výstavby, v ostatních případech jen po dohodě s objednatelem. Dílo nebo jeho části bude(-ou) v okamžiku předání objednateli prosté jakýchkoliv nároků třetích stran, včetně nároků poddodavatelů zhotovitele.

11/ Skutečnost, že je dílo dokončeno co do rozsahu, kvality, kompletnosti a funkčnosti, prokazuje zásadně zhotovitel a za tímto účelem předkládá objednateli nezbytné doklady a dokumenty.

12/ Zhotovitel písemně oznámí přesné datum dokončení díla objednateli nejméně 30 dní před datem dokončení díla a současně je vyzve k zahájení procesu předání a převzetí díla (přejímací řízení) ke dni následujícím po datu dokončení díla. Objednatel je povinen zahájit přejímací řízení ke dni následujícím po datu dokončení díla dle písemného oznámení zhotovitele. Pokud nebude sjednáno stranami SOD jinak, je místem předání místo realizace předmětu díla.

13/ Zhotovitel je oprávněn objednatele vyzvat k převzetí díla doručením písemné výzvy objednateli, pokud:

- a) dílo nemá žádné faktické vady, bylo řádně provedeno a úplně dokončeno v souladu se závaznými podklady díla a pokyny objednatele, TDS, AD a KO-BOZP vydanými v souladu se SOD;
- b) zhotovitel splnil veškeré povinnosti vyplývající ze SOD, zejména objednateli předal dokumenty vztahující se k dílu; nedoložil-li zhotovitel tyto dokumenty, nebude dílo považováno za dokončené a způsobilé k předání a převzetí díla. Objednatel je povinen připravit a předložit v rámci přejímacího řízení zejména doklady v souladu s požadavky stavebního zákona opravňující dílo umístit a realizovat. Tyto doklady slouží ke kontrole, zda byly v rámci realizace předmětu díla zhotovitelem splněny podmínky v těchto dokladech obsažené
- c) dílo nemá žádné právní vady a v souvislosti s ním nejsou vedeny žádné právní spory, které by mohly zpochybnit nebo omezit vlastnictví nebo jiná práva objednatele k dílu;
- d) po odstranění nedostatků díla, na něž zhotovitele upozorní TDS při předpřejímce podle tohoto článku.

14/ Před zahájením přejímacího řízení je zhotovitel povinen připravit nezbytné doklady a následně je při přejímce objednateli předat, a to zejména:

- a) projektovou dokumentaci skutečného provedení ve smyslu SOD
- b) stavební deník - originál,
- c) nezbytnou dokumentaci potřebnou pro zprovoznění díla (záruční listy, certifikáty, apod.),
- d) revizní zprávy, protokoly o předepsaných zkouškách (kniha kontrol a zkoušek),
- e) ostatní dokumentaci,
- f) ostatní doklady potřebné pro řádné provozování díla nebo části díla, zejména pokud vyplývají z obecně závazných předpisů, nebo z SOD např.
 - Protokol o vytýčení stavby
 - Zaměření skutečného stavu po dokončení
 - Doklady o provedení hutnících zkoušek
 - Doklady o předání dotčených inženýrských sítí a pozemků jejím vlastníkům
 - Doklady o likvidaci odpadů
- g) pro vodovodní řady - potvrzení o proplachu a desinfekci, laboratorní rozbor vody, potvrzení o funkčnosti vyhledávacího vodiče, zkouška vydatnosti hydrantu, protokoly o tlakových zkouškách vodovodu
- h) pro kanalizace – protokoly o zkoušce těsnosti kanalizačních stok, protokol z kamerové prohlídky kanalizačních stok

Zhotovitel předá veškeré doklady, dokumenty a projektovou dokumentaci, které jsou nezbytné k převzetí díla objednatel, v českém jazyce ve třech tištěných vyhotoveních, pokud objednatel nestanoví počet vyšší. Rovněž je předá v digitální formě na nosiči CD-ROM nebo DVD za použití standardních formátů). Obsah, rozsah, počet a formu dokladů, dokumentů a projektové dokumentaci předávané zhotovitelem může objednatel v případě potřeby stanovit nebo upřesnit pokynem.

15/ Další podmínky pro zahájení přejímacího řízení:

- a) podmínkou převzetí celého díla je předložení záruky na odstranění vad dle těchto OP.
- b) úspěšné provedení individuálního a komplexního vyzkoušení díla a zkoušek před převzetím díla (pokud budou objednatel požadovány)

- c) zaškolení pracovníků objednatele, především pak zaškolení týkající se provozu a údržby díla a jeho částí
- d) dílo bude zhotovitelem uvedeno do takového stavu pro přejímací řízení, aby bylo připraveno pro následné kolaudační řízení a/nebo zahájení trvalého provozu.

16/ O průběhu přejímacího řízení bude smluvními stranami vyhotoven protokol o převzetí díla. Dílo se považuje za převzaté, jakmile byl zhotovitelem a objednatelem podepsán protokol o převzetí díla, a to bez vad a nedodělků, pokud objednatel nerozhodne jinak. Protokol o převzetí díla bude vyhotoven v počtu stanoveném objednatelem.

17/ Objednatel do 30 dnů poté, co bylo zahájeno přejímací řízení a byly splněné veškeré podmínky pro jeho úspěšné provedení:

- a) podepíše protokol o převzetí díla s uvedením data, kdy bylo dílo dokončeno v souladu se SOD
- b) odmítne podpis protokolu o převzetí díla, pokud okolnosti přejímacího řízení s udáním důvodů a uvedením podmínek, které musí zhotovitel splnit, aby bylo možné přejímací řízení opakovat a protokol o převzetí díla vydat. Po splnění těchto podmínek je zhotovitel oprávněn opětovně požádat o zahájení přejímacího řízení a vydání protokolu o převzetí díla.

18/ Protokol o převzetí díla bude obsahovat alespoň:

- a) identifikační údaje o účastnících přejímacího řízení s datem a místem konání,
- b) identifikační údaje o díle,
- c) konec záruční doby dle SOD,
- d) soupis vad a nedodělků nebránících řádnému užívání díla platný k datu přejímacího řízení, s popisem, jak se projevují a s uvedením způsobu a termínu jejich odstranění,
- e) případnou dohodu o slevě z ceny díla, pokud bude uzavřena,
- f) zhodnocení jakosti díla nebo jeho částí,
- g) provozní řády a všechny další požadované doklady k předání a převzetí díla
- h) záruční listy všech zařízení zabudovaných do díla) soupis příloh.

19/ Objednatel má právo odmítnout převzetí díla, které vykazuje jakékoli vady či nedodělky (estetické nebo funkční), ačkoli by tyto vady podstatným způsobem samy o sobě ani ve spojení s jinými neomezily jeho užívání. Objednatel je rovněž oprávněn uzavřít se zhotovitelem Protokol o předání díla, i když dílo vykazuje drobné nedostatky/vady a nedodělky, které nebrání řádnému užívání v souladu s účelem SOD. Tyto nedostatky a nedodělky budou uvedeny v protokolu o převzetí díla spolu s přiměřenou lhůtou k jejich odstranění nebo dokončení. O odstranění veškerých takových nedostatků a nedodělků smluvní strany uzavřou zápis podepsaný oběma smluvními stranami a TDS. Po marném uplynutí takové lhůty k odstranění nedostatku či nedodělku má objednatel právo požadovat po zhotoviteli přiměřenou slevu z ceny nebo sám zajistit provedení odstranění nedostatku či nedodělku na náklady zhotovitele. Pokud smluvní strany nedosáhnou dohody na přiměřené výši slevy, určí výši přiměřené slevy z ceny znalec. Stanovisko znalce takto určeného je rozhodující i v případě sporu smluvních stran o výši nákladů na odstranění nedostatku či nedodělku, pokud odstranění nedostatku či nedodělku zajistí objednatel. Slevou není dotčen nárok zhotovitele na škodu mu vzniklou.

20/ Aniž jsou tím dotčena předchozí ustanovení OP, je zhotovitel povinen v dostatečném časovém předstihu před doručením výzvy k převzetí díla objednateli vyzvat TDS k tzv. předpřejímce díla, tj. zúčastnit se prohlídky díla prováděné zhotovitelem, při níž je TDS oprávněn zhotovitele upozornit na nedostatky díla. Zhotovitel je povinen vyhotovit o takové předpřejímce podrobný zápis uvádějící přesnou identifikaci a popis veškerých nedostatků, na něž zhotovitele TDS upozorní, a jedno vyhotovení takového zápisu předat TDS nejpozději do 3 dnů po ukončení předpřejímky. Zhotovitel je povinen odstranit nedostatky, na něž jej TDS upozornil, do zahájení přejímacího řízení díla.

21/ Sepsání a podpis protokolu o předání díla nemá vliv na odpovědnost zhotovitele za vady plnění.

22/ Zhotovitel je povinen vyklidit staveniště a uvést prostor staveniště do původního stavu do 1 týdne ode dne předání a převzetí díla objednatelem, pokud se smluvní strany nedohodnou v Protokolu o předání díla na jiném termínu.

XIII. PŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA A NEBEZPEČÍ ŠKODY

1/ Zhotovitel zhotovuje věc u objednatele, na jeho pozemku nebo na pozemku, který objednatel opatřil. Objednatel je tedy v souladu s příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku od počátku vlastníkem zhotovovaného díla.

2/ Nebezpečí škody na díle a na jiných věcech, jež má zhotovitel povinnost předat objednateli podle SOD, nese zhotovitel ode dne převzetí staveniště. Nebezpečí škody na díle přechází na objednatele potvrzením protokolu o předání díla oběma smluvními stranami.

3/ Zhotovitel nese do doby řádného protokolárního předání díla nebo jeho části objednateli nebezpečí škody vyvolané použitím věcí, přístrojů, strojů a zařízení jím opatřenými k provedení díla či jeho části, které se z důvodu své povahy nemohou stát součástí či příslušenstvím díla a která jsou či byla použita k provedení díla, kterými jsou zejména:

- a) zařízení staveniště provozního, výrobního či sociálního charakteru; a/nebo
- b) pomocné stavební konstrukce všeho druhu nutné či použité k provedení díla či jeho části (např. podpěrné konstrukce, lešení); a/nebo
- c) ostatní provizorní či jiné konstrukce a objekty použité při provádění díla či jeho části.

4/ Zhotovitel nese nebezpečí škody a jiná nebezpečí na všech věcech, které zhotovitel sám či objednatel opatřil za účelem provedení díla či jeho části, a to od okamžiku jejich převzetí (opatření) do doby řádného protokolárního předání díla nebo jeho části, popř. u věcí, které je zhotovitel povinen vrátit, do doby jejich vrácení.

5/ Zhotovitel převezme plnou odpovědnost za zařízení objednatele ode dne jejich užívání nebo obsazení zhotovitelem až do dne, kdy budou předány nebo kdy bude užívání ukončeno. Jestliže dojde ke ztrátě nebo poškození některé z výše uvedených položek v době, kdy za péči o ně odpovídá zhotovitel, z jakékoli jiné příčiny než takové, za niž je odpovědný objednatel, napraví zhotovitel ztrátu nebo odstraní poškození na vlastní náklady ke spokojenosti objednatele.

6/ Od předání díla nebo jeho části objednateli nese zhotovitel nebezpečí škody na věcech nezbytných k realizaci činností specifikovaných při protokolárním předání díla nebo jeho části, jsou-li tyto věci nezbytné k řádnému dokončení realizace díla, zejména k odstranění vad a nedodělků. Nese rovněž nebezpečí vzniku škody na díle nebo části díla, kterého se týkají realizace zbývajících činností.

7/ Zhotovitel odpovídá za škody způsobené objednateli nebo třetí straně vadným plněním díla. Zhotovitel je zodpovědný za:

- a) jakékoliv ztráty a škody způsobené třetím osobám v souvislosti s plněním díla až do vypršení záruky za dílo,
- b) všechna zranění, včetně nemocí a úmrtí všech osob, které nastanou před vypršením záruky za dílo a které budou zapříčiněny nebo vztaženy ke kvalitě provedení díla nebo budou vycházet z chyby provádění díla.

8/ V rámci náhrady škody bude objednatel postupovat v souladu s právními předpisy.

XIV. NEDOSTATKY PLNĚNÍ

1/ Nedostatkem plnění zhotovitele se rozumí plnění nebo nesplnění jakékoliv povinnosti v rozporu se SOD, OP nebo závaznými podklady díla, zejména v rozporu s projektovou dokumentací, ostatní dokumentací a pokyny objednatele.

2/ V případě sporu smluvních stran, zda má určité plnění zhotovitele nedostatek či nikoli, je rozhodující stanovisko znalce určeného dle těchto OP.

3/ Zhotovitel je povinen na své náklady napravit veškeré nedostatky plnění zjištěné v průběhu provádění díla z vlastní činnosti nebo na základě upozornění objednatele či TDS, a to tak, aby nebylo ohroženo splnění termínu předání díla nebo závazných uzlových bodů. Neodstraněné nedostatky představují překážku převzetí díla, ledaže se objednatel rozhodne převzít příslušné plnění s drobnými nedostatky. Nedojde-li mezi smluvními stranami při sepsání protokolu o převzetí části díla k dohodě o termínu odstranění vad a nedodělků, se kterými je část díla předávána a přebírána, pak platí, že tyto vady a nedodělky je zhotovitel povinen odstranit nejpozději do 30 dnů od data vydání protokolu o převzetí části díla.

4/ Jestliže zhotovitel neodstraní vadu nebo poškození ve stanovené lhůtě, může být objednatelem (nebo v jeho zastoupení) stanoveno datum, kdy nebo do kdy má být vada nebo poškození odstraněno. Zhotoviteli bude toto datum oznámeno pokynem. Jestliže zhotovitel ani do tohoto oznámeného data vadu nebo poškození neodstraní nebo je zřejmé, že je zhotovitel neodstraní přiměřeně dle charakteru vady nebo poškození a tyto nápravné práce měly být provedeny na náklady zhotovitele, objednatel může (podle vlastní volby):

a) provést práci sám nebo prostřednictvím jiných osob, odpovídajícím způsobem a na riziko a náklady zhotovitele, avšak zhotovitel za tuto práci neponese žádnou odpovědnost; a zhotovitel zaplatí objednateli účelně vynaložené náklady, které vznikly objednateli při odstraňování vady nebo poškození;

b) stanovit odpovídající snížení ceny díla; nebo

c) jestliže vada nebo poškození zbavuje objednatele v zásadě veškerého prospěchu ze stavby nebo jakékoliv větší části stavby, odstoupit od SOD jako celku, nebo ve vztahu ke kterékoliv větší části díla, která nemůže být uvedena do zamýšleného užívání. Aniž by to ovlivnilo ostatní práva podle SOD nebo jiná, bude mít objednatel poté nárok na vrácení veškerých částek zaplacených za celé dílo nebo jeho část (podle okolností), plus náklady na financování a náklady na demontáž díla nebo jeho části, úklid staveniště a navrácení zařízení a materiálů zhotoviteli.

XV. ZÁRUKY ZA JAKOST

1/ Zhotovitel odpovídá za vady, které se vyskytnou na díle po jeho převzetí objednatelem v průběhu trvání lhůty pro uplatnění nároku z odpovědnosti za vady (záruční doby). Práva z odpovědnosti za vady díla musí být uplatněna u zhotovitele v záruční době nebo záručních dobách, uvedené (-ých) ve SOD.

Záruční lhůty za jakost díla, za kvalitu použitých materiálů, a stejně tak i za odborné provedení, které zaručuje správnou funkci a výkon dodaného díla, začínají běžet ode dne podpisu zápisu o předání a převzetí díla. Záruční doby uvedené ve SOD mají vyšší platnost než záruční doby vyznačené jednotlivými dodavateli a výrobcí jednotlivých zařízení a materiálů jen pokud jsou tyto záruční doby ve SOD delší než záruční doby vyznačené jednotlivými dodavateli a výrobcí jednotlivých zařízení, strojů a materiálů. Na výrobky nebo komponenty zabudované do díla, na

kteřé dodavatelé nebo výrobci poskytují záruční dobu delší než záruční doba uvedená ve SOD, se vztahuje záruční doba garantovaná jednotlivými dodavateli a výrobci.

2/ V případě opravy nebo výměny vadných dílů zařízení se prodlužuje záruční lhůta o dobu, po kterou se předmětné části zařízení v důsledku zjištěného nedostatku nemohly provozovat. V případě, že se pro nedostatky jednotlivých dílů nemohly provozovat další části zařízení nebo celkové zařízení, pak platí prodloužení záruky i pro tyto další části zařízení nebo pro celkové zařízení. Pro vyměněné nebo nově dodané díly poskytne zhotovitel záruku v původním rozsahu dle tohoto odstavce, která začne platit ode dne výměny nebo odstranění reklamované vady.

3/ V případě, že se v záruční lhůtě vyskytne vada díla, má objednatel právo na její bezplatné odstranění. Vada bude u zhotovitele reklamována písemně, formou protokolu o nahlášení vady. Protokoly o nahlášení vady objednatel zašle zhotoviteli emailem nebo jinou písemnou formou.

4/ Po doručení protokolu o nahlášení vady je zhotovitel povinen písemně potvrdit objednateli jeho doručení nejpozději do 10:00 hod. následujícího pracovního dne.

5/ V originálu protokolu o nahlášení vady smluvní strany potvrdí lhůtu pro odstranění vady a rovněž den, kdy je vada skutečně odstraněna.

6/ Bez ohledu na to, zda je vzniklou vadou smlouva porušena podstatným nebo nepodstatným způsobem, má objednatel v protokolu o nahlášení vady dle svého uvážení právo požadovat:

- a) odstranění vad dodáním náhradního plnění nebo požadovat dodání chybějící části díla,
- b) odstranění vad opravou vadné části díla, jestliže vady jsou opravitelné, nebo
- c) přiměřenou slevu z ceny díla,

a zhotovitel má povinnost tyto vady požadovaným způsobem a ve stanovené lhůtě odstranit nebo poskytnout slevu.

7/ Objednatel lhůtu stanoví přiměřeně k rozsahu, povaze a zvolenému způsobu odstranění vady.

8/ V případě sporu smluvních stran, zda má stavba vadu či nikoli, je rozhodující stanovisko znalce určeného objednatelem dle těchto OP.

9/ V případě, že objednatel uplatní v záruční době nárok z odpovědnosti za vady, zahájí zhotovitel práce na odstranění vad nebránících užívání díla do 2 pracovních dnů od písemného oznámení vad, a práce provede ve lhůtě 15-ti dnů ode dne písemného oznámení objednatelem. V případě, že zhotovitel prokáže, že lhůtu pro odstranění vad nelze s ohledem na technologické postupy, klimatické podmínky apod. objektivně dodržet, dohodnou obě strany lhůtu náhradní.

U vad, které by bránily řádnému provozu vodovodu, kanalizace, úpravny vody, čistírně odpadních vod, čerpací stanici apod. požaduje objednatel jejich odstranění do 48 hodin od uplatnění reklamace. Na základě uplatnění reklamace zhotovitel do 24 hodin vyzve zástupce objednatele k jednání, kde bude sepsán protokol o způsobu a termínu odstranění reklamované vady. Pokud zhotovitel nenastoupí ihned má objednatel právo zadat odstranění havárie v nejnnutnějším rozsahu u provozovatele či jiného dodavatele a vzniklé náklady mu přeučtovat k náhradě.

10/ Pokud nedojde k dohodě ohledně termínu odstranění vady, určí přiměřený termín závazně objednatel. Zhotovitel se zavazuje, že zahájené odstraňování vady nebude bez vážných důvodů oddalovat, přerušovat a bude v něm pokračovat až do úplného odstranění vady.

11/ Zhotovitel dodá objednateli v den odstranění vady veškeré nové, případně opravené doklady vztahující se k opravené, případně vyměněné části díla (revizní knihy, elektro a jiné revize, prohlášení o shodě výrobků apod.) potřebné k provozování díla.

12/ Nenastoupí-li zhotovitel na odstranění vady ve sjednané či stanovené lhůtě, nebo neodstraní-li zhotovitel oznámené vady ve lhůtě stanovené objednatelem nebo jiné lhůtě s ním písemně dohodnuté, nebo oznámí-li před jejím uplynutím, že vady v této lhůtě neodstraní, je objednatel

oprávněn místo toho požadovat přiměřenou slevu z ceny plnění nebo sám zajistit provedení odstranění vady; nárok na smluvní pokutu a záruka zhotovitele za jakost není tímto postupem objednatele nijak dotčena a zhotovitel je povinen nahradit objednateli náklady s tím spojené.

13/ Nároky z vad plnění se nedotýkají práv objednatele na náhradu škody vzniklé objednateli v důsledku vady ani na smluvní pokutu vážící se na porušení povinností, jež vedlo ke vzniku vady.

14/ Pokud objednatel v rámci svého oprávnění volby uplatní právo na přiměřenou slevu z ceny plnění, smluvní strany se dohodnou na přiměřené výši slevy odpovídající závažnosti vady. Pokud smluvní strany nedosáhnou dohody na přiměřené výši slevy, určí přiměřenou výši slevy z ceny znalec určený podle těchto OP. Slevou není dotčen nárok objednatele na náhradu škody v plném rozsahu.

15/ Zhotovitel odpovídá objednateli za správnost dokumentace skutečného provedení díla, tedy přejímá závazek, že dokumentace skutečného provedení díla bude věrně, jednoznačně a úplně zachycovat skutečné provedení dokončené díla.

XVI. ZNALEC

1/ Kde tato smlouva uvádí, že je rozhodující nebo určující stanovisko znalce, má kterákoli smluvní strana právo vyžádat si stanovisko znalce jmenovaného pro daný obor v souladu se zákonem č. 36/1967 Sb., o znalcích a tlumočnících, ve znění pozdějších předpisů.

2/ Znalce určuje vždy objednatel po konzultaci se zhotovitelem, není-li jinde v těchto OP stanoveno, že znalce určí objednatel, potom proběhne takové určení bez konzultace se zhotovitelem. Pokud má zájem si stanovisko znalce vyžádat zhotovitel, obrátí se na objednatele s písemnou žádostí o určení znalce. V případě, že zhotovitel odmítne objednatelem navrženého znalce dvakrát po sobě, určí jej objednatel nezávisle na zhotoviteli, a to i ze znalců zhotovitelem odmítnutých. Takové určení znalce objednatelem je pro zhotovitele závazné.

3/ Dohodu o vyhotovení stanoviska se znalcem uzavře vždy objednatel (nezávisle na tom, která smluvní strana si vyžádala stanovisko znalce), přičemž odměnu a další náklady vzniklé přibráním znalce hradí smluvní strana, jejíž tvrzení bylo stanoviskem znalce popřeno, případně je smluvní strany hradí v poměru neúspěchu jejich tvrzení, lze-li jej určit; v ostatních případech smluvní strany uhradí odměnu a další náklady vzniklé přibráním znalce rovným dílem.

4/ Smluvní strany se dohodly, že stanovisko znalce budou považovat za závazné.

XVII. POJIŠTĚNÍ

1/ Zhotovitel je povinen mít od převzetí staveniště do uplynutí poslední záruční lhůty podle SOD uzavřeno pojištění pro případ:

- a) vzniku škody na stavbě, ať již vzniklé v souvislosti s plněním SOD nebo jinak, včetně (nikoliv výlučně) pojištění pro případ odcizení, vandalismu či živelné pohromy,
- b) vzniku odpovědnosti zhotovitele za škodu způsobenou objednateli v souvislosti s plněním SOD, a to jak z důvodu způsobení škody na jakémkoli majetku objednatele, tak z důvodu vzniku odpovědnosti objednatele za škodu vůči třetím osobám v souvislosti s plněním SOD zhotovitelem, a vzniku odpovědnosti zhotovitele za škodu vůči třetím osobám v souvislosti s plněním SOD, a to s horní hranicí pojistného plnění nejméně 5 000 000,- Kč (slovy: pět miliónů korun českých) pro období od převzetí staveniště do uzavření zápisu o předání a převzetí díla a 2 000 000,- Kč (slovy: dva milióny korun českých) pro

období od uzavření zápisu o předání a převzetí díla do uplynutí poslední záruční lhůty podle SOD.

2/ Pojištění stavebně-montážních rizik uzavřené zhotovitelem pro předmět dané veřejné zakázky musí splňovat po celou dobu plnění SOD tyto podmínky:

a) Pojištění stavebně-montážních rizik min. ve výši dle odst. 1 tohoto článku. Tam, kde to typ pojištění umožní, bude pojištěným a oprávněnou osobou objednatel, a to zejména u pojištění díla, které je od počátku ve vlastnictví objednatele. Pojištění stavebně-montážních rizik pokrývá škody, které mohou vzniknout v průběhu montáže nebo stavby. Vztahuje se na škody na stavbě, konstrukci budovaného díla, montovaných strojích nebo technologických celcích, montážních a stavebních strojích a na zařízení staveniště. Pojištění se musí vztahovat i na místa mimo staveniště, kde jsou jednotlivé věci a zařízení, které tvoří nebo budou tvořit součást díla uskladněny či montovány.

b) Mimo výše uvedené požadavky na pojištění stavebně-montážních rizik, musí pojištění ve svém souhrnu (tj. stávající pojištění odpovědnosti a pojištění stavebně-montážních rizik) zahrnovat po celou dobu plnění SOD minimálně:

- pojištění živelní, které bude kryt škody na majetku způsobené živlem, tj. zejména požárem a jeho průvodními jevy, výbuchem, úderem blesku, nárazem nebo zřícením letadla, jeho částí nebo jeho nákladu, povodní, záplavou, vichřicí nebo krupobitím, sesouváním půdy, zřícením skal nebo zemin, zemětřesením, tíhou sněhu, námrazou, nárazem dopravního prostředku nebo jeho nákladu, pádem pojištěné věci, pádem stromů, stožárů apod., kapalinou unikající z vodovodních zařízení a médiem vytékajícím v důsledku poruchy ze stabilních hasících zařízení tak, aby vzniklo právo na pojistné plnění také za poškození nebo zničení potrubí nebo topných těles vodovodních zařízení vč. armatur, došlo-li k němu přetlakem nebo zmrazením kapaliny v nich, kotlů, nádrží a výměňkových stanic vytápěcích systémů apod., došlo-li k němu zamrazením kapaliny v nich (tzv. sdružený živel), neodborným zacházením, nesprávnou obsluhou, úmyslným poškozením, nešikovností, nepozorností a nedbalostí
- další pojištění tzv. montážních a stavebních rizik a to tak, aby kromě přímých škod vzniklých na stavbě vč. věcí použitých pro její provedení krylo i nepřímé škody a škody vzniklé projekční, konstrukční, materiálovou vadou nebo chybně provedenou prací – zejména bude uzavřeno tzv. pojištění pro případ přerušení provozu, tzv. pojištění zkušební provozu a pojištění činností zhotovitele při odstraňování vad v záruční době.

Výše uvedený výčet konkrétních rizik, včetně pojmenování typu pojištění, je pouze příkladný.

3/ Zhotovitel je jako pojistník povinen udržovat pojištění tak, jak bylo předloženo, a to beze změn, po celou dobu, po kterou má pojištění trvat, jak je dále uvedeno. Pojištění majetku a pojištění odpovědnosti za škody vztahující se k realizaci předmětu díla musí trvat po dobu do převzetí celého díla objednatelem.

4/ Zhotovitel je povinen udržovat pojištění i tehdy, pokud dojde ke změně v rozsahu předmětu díla, v takovém případě je zhotovitel povinen změnit rozsah pojištění tak, aby pokrývalo změněný rozsah předmětu díla.

5/ Pojištění nesmí obsahovat podmínku, podle které pojištění zaniká v důsledku vzniku pojistné události, ledaže v důsledku takové pojistné události dojde k vyčerpání výše uvedené horní hranice pojistného plnění pro příslušné období uvedené výše. Pokud je ve vztahu k pojištění škody na stavbě výše uveden zhotovitel jako oprávněná osoba, které v důsledku pojistné události vznikne právo na pojistné plnění, musí být zhotovitel podle pojistné smlouvy povinen použít pojistné plnění na uvedení poškozeného majetku objednatele do původního stavu.

6/ Pojištění nesmí obsahovat žádné výluky nad rámec výluk, které jsou v obdobných případech standardně používány, které by jakkoli omezovaly právo objednatele nebo třetích osob na náhradu škody způsobené zhotovitelem v souvislosti s plněním SOD.

7/ Spoluúčast se připouští nejvýše do 5 %. Povinnost mít uzavřeno pojištění může zhotovitel splnit i uzavřením více pojistných smluv; povinnost mít uzavřeno pojištění může zhotovitel splnit úplně nebo částečně i uzavřením pojištění, které se kromě provádění díla podle SOD vztahuje i k provádění jiných staveb, pokud jsou splněny ostatní podmínky tohoto odstavce.

8/ Kopii pojistné smlouvy či smluv podle tohoto článku výše je zhotovitel povinen předat objednateli nejpozději při uzavření SOD.

9/ Plnění povinnosti mít uzavřeno pojištění zhotovitel doloží objednateli vždy nejpozději do 14 dnů ode dne lhůty splatnosti pojistného podle kterékoli z pojistných smluv, kterými plní svou povinnost mít uzavřeno pojištění, předáním kopie dokladu o uhrazení pojistného na příslušné pojistné období objednateli.

10/ Zhotovitel je povinen při sjednávání veškerých pojištění podle tohoto článku jednat v úzké součinnosti s objednatelem, průběžně jej informovat o veškerých důležitých skutečnostech týkajících se sjednávání pojištění a vyžádat si k těmto skutečnostem jeho stanovisko.

XVIII. JEDNÁNÍ A KOMUNIKACE SMLUVNÍCH STRAN

1/ TDS, AD a KO-BOZP jsou oprávněni vykonávat jménem objednatele práva a povinnosti, která jsou jim vyhrazena, bez ohledu na to, zda to tyto OP výslovně v souvislosti s určitou záležitostí uvádí. Pro vyloučení pochybností je objednatel vždy oprávněn vykonat veškerá práva a povinnosti sám prostřednictvím osob uvedených v SOD; jednání objednatele má vždy přednost před jednáním TDS, AD a KO-BOZP. Objednatel je oprávněn s okamžitou účinností omezit nebo rozšířit pověření TDS, AD a KO-BOZP písemným oznámením nebo statutárním orgánem objednatele a doručeným zhotoviteli.

2/ Smluvní strany si při uzavření smlouvy předají seznam veškerých osob, u nichž je v souvislosti s plněním SOD žádoucí, aby druhá smluvní strana měla jejich kontaktní údaje, včetně veškerých pověřených pracovníků objednatele a veškerých pověřených pracovníků zhotovitele. Předaný seznam bude uvádět zejména jméno a příjmení, funkci ve vztahu k plnění SOD, adresu pracoviště, číslo přímé pevné telefonní linky, pokud takovou mají a mobilního telefonu, a elektronickou poštovní adresu. Tyto údaje budou uvedeny také ve stavebním deníku.

3/ Smluvní strany jsou oprávněny kdykoli, s okamžitou účinností, změnit osoby a údaje uvedené v seznamu osob a takové změně písemně informovat druhou smluvní stranu bez zbytečného odkladu, nejpozději do pěti dnů od jejího vzniku.

4/ Komunikace předpokládaná SOD mezi smluvními stranami či mezi některou ze smluvních stran a třetí osobou (bez ohledu, zda se jedná o oznámení, vyznění, informaci, vyjádření, souhlas, sdělení či o jiný druh komunikace) musí být provedena písemně, kde tato smlouva tak stanoví. Pokud jednotlivá ustanovení SOD nevymezují prostředky komunikace jinak, může být písemná komunikace doručena adresátovi osobně nebo zaslána kurýrem, doporučenou poštou, faxem nebo e-mailem. Písemná komunikace musí být podepsána osobou nebo označena jménem osoby, která ji odesílá, a musí být učiněna v českém jazyce.

5/ Nestanoví-li SOD v určitém případě jinak nebo nedohodnou-li se smluvní strany jinak, musí být písemná komunikace směřována na adresy uvedené v záhlaví SOD. Změny doručovacích údajů

musí být oznámeny druhé smluvní straně písemně bez zbytečného odkladu, nejpozději do 5 dnů od jejich vzniku.

6/ Potvrzení adresáta o přijetí na opisu nebo stejnopisu písemné komunikace prokazuje doručení takové písemné komunikace. Aniž by tím byla dotčena kogentní ustanovení právních předpisů, neprokáže-li adresát opak, má se za to, že za důkaz o doručení písemné komunikace se považuje:

- a) potvrzení adresáta o přijetí zásilky nebo poznámce kurýra o odmítnutí přijetí zásilky adresátem v záznamech kurýra, v případě zaslání kurýrem,
- b) potvrzení adresáta o přijetí zásilky na poštovní doručence nebo poznámka pošty o odmítnutí přijetí zásilky adresátem nebo o neúspěšném pokusu doručit zásilku adresátovi, v případě zaslání doporučenou poštou,
- c) zpráva o bezchybném přenosu celé faxové zprávy vytvořená faxem odesílatele, v případě zaslání faxem, ledaže adresát do 10:00 následujícího pracovního dne písemně informoval odesílatele o tom, že oznámení nebylo čitelné, v případě zaslání faxem
- d) e-mailová zpráva, jejíž přijetí je potvrzené písemně adresátem

V ostatním se podpůrně užijí ustanovení občanského soudního řádu upravující doručování právníkům osobám.

XIX. UKONČENÍ SMLOUVY, ODSTOUPENÍ

1/ Pro případ ukončení SOD se smluvní strany zavazují nejprve vyvinout veškerou rozumnou součinnost k ukončení smlouvy dohodou, včetně nároků obou smluvních stran s tím souvisejících.

2/ Objednatel nebo zhotovitel je oprávněn odstoupit od smlouvy, jestliže okolnosti vyšší moci u druhé smluvní strany trvají déle než tři měsíce, a to podle své volby částečně nebo úplně.

3/ Jestliže zhotovitel neplní nebo nesplní některou povinnost podle SOD nebo těchto OP, může objednatel oznámením vyzvat zhotovitele, aby opominutí uvedl do pořádku a napravil je ve stanovené přiměřené lhůtě. Objednatel je mimo případy dle § 2002 odst. 1 občanského zákoníku oprávněn odstoupit od SOD v následujících případech:

- a) zhotovitel ve své nabídce uvedl nesprávné nebo neplatné informace, na základě kterých mu byla přidělena zakázka;
- b) zhotovitel přes upozornění objednatele opakovaně provede některou část díla v rozporu s předanou dokumentací, pokyny objednatele vydanými v souladu s touto smlouvou nebo závaznými podklady díla;
- c) zhotovitel se dostane do prodlení přesahujícího 60 dní s předáním díla objednateli, přičemž za den předání díla objednateli se považuje den potvrzení protokolu o předání díla;
- d) zhotovitel se dostane do prodlení s dokončením některého z milníků dle čl. III. SOD přesahujícího 90 dní, přičemž za den dokončení příslušného uzlového bodu se považuje den potvrzení příslušného zápisu o dokončení uzlového bodu;
- e) zhotovitel opustí dílo nebo jinak projevuje úmysl nepokračovat v řádné realizaci předmětu díla a/nebo v plnění svých povinností podle SOD nebo OP;
- f) zhotovitel použije pro plnění SOD poddodavatele v rozporu OP;
- g) hrubě nebo opakovaně nekvalitního plnění zhotovitele, na něž byl zhotovitel objednatelem upozorněn a nezjednal nápravu;
- h) realizace díla pracovníky, kteří nemají povolení k pobytu na území ČR a pracovní povolení pro místo provádění díla;
- i) hrubé nebo opakované porušení předpisů BOZP, PO a OŽP, na něž byl zhotovitel objednatelem upozorněn a nezjednal nápravu;
- j) opakované (minimálně dvakrát) porušení povinností vyplývajících z ustanovení SOD nebo OP;

- k) v případě zahájení insolvenčního řízení proti zhotoviteli, rozhodnutí o vstupu do likvidace zhotovitele;
- l) v případě prodlení se splněním povinnosti zhotovitele předložit objednateli kteroukoliv bankovní záruku nebo předložit pojistnou smlouvu podle SOD nebo OP delší než 10 dnů.

4/ Objednatel má rovněž právo na odstoupení od SOD v případě, že projektu nebude poskytnuta nebo bude zrušena, resp. snížena příslibená podpora dotačních prostředků.

5/ Zhotovitel je oprávněn od SOD odstoupit pro případ prodlení s úhradou ceny díla nebo její částí ze strany objednatele o více než 90 dní.

6/ Odstoupení od smlouvy je účinné okamžikem doručení písemného oznámení o odstoupení uvádějícího důvod odstoupení druhé smluvní straně.

7/ Poté, co oznámení o odstoupení ze strany objednatele vstoupilo v platnost, se veškeré nesplacené pohledávky objednatele vůči zhotoviteli stávají splatnými. Dále může objednatel odmítnout další platby zhotoviteli, dokud nejsou:

- a) stanoveny ceny provedených prací, jejich dokončení a odstranění všech vad, škody způsobené zpožděním při dokončení (jsou-li) a všechny další náklady způsobené objednateli postupem dle SOD a OP, a/nebo
- b) neobdrží od zhotovitele náhradu za všechny ztráty a škody, které utrpěl objednatel, a veškeré mimořádné náklady které objednatel vynaložil nebo v budoucnu bude muset vynaložit na řádné dokončení realizace předmětu díla po započtení všech částek splatných zhotoviteli. Po obdržení náhrady za všechny tyto ztráty, škody a mimořádné výdaje vyplatí objednatel zůstatek zhotoviteli.

8/ Ustanoveními výše uvedených odstavců tohoto článku nejsou dotčena práva smluvních stran odstoupit od SOD v dalších případech předvídaných touto smlouvou či platnými právními předpisy.

9/ V případě odstoupení kterékoli smluvní strany od smlouvy není objednatel povinen zhotoviteli vracet již provedenou stavbu ani jiná plnění již obdržená v rámci plnění SOD (včetně veškerých dokumentů a elektronických médií). Neprodleně po odstoupení od smlouvy předá zhotovitel objednateli veškerá další plnění již zhotovená (byť jen částečně) v rámci plnění SOD do účinnosti odstoupení (včetně veškerých dokumentů a elektronických médií). Odstoupil-li od smlouvy zhotovitel z důvodu na straně objednatele, má zhotovitel právo na uhrazení ceny již provedeného plnění; pokud bylo určité plnění zhotovitelem provedeno pouze částečně, určí cenu náležející zhotoviteli objednatelem určený znalec. Odstoupil-li od smlouvy objednatel z důvodu na straně zhotovitele, je zhotovitel povinen vrátit objednateli již uhrazené ceny plnění spolu s úroky určenými podle občanského zákoníku a objednatel je povinen zhotoviteli uhradit náklady účelně vynaložené zhotovitelem v souvislosti s dosud provedenými pracemi v rámci plnění SOD; pro vyloučení pochybností nemá zhotovitel v takovém případě právo na úhradu svých nákladů spojených s ukončením svých činností, vyklizením staveniště ani jiných nákladů spojených s odstoupením objednatele od smlouvy.

10/ Strana, na jejíž straně vznikl důvod k odstoupení od smlouvy, a to v případě odstoupení objednatelem z důvodu na straně zhotovitele, uhradí druhé straně škody způsobené jí odstoupením od smlouvy, včetně vícenákladů vynaložených na dokončení plnění podle SOD a na náhradu škod vzniklých prodloužením lhůt na dokončení plnění v případě odstoupení objednatelem z důvodu na straně zhotovitele.

11/ V případě odstoupení kterékoli smluvní strany od smlouvy je zhotovitel povinen vyklidit staveniště ve lhůtě nejpozději 14 dnů od odstoupení od smlouvy. V případě, že zhotovitel v této lhůtě staveniště nevyklidí, je objednatel oprávněn provést nebo zajistit jeho vyklizení na náklady zhotovitele.

12/ V případě odstoupení kterékoli smluvní strany od smlouvy zahájí smluvní strany inventuru předmětu plnění ve lhůtě nejpozději tří pracovních dnů od odstoupení od smlouvy. V případě, že zhotovitel neposkytne objednateli potřebnou součinnost, provede inventuru předmětu plnění objednatel a znalec jmenovaný objednatel. Náklady na činnost znalce nese v tomto případě zhotovitel.

13/ Odstoupení od smlouvy se nedotýká nároku na zaplacení smluvní pokuty, nároku na náhradu škody vzniklé porušením smlouvy, práv objednatele ze záruk zhotovitele za jakost včetně podmínek stanovených pro odstranění záručních vad ani závazku mlčenlivosti zhotovitele, ani dalších práv a povinností, z jejichž povahy plyne, že mají trvat i po ukončení smlouvy.

14/ Smluvní strany jsou oprávněny odstoupit od části plnění, pokud se důvod odstoupení týká jen části díla.

15/ V případě předčasného ukončení SOD je zhotovitel povinen poskytnout objednateli bezplatně nezbytnou součinnost k tomu, aby objednateli nevznikla škoda v důsledku ukončení prací zhotovitelem.

XX. FINANČNÍ ZÁRUKA

1/ Zhotovitel se zavazuje Objednateli poskytnout dle níže uvedených podmínek finanční záruku podle §2029 občanského zákoníku (dále jen „bankovní záruka“), poskytnutou bankou, zahraniční bankou nebo spořitelním a úvěrovým družstvem (dále jen „banka“) za dodržení smluvních podmínek, kvality a termínů provedení díla, pokud se smluvní strany nedohodnou ve smlouvě o dílo jinak.

2/ Vystavení bankovní záruky doloží zhotovitel objednateli originálem záruční listiny vystavené bankou s platným povolením působit v České republice jako banka ve prospěch objednatele jako výlučně oprávněného. Bankovní záruka musí být vystavena jako neodvolatelná a bezpodmínečná, přičemž banka se zaváže k plnění bez námitek a na první výzvu objednatele. Bankovní záruka se řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku a musí splňovat tyto podmínky:

- a) banka se v bankovní záruce zaručí za zhotovitele až do výše 30% z ceny díla uvedené v SOD,
- b) bankovní záruka bude platná a účinná po dobu provádění díla alespoň do dne podpisu protokolu o odstranění poslední vady díla, uvedené v protokolu o předání kompletního díla a v kolaudačním souhlasu;
- c) Záruka za provedení díla kryje finanční nároky objednatele za zhotovitelem, vzniklé objednateli z důvodů porušení povinností zhotovitele týkajících se řádného provedení díla v kvalitě a smluvené lhůtě, které zhotovitel nesplnil ani po předchozí písemné výzvě objednatele v poskytnuté přiměřené lhůtě anebo v případě prokázané škody způsobené zhotovitelem. Záruka za provedení díla zajišťuje splnění povinností zhotovitele dle této SOD nebo OP, především pak:
 - povinnost udržovat záruku za provedení díla ve stanovené výši a stanoveným způsobem;
 - povinnost zaplatit objednateli částku, jejíž splatnost vznikla dle SOD nebo OP, zejména povinnost zaplatit smluvní pokutu nebo náhradu škody, zejména v případě, kdy z důvodu na straně zhotovitele vznikne objednateli povinnost vrátit poskytnutou dotaci, resp. její část;
 - povinnost udržovat pojištění v souladu s SOD nebo OP;
 - povinnost provádět dílo řádně, za podmínek sjednaných SOD nebo OP; za porušení povinností řádně provádět dílo v souladu s SOD nebo OP se považuje zejména prodlení se splněním lhůty pro dokončení, dodržování závazných milníků dle SOD nebo OP a platného Harmonogramu postupu prací;

- povinnost odstranit vadu (poškození) dle podmínek SOD nebo OP, povinnost uspokojit další nároky objednatele z titulu odpovědnosti za vady v souladu s SOD nebo OP.

3/ Bankovní garanci (originál záruční listiny) předloží zhotovitel objednateli ke dni uzavření Smlouvy o dílo. Na základě písemné žádosti zhotovitele, předložené ke dni uzavření Smlouvy o dílo, může objednatel stanovit lhůtu pro předložení bankovní garance delší, ne však delší než ke dni předání a převzetí prvního staveniště. V případě nesplnění této povinnosti je objednatel oprávněn od Smlouvy o dílo odstoupit již bez dalšího.

4/ Bankovní záruka bude objednatelem uvolněna do pěti (5) pracovních dnů po podpisu protokolu o odstranění posledních vad či nedodělků uvedených v protokolu o předání díla. Objednateli nebo v kolaudačním souhlasu a po úhradě uplatněných nároků na smluvní pokutu či náhradu škody.

5/ Objednatel je oprávněn využít prostředků z bankovních záruk ve výši, která odpovídá výši uplatněné smluvní pokuty, jakéhokoli nesplněného závazku zhotovitele vůči objednateli, nákladů nezbytných k odstranění vad díla, škod způsobených plněním zhotovitele v rozporu s touto smlouvou, nebo jakékoli částce, která podle mínění objednatele důvodně odpovídá náhradě vadného plnění zhotovitele.

6/ Před uplatněním plnění bankovní záruky oznámí objednatel písemně zhotoviteli výši plnění, které bude objednatel od banky požadovat.

7/ Pokud by kdykoliv v průběhu provádění díla měla být bankovní záruka ukončena před stanoveným dnem nebo pokud dojde před tímto dnem k vyčerpání bankovní záruky, je zhotovitel povinen nejpozději třicet (30) dnů před dnem jejího ukončení, nebo nejpozději do deseti (10) dnů od jejího vyčerpání předat objednateli novou bankovní záruku, vystavenou za podmínek stanovených SOD nebo OP, nebo písemné prohlášení banky o prodloužení účinnosti původně vystavené bankovní záruky. Tato nová nebo prodloužená bankovní záruka musí být účinná alespoň po dobu jednoho roku nebo do konce závazné doby jejího trvání podle tohoto článku a použije se na ní ustanovení tohoto odstavce.

8/ Zhotovitel není oprávněn se domáhat náhrady škody ani jakéhokoliv jiného nároku pro neoprávněné čerpání bankovní záruky, pokud byl na závady v provádění díla nebo na výskyt vad nebo záručních vad díla, které byly důvodem čerpání bankovní záruky, upozorněn a tyto vady bezodkladně neodstranil nebo neprokázal, že nenastaly, nebo se s objednatelem nedohodl jinak.

9/ V případě předčasného ukončení SOD vrátí objednatel zhotoviteli záruční listiny po řádném splnění všech povinností Zhotovitele vyplývajících ze závazných předpisů a ze smluvní dokumentace, které s ohledem na jejich charakter předčasným ukončením SOD nezaniknou.

10/ Zhotovitel na vlastní náklady zajistí splnění svých závazků vyplývajících z odpovědnosti za vady díla zárukou za odstranění vad v záruční době ve výši 30% z skutečné ceny díla. Zhotovitel předá objednateli listinu záruky za odstranění vad v záruční době do doby před vydáním protokolu o převzetí díla. Subjektem vystavujícím listinu záruky za odstranění vad díla v záruční době bude banka. Objednatel je oprávněn čerpat záruku za odstranění vad v záruční době v plném rozsahu. V případě čerpání záruky je zhotovitel povinen poskytnout do 7 dnů objednateli novou záruku tak, aby splnil povinnost udržovat záruku za odstranění vad v záruční době v souladu s ustanoveními SOD nebo OP. Objednatel vrátí zhotoviteli listinu záruky za odstranění vad v záruční době do 30 dnů poté, co zhotovitel prokazatelně splnil veškeré své závazky vyplývající z odpovědnosti za odstranění vad díla v záruční době.

XXI. OPATŘENÍ OBJEDNATELE V PŘÍPADĚ NEPLNĚNÍ SMLOUVY ZE STRANY ZHOTOVITELE

1/ Objednatel je oprávněn zasáhnout při neplnění ujednání SOD nebo OP zhotovitelem, a to na náklady zhotovitele. Rozumí se tím především, že může sám nebo prostřednictvím třetí osoby zrealizovat některé části díla, práce vedlejší a pomocné, úklidy, bezpečnostní opatření apod., a to zvláště v těchto případech:

- a) zhotovitel je v prodlení delším než 30 dní oproti schválenému harmonogramu prací a opatření, která zhotovitel na výzvu objednatele ve stavebním deníku navrhl, nevedou k odstranění prodlení,
- b) nedochází k pravidelnému (minimálně 1x týdně) úklidu staveniště, či odstraňování odpadů vzniklých činnostmi zhotovitele, a to ani v dodatečně lhůtě stanovené zápisem objednatele ve stavebním deníku.
- c) přes písemné upozornění objednatele ve stavebním deníku nejsou ze strany zhotovitele na stavbě dodržovány zejména (nikoliv výlučně) předpisy BOZP, PO a OŽP,
- d) prováděné konstrukce či ostatní součásti díla nejsou ani po výzvě objednatele ve stavebním deníku uváděny v dohodnutých termínech do souladu s požadavky na kvalitu provedení díla.

2/ Takovýmto zásahem do díla zhotovitele, provedeným objednatelem nebo třetí osobou na základě pokynu objednatele, není dotčena povinnost zhotovitele dokončit dílo včas, v předepsané kvalitě a se všemi náležitostmi a postihy v případě nesplnění těchto povinností v souladu se smlouvou o dílo. Rovněž nezaniká ani záruka zhotovitele za jakost díla jako celku, resp. jeho odpovědnost za vady díla jako celku, ani nejsou jakékoliv jeho závazky a povinnosti vyplývající ze SOD dotčeny, ani se jich nemůže zhotovitel vzdát či jinak se z nich vyvázat, což v plném rozsahu platí i o jakýchkoliv dílčích závazcích a povinnostech zhotovitele v tomto ohledu.

3/ Pokud zhotovitel nebyl schopen včasného nebo kvalitního plnění díla nebo jeho části a tyto práce, dodávky a výkony provedl nebo přispěl k jejich splnění objednatel, je objednatel oprávněn s tím spojené náklady po jejich vyčíslení čerpat z bankovní záruky nebo i jednostranně započíst na splatné či nesplatné pohledávky zhotovitele včetně smluvních pozastávek.

XXII. VYŠŠÍ MOC

1/ Každé prodlení při provádění smlouvy kteroukoliv stranou nebude neplněním závazku ani nebude důvodem k vyrovnání škod kteroukoliv stranou, jestliže takovéto zdržení nebo neplnění je způsobeno okolnostmi ve smyslu § 2913 odst. 2 občanského zákoníku. Odpovědnost však nevylučuje překážka, která vznikla v době, kdy povinná strana byla již v prodlení s plněním své povinnosti, nebo vznikla v důsledku z jejích hospodářských poměrů.

2/ Za okolnosti vyšší moci se považují takové mimořádné nepředvídatelné a nepřekonatelné překážky vzniklé nezávisle na vůli té smluvní strany, která se jich dovolává, a které při uzavírání smlouvy nemohla předvídat, a které jí brání, aby splnila své smluvní povinnosti, jako např. válka, živelné katastrofy, generální stávky apod. Za okolnosti vyšší moci se naproti tomu nepovažují zpoždění dodávek poddodavatelů, výpadky médií apod.

3/ Strana, která se dovolává vyšší moci je povinna neprodleně, nejpozději však do tří (3) kalendářních dnů druhou stranu vyrozumět o vzniku okolností vyšší moci a takovou zprávu ihned písemně potvrdit. Stejným způsobem vyrozumí druhou smluvní stranu o ukončení okolností vyšší moci. Na požádání předloží smluvní strana, která se dovolává vyšší moci, věrohodný důkaz o této skutečnosti.

4/ Pokud trvání zásahu či okolnosti vyšší moci nepřesáhne, byť přerušováno, v souhrnu tři (3) měsíce, plnění SOD bude prodlouženo o dobu trvání takového zásahu. Pokud toto trvání přesáhne, byť přerušováno, v souhrnu tři (3) měsíce, situace se bude řešit vzájemnou dohodou mezi smluvními stranami.

5/ V případě, že stav vyšší moci bude trvat déle než tři (3) měsíce, má druhá strana právo odstoupit od smlouvy.

XXIII. ŘÍDÍCÍ PRÁVO, SPORY, SOUDY

1/ Není-li ve smlouvě stanoveno jinak, platí pro právní vztahy mezi smluvními stranami ustanovení zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku.

2/ V případě rozhodnutí otázky, zda je dílo provedeno v souladu s technickými podmínkami a technickými specifikacemi stanovenými smlouvou, anebo závaznými podklady díla, budou obě strany respektovat stanovisko nezávislých institucí, kterými budou Oblastní inspektorát práce (OIP) a Technická inspekce České republiky (TIČR), případně další nezávislé tuzemské zkušebny, znalci či organizace podle jejich příslušnosti a oborů působnosti dle právních předpisů, směrnic a nařízení platných v České republice, na nichž se strany dohodnou.

3/ Zhotovitel prohlašuje, že zařízení nebo jeho části, které je součástí díla, nevykazuje žádné patentové nebo jiné právní vady, je patentově bez závad a neporušuje práva třetích stran. Zhotovitel prohlašuje, že uhradí objednateli veškeré náklady a škody, které mu vzniknou v případě, že třetí strana uplatní vůči objednateli nároky z právních vad týkajících se díla dle SOD, pokud tuto skutečnost oznámí objednatel zhotoviteli bez zbytečného odkladu poté, co se o ní dozví.

4/ Zhotovitel se zavazuje uhradit objednateli jakékoli výlohy a škody v případě, že budou vůči objednateli uplatněny z titulu užívání dodaného zařízení v České republice anebo provozních předpisů předaných zhotovitelem v rámci plnění SOD nebo z titulu jiných právních vad díla nebo jeho částí. Jestliže budou vůči objednateli třetími stranami uplatněna jakákoli práva v souvislosti s dílem, poskytne zhotovitel objednateli při projednávání takových záležitostí na vlastní náklad veškerou podporu a součinnost.

XXIV. OSOBNÍ ÚDAJE

1/ Objednatel i zhotovitel berou na vědomí, že každý z nich může v roli správce zpracovávat osobní údaje fyzických osob vystupujících na straně druhé smluvní strany (identifikační a kontaktní údaje, pracovní či korporátní zařazení a záznamy komunikace) a případně dalších osob zapojených na plnění SOD jakožto subjektů údajů, a to pro následující účely:

- a) uzavření a plnění smluv s dodavateli a smluvními partnery;
- b) vnitřní administrativní potřeby, evidence a statistika;
- c) ochrana majetku a osob správce;
- d) ochrana práv a právních nároků správce;
- e) plnění obecných zákonných povinností správce.

2/ Právními základy pro zpracování osobních údajů dle výše uvedených účelů jsou:

- a) oprávněný zájem správce na uzavření smluv a plnění uzavřených smluv (pro účel odst. 1/ písm. a) výše)
- b) oprávněný zájem správce na evidenci uzavřených smluv a na tvorbě statistik a evidenci správce (pro účel odst. 1/ písm. b) výše), ochraně jeho majetku, zaměstnanců a třetích

osob (pro účel odst. 1/ písm. c) výše), ochraně právních nároků správce (pro účel odst. 1/ písm. d) výše)

c) plnění právních povinností správce, zejména z oblasti daňové a účetní (pro účel odst. 1/ písm. e) výše)

3/ Osobní údaje budou zpracovávány pro účel dle odst. 1/ písm. a) výše po dobu účinnosti SOD a OP, pro účely dle odst. 1/ písm. a) až písm. d) výše po dobu trvání promlčecí doby, včetně doby pokrývající její případné stavení či přerušení, typicky však ne déle než 16 let po ukončení účinnosti Smlouvy a pro účel dle odst. 1/ písm. e) výše po dobu plnění příslušných zákonných povinností.

4/ Subjekty údajů jsou v případech stanovených právními předpisy oprávněny:

- a) požadovat přístup k osobním údajům;
- b) požadovat opravu, doplnění či výmaz osobních údajů;
- c) požadovat vysvětlení zpracování osobních údajů;
- d) vznést námitku proti zpracování osobních údajů; a
- e) využít práva podat stížnost proti zpracování osobních údajů k Úřadu pro ochranu osobních údajů.

5/ Smluvní strany se zavazují informovat subjekty údajů vystupující či zapojené do plnění SOD na jejich straně o zpracování jejich osobních údajů dle této kapitoly. Detailní informace o zpracování osobních údajů dle tohoto článku jsou dostupné u Smluvní strany vystupující jako správce. Veškerá práva lze uplatnit prostřednictvím kontaktů Smluvních stran uvedených v SOD, anebo jiným, později sděleným, způsobem.

6/ Aniž by tím byla dotčena jiná ustanovení této kapitoly, Smluvní strany se zavazují chránit rovněž veškeré osobní údaje osob nespádajících do kategorií specifikovaných v čl. 1/. výše, se kterými se v rámci výkonu práv a/nebo plnění povinností dle této SOD seznámí, a zavazují se o těchto osobních údajích zachovávat mlčenlivost a plnit ve vztahu k nim všechny povinnosti vyplývající z právních předpisů na ochranu osobních údajů. V případě, že by při plnění této SOD mělo docházet ke zpracování osobních údajů jednou Smluvní stranou jakožto zpracovatelem pro druhou Smluvní stranu jako správce, zavazují se Smluvní strany na žádost kterékoliv z nich uzavřít smlouvu o zpracování osobních údajů v podobě samostatné smlouvy či doložky ve formě dodatku ke SOD, a to se všemi náležitostmi vyžadovanými právními předpisy.

XXV. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1/ Smluvní strany se zavazují řešit vzniklé spory dohodou. Každá ze smluvních stran je povinna do 10ti dnů od písemné výzvy druhé strany zúčastnit se smířčího jednání.

2/ Všechny závazky, ujednání, povinnosti a práva vyplývající ze SOD, jakož i těchto Podmínek se budou vztahovat a budou závazné i pro právní zástupce, právní nástupce a postupníky zde uvedených stran jako pro strany samé a všude, kde se tato smlouva zmiňuje o kterékoliv ze stran, bude toto platit i pro právní zástupce, právní nástupce a postupníky takové strany jako by šlo o ně samé. Zhotovitel není oprávněn převést práva a závazky vyplývající ze SOD na třetí stranu bez předchozího písemného souhlasu objednatele.

3/ V případě, že některé ustanovení těchto OP je nebo se stane neplatným, neúčinným nebo neproveditelným, nebude tímto v ostatním dotčena platnost, účinnost a proveditelnost těchto OP. Namísto tohoto neplatného, neúčinného nebo neproveditelného ustanovení platí takové účinné, platné nebo proveditelné ustanovení, které nejbližší odpovídá hospodářskému účelu neplatného, neúčinného nebo neproveditelného ustanovení. V případě, že se v Podmínkách vyskytne mezera v úpravě, platí úprava, kterou by strany při znalosti tohoto nedostatku zvolily.

4/ Pokud není v SOD nebo OP pro konkrétní případ ujednáno jinak, pak opomene-li objednatel kdykoli uplatnit jakákoli práva, nebo vyžadovat jakákoli plnění, která mu přísluší podle SOD nebo OP, případně podle obecně závazných právních předpisů, neznamená to, že se takových práv vzdal.

5/ Pokud není ve SOD nebo OP pro konkrétní případ ujednáno jinak, pak jakékoli nároky smluvních stran musí být uplatněny písemně doporučeným dopisem. Za datum uplatnění nároku platí datum razítka podacího poštovního úřadu.

6/ Smluvní strany se dohodly, že v souladu s ustanovením §630 odst. 1 občanského zákoníku prodlužují promlčecí dobu nároků vzešlých ze SOD a/nebo OP na dobu 10 (deseti) let.

7/ Smluvní strany si nepřejí, aby nad rámec výslovných ustanovení SOD a OP byla jakákoli práva a povinnosti dovozovány z dosavadní či budoucí praxe zavedené mezi stranami či zvyklostí zachovávaných obecně či v odvětví týkajícím se předmětu plnění této smlouvy, ledaže je ve smlouvě výslovně sjednáno jinak. Vedle shora uvedeného si strany potvrzují, že si nejsou vědomy žádných dosud mezi nimi zavedených obchodních zvyklostí či praxe.

8/ Smluvní strany se dohodly, že závazek zaplatit smluvní pokutu nevylučuje právo na náhradu škody ve výši, v jaké převyšuje smluvní pokutu.

9/ V případě, kdy bude smluvní pokuta snížena soudem, zůstává zachováno právo na náhradu škody ve výši, v jaké škoda převyšuje částku určenou soudem jako přiměřenou a to bez jakéhokoli dalšího omezení.

10/ Pokud jakýkoliv právní předpis stanoví pokutu (penále) pro porušení smluvní povinností (kdykoliv během trvání SOD), pak nebude takovým nárokem nijak dotčeno právo na náhradu škody ve výši, v jaké převyšuje penále stanovené zákonem.

11/ Odlišně od zákona si smluvní strany ujednávají, že plnění zhotovitele nemůže být odepřeno, ani když budou splněny podmínky § 1912 odst. 1 občanského zákoníku.

12/ Svým podpisem smlouvy o dílo obě smluvní strany stvrzují, že se seznámily s celým obsahem smlouvy o dílo a Obchodních podmínek Vodovody a kanalizace Pardubice, a.s. ze dne 1. 9. 2019, které jsou nedílnou součástí smlouvy o dílo včetně jejich příloh a nemají pochybnosti o výkladu jejího znění a uzavírají smlouvu o dílo na základě svobodné vůle.

V Pardubicích 1. 9. 2019

Za objednatele:


.....
Ing. Martin Charvát
předseda představenstva
Vodovody a kanalizace Pardubice, a.s.

Příloha č. 1 Smlouvy o dílo

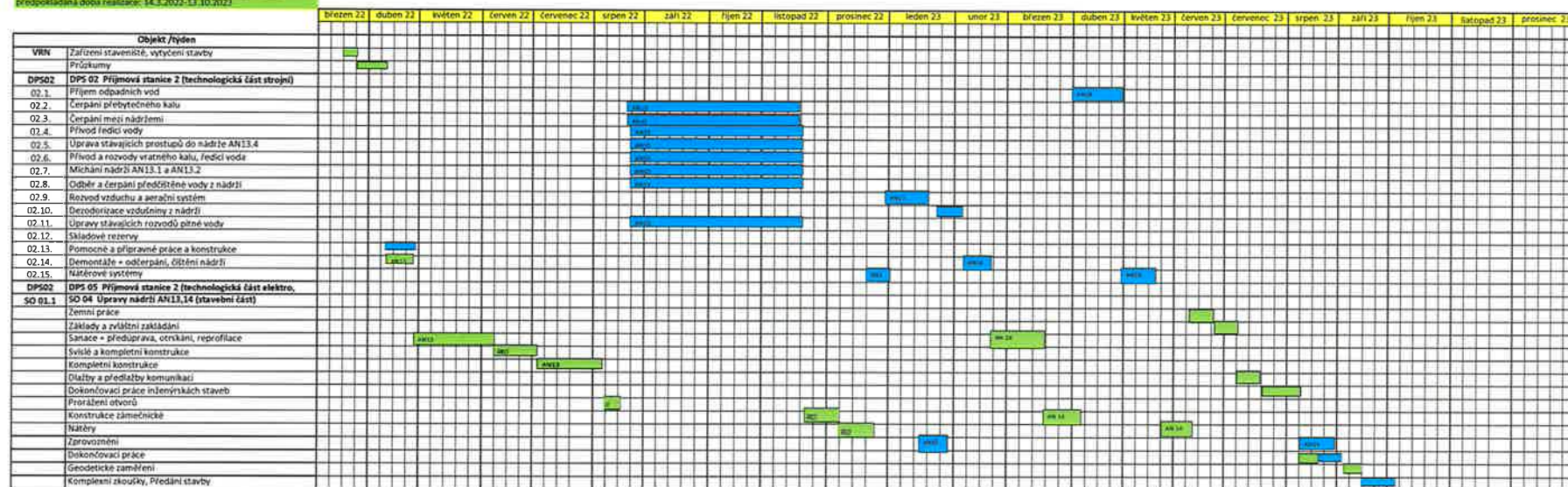
Svým níže uvedeným podpisem potvrzuji, že jsem se pečlivě seznámil s výše uvedenými
Obchodními podmínkami:

za zhotovitele:



Malá Věže, s.r.o.
Kotlářská 10, 150 00 Praha 5
Vilémovská 42a, 150 00 Praha 5
Tel: 251 200 211 Fax: 251 200 212
IČO: 25135077 DIČ: CZ25135077

BYOV Pardubice, investice
číslo D.07 - příjem dovedených
odpadů (Návrhy nádrží AN13,14)
 Termín realiz. předpokládá termín předání a převzetí stavebního
 předpokládá doba realizace: 14.3.2022-13.10.2023



Milan Drda, jednatel

Dep 40

ENVI-FLUX, S.R.O.
 Na Mlýnské 251, 170 00 Praha 6
 V Praze
 Wilsonova 420, 302 01 Soběslav
 Tel. 381 22 211, fax 381 22 220
 E-mail: info@envi-flux.cz Dle 22/1997

Soupis stavebních prací, dodávek a služeb

Datum: 13.12.2021

Název stavby: BČOV Pardubice, investice
záměr D.07 - příjem dovážených
odpadů (úpravy nádrží AN13,14)

Zakázkové číslo: 1250-89c

		Rozpočtové náklady
Základ pro DPH	15 %	
DPH	15 %	
Základ pro DPH	21 %	44 916 465,00
DPH	21 %	9 432 458,00
Cena celkem za stavbu		54 348 923

Rekapitulace stavebních objektů

Číslo a název objektu / provozního souboru	Cena celkem	Základ DPH 15 %	Základ DPH 21 %	DPH celkem	%
SO 04 Úpravy nádrží AN13,14	19 060 501		15 752 480	3 308 021	100,0
Celkem za stavbu	19 060 501		15 752 480	3 308 021	100,0

Rekapitulace provozních souborů části strojní

Číslo a název objektu / provozního souboru	Cena celkem	Základ DPH 15 %	Základ DPH 21 %	DPH celkem	%
DPS 02 Příjmová stanice 2	24 416 267		20 178 733	4 237 534	100,0
Celkem za celek	24 416 267		20 178 733	4 237 534	100,0

Rekapitulace provozních souborů části elektro a ASŘ

Číslo a název objektu / provozního souboru	Cena celkem	Základ DPH 15 %	Základ DPH 21 %	DPH celkem	%
DPS 05 Příjmová stanice 2	9 470 371		7 826 752	1 643 618	100,0
Celkem za celek	9 470 371		7 826 752	1 643 618	100,0

Vedlejší a ostatní náklady stavby

Celkem za celek	1 401 785		1 158 500	243 285	100,0
------------------------	------------------	--	------------------	----------------	--------------

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	Vedlejší a ostatní náklady

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
Díl: 00		Vedlejší a ostatní náklady				
1	01	Zařízení staveniště <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4a)</i>	soubor	1,00	330 000,00	330 000,00
2	02	Vytýčení stávajících podzemních zařízení <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4b)</i>	soubor	1,00	16 500,00	16 500,00
3	03	Stavebně technický průzkum a zkoušky <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4c)</i>	soubor	1,00	55 000,00	55 000,00
4	04	Dodavatelská dokumentace pro realizaci stavby <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4d)</i>	soubor	1,00	330 000,00	330 000,00
5	05	Dokumentace skutečného provedení stavby <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4e)</i>	soubor	1,00	220 000,00	220 000,00
6	06	Geodetické zaměření stavby <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4f)</i>	soubor	1,00	22 000,00	22 000,00
7	07	Aktualizace provozního řádu ČOV <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4g)</i>	soubor	1,00	75 000,00	75 000,00
8	08	Doklady požadované k předání a převzetí díla <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4h)</i>	soubor	1,00	11 000,00	11 000,00
9	09	Komplexní zkoušky <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4i)</i>	soubor	1,00	99 000,00	99 000,00
Celkem za Vedlejší a ostatní náklady						1 158 500,00

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
Díl: 1		Zemní práce				
1	122201101R00	Odkopávky nezapažené v hor. 3 do 100 m3 chodníček: (4,0*0,5+4,0*0,75+2*1,5*0,5)*0,2	m3	1,30 1,30	423,50	550,55
2	139601102R00	Ruční výkop jam, rýh a šachet v hornině tř. 3 Hornina určená k zásypu bude ponechána v blízkosti výkopu. podkladní patky: 2*0,6*0,6*1,2	m3	0,87 0,87	764,50	665,12
3	162701105R00	Vodorovné přemístění výkopku z hor. 1-4 do 10000 m Přemístění přebytečné horniny na skládku. objem odkopávky: 1,30 objem ručního výkopu: 0,87	m3	2,17 1,30 0,87	324,50	704,17
4	171201201R00	Uložení sypaniny na skl.-sypanina na výšku přes 2m Uložení přebytečné horniny na skládce. objem odkopávky: 1,30 objem ručního výkopu: 0,87	m3	2,17 1,30 0,87	20,90	45,35
5	199000002R00	Poplatek za skládku horniny 1- 4 objem odkopávky: 1,30 objem ručního výkopu: 0,87	m3	2,17 1,30 0,87	396,00	859,32
	Celkem za	1 Zemní práce				2 824,50
Díl: 2		Základy a zvláštní zakládání				
6	273313511R00	Beton základových patek prostý C20/25 XC2 podkladní patky: 2*0,6*0,6*1,2	m3	0,87 0,87	3 591,50	3 124,61
7	273351215R00	Bednění stěn základových patek - zřízení horní část podkladní patky: 4*0,6*0,3	m2	0,72 0,72	1 034,00	744,48
8	273351216R00	Bednění stěn základových patek - odstranění horní část podkladní patky: 4*0,6*0,3	m2	0,72 0,72	363,00	261,36
	Celkem za	2 Základy a zvláštní zakládání				4 130,45
Díl: 300		Sanace				
9	300 02 001	Čištění ploch nádrže AN13 tlakovou vodou s dezinfekcí Čištění ostřikem při tlaku do 100 bar. Včetně vyčerpání znečištěné vody. zhlaví obvodových stěn: (72,8+74,0+13,1)*0,8 svislé plochy stěn: (74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37 odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2) odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2 povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1 povrch dna: 74,0*11,5-1,6*0,4	m2	2 085,46 127,92 1 041,76 -10,94 -2,64 79,01 850,36	181,50	378 511,35
10	300 02 002	Čištění ploch nádrže AN13 tlakovou vodou s dezinfekcí Čištění ostřikem při tlaku do 100 bar. Včetně vyčerpání znečištěné vody. zhlaví obvodových stěn: 11,5*0,8 svislé plochy stěn: (74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37 odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2) odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2*2 povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1*2 povrch dna: 74,0*11,5-1,6*0,4*2	m2	1 974,62 9,20 1 041,76 -10,94 -5,28 90,17 849,72	181,50	358 393,89
11	300 02 003	Odbourání nesoudržné vyrovnávací mazaniny na zhlaví stěn a na přelivné stěně žlabu v nádrži AN13 Odstranění nesoudržné vrstvy dobetonávek a potěrů na horním lici stěn zhlaví stěn, prům. tloušťka 7cm: (72,8+74,0+13,1)*0,8*0,07 přeliv žlabu, prům. tloušťka 5cm: 0,4*11,5*0,05	m3	9,18 8,95 0,23	6 655,00	61 122,18
12	300 02 004	Odbourání nesoudržné vyrovnávací mazaniny na zhlaví stěn a na přelivné stěně žlabu v nádrži AN14 Odstranění nesoudržné vrstvy dobetonávek a potěrů na horním lici stěn zhlaví stěn, prům. tloušťka 7cm: 11,5*0,8*0,07	m3	0,87 0,64	6 655,00	5 816,47

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		přeliv žlabu, prům. tloušťka 5cm: 0,4*11,5*0,05		0,23		
13	300 02 005	Mechanické odsekání degradovaných ploch v nádrži AN13	m2	197,11	302,50	59 626,53
		Předpokládaný rozsah degradovaného povrchu betonu: prům. 10% ploch				
		svislé plochy stěn bez odečtů: (74,0*2+11,5)*6,0*0,1+11,5*7,37*0,1		104,18		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5*0,1+(1,6*2+0,4)*3,1*0,1		7,90		
		povrch dna: (74,0*11,5-1,6*0,4)*0,1		85,04		
14	300 02 006	Mechanické odsekání degradovaných ploch v nádrži AN14	m2	198,16	302,50	59 944,76
		Předpokládaný rozsah degradovaného povrchu betonu: prům. 10% ploch				
		svislé plochy stěn bez odečtů: (74,0*2+11,5)*6,0*0,1+11,5*7,37*0,1		104,18		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5*0,1+(1,6*2+0,4)*3,1*2*0,1		9,02		
		povrch dna: (74,0*11,5-1,6*0,4)*2*0,1		84,97		
15	300 02 007	Otryskání sanovaných ploch v nádrži AN13 vysokotlakým vodním paprskem s abrazivem	m2	1 235,10	181,50	224 171,01
		Předúprava všech reprofilovaných ploch vysokotlakým vodním paprskem s abrazivem, rotační tryskou při tlaku cca 800 bar, včetně odčerpání vody a vytěžení abraziva z nádrže.				
		zhlaví obvodových stěn: (72,8+74,0+13,1)*0,8		127,92		
		svislé plochy stěn: (74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37		1 041,76		
		odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2)		-10,94		
		odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2		-2,64		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1		79,01		
16	300 02 008	Otryskání sanovaných ploch v nádrži AN14 vysokotlakým vodním paprskem s abrazivem	m2	1 124,90	181,50	204 169,71
		Předúprava všech reprofilovaných ploch vysokotlakým vodním paprskem s abrazivem, rotační tryskou při tlaku cca 800 bar, včetně odčerpání vody a vytěžení abraziva z nádrže.				
		zhlaví obvodových stěn: 11,5*0,8		9,20		
		svislé plochy stěn: (74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37		1 041,76		
		odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2)		-10,94		
		odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2		-5,28		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1*2		90,17		
17	300 02 009	Sanace odhalené výztuže v nádrži AN13	m	224,15	290,40	65 094,03
		Položka zahrnuje: obsekání výztuže, opískování na Sna 2 1/2 a ošetření pasivačním nátěrem				
		Předpokládaný rozsah odhalené výztuže: prům. 0,2 bm / m2 stěn a žlabu				
		svislé plochy stěn bez odečtů: (74,0*2+11,5)*6,0*0,2+11,5*7,37*0,2		208,35		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5*0,2+(1,6*2+0,4)*3,1*0,2		15,80		
18	300 02 010	Sanace odhalené výztuže v nádrži AN14	m	226,39	290,40	65 742,20
		Položka zahrnuje: obsekání výztuže, opískování na Sna 2 1/2 a ošetření pasivačním nátěrem				
		Předpokládaný rozsah odhalené výztuže: prům. 0,2 bm / m2 stěn a žlabu				
		svislé plochy stěn bez odečtů: (74,0*2+11,5)*6,0*0,2+11,5*7,37*0,2		208,35		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5*0,2+(1,6*2+0,4)*3,1*2*0,2		18,03		
19	300 02 011	Lokalizace a sanace trhlin v nádrži AN13, dodávka+aplikace	m	120,00	3 751,00	450 120,00
		vhodného pro těsnění akčních trhlin ve vodárenských nádržích.				
		předpokládaný rozsah: 300 bm		300,00		
20	300 02 012	Lokalizace a sanace trhlin v nádrži AN14, dodávka+aplikace	m	120,00	3 751,00	450 120,00
		Položka zahrnuje: vyčištění trhlin, ošetření těsnící injektáží za použití certifikovaného materiálu, vhodného pro těsnění akčních trhlin ve vodárenských nádržích.				
		předpokládaný rozsah: 300 bm		300,00		
21	300 02 013	Sanace dilatačních spár v nádrži AN13, dodávka+aplikace	m	50,00	1 028,50	51 425,00
		Položka zahrnuje: vyčištění spar, vložení kruhového výplňového profilu, penetraci a zatmelení pružným voděodolným tmelem, zakrytí spáry lepeným elastomerovým pásem				
		stávající spáry: 4*0,8+4*6,0+2*11,5		50,20		

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
22	300 02 014	Sanace dilatačních spár v nádrži AN14, dodávka+aplikace	m	143,77	1 028,50	147 867,45
		Položka zahrnuje: vyčištění spár, vložení kruhového výplňového profilu, penetraci a zatmelení pružným voděodolným tmelem, zakrytí spáry lepeným elastomerovým pásem				
		stávající spáry: 5*0,8+5*6,0+7,37+2*11,5+74,0+2*1,2+2*1,3+0,4		50,00		
23	300 02 015	Reprofilace povrchu betonových konstrukcí v nádrži AN13, průměrná tl. vrstvy 10mm	m2	1 192,22	1 028,50	1 226 196,21
		Položka zahrnuje: adhezně kotvenou vrstvu ze strojně nanášené sanační thixotropní polymercementové malty pro jemnou reprofilaci v tloušťce 5-25 mm,				
		svislé plochy stěn:(74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37		1 041,76		
		odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2)		-10,94		
		odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2		-2,64		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1		79,01		
		lokální poruchy dna (10%): (74,0*11,5-1,6*0,4)*0,1		85,04		
24	300 02 016	Reprofilace povrchu betonových konstrukcí v nádrži AN14, průměrná tl. vrstvy 10mm	m2	1 200,67	1 028,50	1 234 893,21
		thixotropní polymercementové malty pro jemnou reprofilaci v tloušťce 5-25 mm,				
		svislé plochy stěn:(74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37		1 041,76		
		odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2)		-10,94		
		odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2*2		-5,28		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1*2		90,17		
		lokální poruchy dna (10%): (74,0*11,5-1,6*0,4*2)*0,1		84,97		
25	300 02 017	Hydrofobizace reprofilovaných ploch betonu v nádrži AN13	m2	1 235,10	181,50	224 171,01
		Položka zahrnuje: ošetření povrchu reprofilovaných stěn i zhlaví hydrofobizačním nástřikem				
		zhlaví obvodových stěn:(72,8+74,0+13,1)*0,8		127,92		
		svislé plochy stěn:(74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37		1 041,76		
		odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2)		-10,94		
		odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2		-2,64		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1		79,01		
26	300 02 018	Hydrofobizace reprofilovaných ploch betonu v nádrži AN14	m2	1 124,90	181,50	204 169,71
		Položka zahrnuje: ošetření povrchu reprofilovaných stěn i zhlaví hydrofobizačním nástřikem				
		zhlaví obvodových stěn:11,5*0,8		9,20		
		svislé plochy stěn:(74,0*2+11,5)*6,0+11,5*7,37		1 041,76		
		odečet profilu odtokového žlabu: -(11,5*0,69+1,6*0,69*2+1,0*0,4*2)		-10,94		
		odečet odtokového otvoru: -1,2*2,2*2		-5,28		
		povrch žlabu: (1,2+1,0+0,4+1,7+1,6)*11,5+(1,6*2+0,4)*3,1*2		90,17		
27	300 02 019	Zpřístupnění pracovních prostor pro sanační práce a pro realizaci nových žb. konstrukcí v nádržích AN13 a AN14	kpl	2,00	54 450,00	108 900,00
		Položka zahrnuje: pronájem, dopravu, montáž a zpětnou demontáž mobilního lešení do nádrží, v rozsahu nutném pro realizaci sanačních prací a následné betonáže monolitických konstrukcí				
28	300 02 020	Příprava povrchu a sjednocující nátěr čelní stěny nádrží AN13 a AN14	m2	8,52	3 025,00	25 757,88
		Položka zahrnuje: očištění povrchu čelní žb. stěny ostřikem s lokální vysprávkou sanační maltou do 10% plochy. Sjednocující nátěr bude shodného typu jako u navazujících nádrží I°, na bázi akrylátové disperze, šedé barvy (shoda barevnosti se stávajícími povrchy se ověří vzorkem)				
		čelní stěna nádrží: 24,6*(0,65+0,8)		35,67		
	Celkem za	300 Sanace				5 606 212,62
Díl: 3		Svislé a kompletní konstrukce				
29	311351105R00	Bednění nadzákladových zdí oboustranné - zřízení	m2	32,62	1 364,00	44 490,95
		nabetonování zhlaví:(74,8+13,1+0,8+12,3+74,0)*0,07		12,25		
		(72,8*2+0,8)*0,07		10,25		
		nabetonování stěny žlabu:(0,4+0,2+0,28)*11,5		10,12		

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
30	311351106R00	Bednění nadzákladových zdí oboustranné-odstranění	m2	32,62	434,50	14 172,52
		nabetonování zhlaví:(74,8+13,1+0,8+12,3+74,0)*0,07		12,25		
		(72,8*2+0,0)*0,07		10,25		
		nabetonování stěny žlabu:(0,4+0,2+0,28)*11,5		10,12		
31	311312012R00	Beton nadzákladových zdí prostý C 30/37 XC4-XF3-XA1	m3	8,95	4 526,50	40 532,09
		nabetonování zhlaví:(74,0+72,8+13,1)*0,8*0,07		8,95		
32	311321412R00	Železobeton nadzákladových zdí C 30/37 XC4-XF3-XA1	m3	1,61	4 526,50	7 287,67
		nabetonování stěny žlabu:(0,4*0,4-0,2*0,2*0,5)*11,5		1,61		
33	311361821R00	Výztuž nadzáklad. zdí z betonářské oceli 10505 (R)	t	0,27	57 618,00	15 268,77
		nabetonování zhlaví, konstrukční výztuž: 0,2		0,20		
		nabetonování stěny žlabu, prutová výztuž: 0,065		0,07		
34	003 02 001	Chemické kotvy do betonu jádrový vývrt, trn R8 dl.150mm, tmel, D+M	kus	403,00	424,60	171 113,80
		Přikotvení nabetonávky zhlaví stěn ke stávající konstrukci.				
		Kotevní trny z výztuže R 10505 d8mm dl.150mm včetně provedení vrtaných otvorů do betonu pro chemickou kotvu d12mm hl.100mm, jejich vyčištění, osazení trnu pomocí kotevního tmelu do trvale vlhkého prostředí.				
		nabetonování zhlaví:403		403,00		
35	003 02 002	Chemické kotvy do betonu jádrový vývrt, trn R10 dl.200mm, tmel, D+M	kus	46,00	510,40	23 478,40
		Přikotvení nabetonávky stěn žlabu ke stávající konstrukci.				
		Kotevní trny z výztuže R 10505 d10mm dl.200mm včetně provedení vrtaných otvorů do betonu pro chemickou kotvu d14mm hl.100mm, jejich vyčištění, osazení trnu pomocí kotevního tmelu do trvale vlhkého prostředí.				
		nabetonování stěny žlabu:46		46,00		
	Celkem za	3 Svislé a kompletní konstrukce				316 344,20
Díl: 38		Kompletní konstrukce				
36	380356241R00	Bednění kompl.konstr.neomít.BV pl.rovinných,zříz.	m2	921,83	1 485,00	1 368 917,55
		Včetně podepření.				
		dělicí stěna, 3x:(11,5*5,6-0,4*0,85*2)*2*3		382,32		
		(0,35+0,6)*0,4*4*3		4,56		
		(0,85+0,6)*0,5*0,25*8*3		4,35		
		sloupy, 20x:(0,4*4*5,6-0,4*0,6)*20		174,40		
		ztužidla, 10x:(0,4*2+0,6*2)*2,0*10		40,00		
		hlavní podélné nosníky, 2x:74,0*0,6*2*2		177,60		
		(74,0-0,4*10-1,0*3)*0,4*2		53,60		
		deska pro míchadlo, 2x:2,0*2,0*2		8,00		
		příčné trámy, 70x:(0,15+0,2*2)*2,0*70		77,00		
37	380356242R00	Bednění kompl.konstr.neomít.BV pl.rovinných,odbed.	m2	921,83	456,50	420 815,40
		dělicí stěna, 3x:(11,5*5,6-0,4*0,85*2)*2*3		382,32		
		(0,35+0,6)*0,4*4*3		4,56		
		(0,85+0,6)*0,5*0,25*8*3		4,35		
		sloupy, 20x:(0,4*4*5,6-0,4*0,6)*20		174,40		
		ztužidla, 10x:(0,4*2+0,6*2)*2,0*10		40,00		
		hlavní podélné nosníky, 2x:74,0*0,6*2*2		177,60		
		(74,0-0,4*10-1,0*3)*0,4*2		53,60		
		deska pro míchadlo, 2x:2,0*2,0*2		8,00		
		příčné trámy, 70x:(0,15+0,2*2)*2,0*70		77,00		
38	380326143RU1	Beton komplet.konstr.vodostavební C 30/37 XC4-XF3-XA1 nad 30cm železobeton	m3	156,00	4 526,50	706 124,95
		dělicí stěna, 3x:11,5*5,6*0,5*3		96,60		
		(0,85+0,6)*0,5*0,25*0,4*4*3		0,87		
		sloupy, 20x:0,4*0,4*5,6*20		17,92		

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		ztužidla, 10x:0,4*0,6*2,0*10		4,80		
		hlavní podélné nosníky, 2x:0,4*0,6*74,6*2		35,81		
39	380326142RU1	Beton komplet.konstr.vodostavební C 30/37 XC4-XF3-XA1 do 30 cm železobeton	m3	5,80	4 526,50	26 253,70
		deska pro míchadlo, 2x:2,0*2,0*0,2*2		1,60		
		příčné trámy, 70x:0,15*0,2*2,0*70		4,20		
40	380361007R00	Výztuž kompletních konstrukcí z oceli 10 505(R)	t	24,35	57 618,00	1 403 061,68
		dělicí stěna, 3x, 150kg/m3:11,5*5,6*0,5*3*0,15		14,49		
		(0,85+0,6)*0,5*0,25*0,4*4*3*0,15		0,13		
		sloupy, 20x, 180kg/m3:0,4*0,4*5,6*20*0,18		3,23		
		ztužidla, 10x, 180kg/m3:0,4*0,6*2,0*10*0,18		0,86		
		hlavní podélné nosníky, 2x, 130kg/m3:0,4*0,6*74,6*2*0,13		4,66		
		deska pro míchadlo, 2x, 170kg/m3:2,0*2,0*0,2*2*0,17		0,27		
		příčné trámy, 70x, 170kg/m3:0,15*0,2*2,0*70*0,17		0,71		
41	931981011	Těsnění prac.spár bentonit.páskou, mřížka	m	68,10	536,80	36 556,08
		Položka obsahuje montáž a dodávku těsnění včetně LT mřížky s hřebíky.				
		dělicí stěna, 3x:(11,5+5,6*2)*3		68,10		
42	631312621	Mazanina betonová tl. 4 cm C 20/25	m3	0,33	3 811,50	1 241,02
		Včetně úpravy horního líc mazaniny s minerálním vsypem				
		deska pro míchadlo, 2x, skladba P1:2,2*1,85*0,04*2		0,33		
	Celkem za	38 Kompletní konstrukce				3 962 970,38
Díl: 59	Dlažby a předlažby komunikací					
43	596811111RT4	Kladení dlaždic kom.pro pěši, lože z kameniva těž. včetně dlaždic betonových 50/50/5 cm	m2	6,50	673,20	4 375,80
		chodníček:4,0*0,5+4,0*0,75+2*1,5*0,5		6,50		
44	564851111RT4	Podklad ze štěrkodrti po ztuhnutí tloušťky 15 cm štěrkodrt' frakce 0-63 mm	m2	6,50	232,10	1 508,65
		chodníček:4,0*0,5+4,0*0,75+2*1,5*0,5		6,50		
	Celkem za	59 Dlažby a předlažby komunikací				5 884,45
Díl: 93	Dokončovací práce inženýrských staveb					
45	093 02 001	Prostup pro potrubí NEREZ d156mm ŽB stěnou tl.500mm, vodotěsný	kpl	6,00	7 040,00	42 240,00
		Otvor jádrovým vývrtem d200mm přes železobetonovou stěnu tloušťky 500mm, v prostupu bude provedeno ošetření obnažené výztuže, po protažení potrubí bude osazeno segmentové těsnění/těsnící řetězy, do spáry se oboustranně osadí výplňový profil a bude aplikován trvale pružný krycí tmel vhodný do agresivního prostředí.				
46	093 02 002	Prostup pro potrubí NEREZ d206mm ŽB stěnou tl.500mm, vodotěsný	kpl	3,00	8 596,50	25 789,50
		Otvor jádrovým vývrtem d250mm přes železobetonovou stěnu tloušťky 500mm, v prostupu bude provedeno ošetření obnažené výztuže, po protažení potrubí bude osazeno segmentové těsnění/těsnící řetězy, do spáry se oboustranně osadí výplňový profil a bude aplikován trvale pružný krycí tmel vhodný do agresivního prostředí.				
47	093 02 004	Prostup instalační DN 300mm ŽB stěnou tl.800mm, netěsněný	kpl	2,00	7 128,00	14 256,00
		Otvor jádrovým vývrtem d300mm přes železobetonovou stěnu tloušťky 800mm, v prostupu bude provedeno ošetření obnažené výztuže, po protažení potrubí bude aplikován trvale pružný krycí tmel vhodný do agresivního prostředí.				
	Celkem za	93 Dokončovací práce inženýrských staveb				82 285,50
Díl: 97	Prorážení otvorů					
48	973042451R00	Vysekání kapes zeď betonová pl. 0,25 m2, hl. 30 cm	kus	4,00	1 676,40	6 705,60
		Vysekání kapes pro uložení podélných nosníků lávky s průřezem 400x600mm.				
	Celkem za	97 Prorážení otvorů				6 705,60
Díl: 99	Staveništní přesun hmot					
49	999281105R00	Přesun hmot pro opravy a údržbu do výšky 6 m	t	584,95	313,50	183 382,05

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
	Celkem za	99 Staveništní přesun hmot				183 382,05
Díl:	767	Konstrukce zámečnické				
50	767 100	Demontáž ocelových konstrukcí	kg	1 991,30	22,00	43 808,60
		rušené plošiny lávky - nosná konstrukce, pororošt, zábradlí: 220,0		220,00		
		výměna podlahových roštů lávky: 74,0*0,84*28		1 740,50		
		rušené zábradlí výšky 1,1m: 1,6*8,0		12,80		
		rušené zábradlí výšky 0,5m: 3,6*5,0		18,00		
51	767 101	Odvoz a likvidace ocelových konstrukcí	kg	1 991,30	11,00	21 904,30
		rušené plošiny lávky - nosná konstrukce, pororošt, zábradlí: 220,0		220,00		
		výměna podlahových roštů lávky: 74,0*0,84*28		1 740,50		
		rušené zábradlí výšky 1,1m: 1,6*8,0		12,80		
		rušené zábradlí výšky 0,5m: 3,6*5,0		18,00		
52	767 02 001	Nové pochůzní zakrytí stávající ocelové lávky, pozinkovaný podlahový rošt svařovaný, SP-30/2-34/38, 840x1000 mm, D+M	m2	62,16	2 546,50	158 290,44
		stávající lávka: 74,0*0,84		62,16		
53	767 02 002	Úprava nosníků stávající ocelové lávky	kpl	1,00	17 600,00	17 600,00
		Položka zahrnuje: odřezání konce ocelových konzol IPN 180 v počtu 14 ks, prodloužení 2 ks konzol IPN 180 o cca 0,6 m navařením				
54	767 02 003	Nové pochůzní zakrytí středové lávky, kompozitové poklopy z podlahových roštů s plnou krycí deskou, celková výška 41mm.	m2	154,66	6 352,50	982 477,65
		Uložení na podélných a příčných žb. nosnících, protiskluzové provedení.				
		nová středová lávka: 70,3*2,2		154,66		
55	767 02 004	Nové nepochůzní zastřešení volných ploch nádrží AN13.1, AN13.2 ze sklolaminátových obloukových segmentů, včetně úložných laminátových profilů, nerezového spojovacího a kotevního materiálu i ostatního příslušenství. D+M	m2	319,64	9 281,80	2 966 834,55
		Položka zahrnuje: 62 modulových střešních segmentů a 2 krajní prvky, doplněné potřebným příslušenstvím včetně ukončujících bariérových profilů. Segmenty budou uloženy na úhelníky, kotvené do žb. stěn a nosníků lávky pomocí chemických kotev, úhelníky se v místech překrytí segmentů přerušují pro odvod dešťové vody do nádrže. Styky segmentů se opatří samolepící páskou z pěnového PVC, prostupy technologických rozvodů budou těsněny pomocí připravených průchodek. Součástí dodávky je statický výpočet, výrobní a montážní dokumentace.				
		36,74*8,7		319,64		
56	767 02 005	Zábradlí středové lávky, výška 1,1m, 2x výplň a zarážka, svařované z ocelových trubek, vč. kotvení k žb. trámu. D+M	m	151,00	3 742,20	565 072,20
		Kotveno k žb. nosníkům lávky. Povrchová úprava: barevný nátěr (RAL 2003). Zámečnický výrobek Z1, viz výkres D.1.1-5.				
57	767 02 006	Zábradlí krajní lávky a dílčích doplněných úseků, výška 1,1m, 2x výplň, svařované z ocelových trubek, vč. kotvení k žb. stěně. D+M	m	80,40	2 525,60	203 058,24
		Kotveno k žb. stěně na okraji lávky. Povrchová úprava: barevný nátěr (RAL 2003). Zámečnický výrobek Z2, viz výkres D.1.1-5.				
58	767 02 007	Zábradelní madlo krajní lávky, výška 0,36m, svařované z ocelových trubek, vč. kotvení k žb. stěně. D+M	m	74,60	1 083,50	80 829,10
		Kotveno ke zvýšené žb. stěně na okraji lávky. Povrchová úprava: barevný nátěr (RAL 2003). Zámečnický výrobek Z3, viz výkres D.1.1-5.				
59	767 02 008	Ocelové schodiště k nádrži AN13.1, schodnice z válcovaných profilů, žárově pozinkovaných, stupně a podesta z ocelových pozinkovaných pororoštů tl.30, vč. kotvení k žb. stěně. D+M	kus	1,00	61 215,00	61 215,00
		Kompletní konstrukce, hmotnost 114 kg. Povrchová úprava: žárové zinkování min 70 µm. Včetně spojovacího a kotevního materiálu. Zábradlí je součástí výrobku Z2, úprava barevným nátěrem. Zahrnuje zámečnické výrobky Z4-Z8, viz výkres D.1.1-5.				

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
60	767 02 009	Výstupní žebřík š.400mm ze středové lávky na strop kolektoru, v.1,05m, odsazené provedení, vč. kotvení k žb. stěně, horní plošiny a napojení na zábradlí, D+M Zahrnuje výřez stávajícího zábradlí kolektoru, doplnění krajních sloupků a napojení madla žebříku. Povrchová úprava: barevný nátěr (RAL 2003). Zámečnický výrobek Z9, viz výkres D.1.1-5.	kus	1,00	8 085,00	8 085,00
61	767 02 010	Výstupní žebřík š.400mm z úrovně terénu na krajní lávku, v.0,65m, vč. kotvení k žb. stěně a napojení na zábradlí, D+M Zahrnuje napojení madla žebříku na nové zábradlí lávky. Povrchová úprava: barevný nátěr (RAL 2003). Zámečnický výrobek Z10, viz výkres D.1.1-5.	kus	1,00	5 775,00	5 775,00
62	767 02 011	Výstupní žebřík š.400mm z krajní lávky na strop kolektoru, v.1,40m, vč. kotvení k žb. stěně a napojení na zábradlí, D+M Zahrnuje výřez stávajícího zábradlí kolektoru, doplnění krajních sloupků a napojení madla žebříku. Povrchová úprava: barevný nátěr (RAL 2003). Zámečnický výrobek Z11, viz výkres D.1.1-5.	kus	1,00	10 395,00	10 395,00
63	767 02 012	Přelivná hrana z nerez plechu 300x3 mm, dl. 11,5 m, včetně upevnění chem. kotvami do žb. stěny, D+M Výměna původní hrany přelivného žlabu v nádrži AN14 Zámečnický výrobek Z12, viz výkres D.1.1-5.	kus	1,00	23 100,00	23 100,00
64	998767101R00	Přesun hmot pro zámečnické konstr., výšky do 6 m	t	15,10	1 650,00	24 915,00
	Celkem za	767 Konstrukce zámečnické				5 173 360,08
Díl:	783	Nátěry				
65	783 001	Očištění, odmaštění a příprava podkladu ocelových konstrukcí pro nátěr, provedení dle obecných zásad pro povrchové úpravy nové zábradlí v.1,1m, 2x výplň, zarážka: 151,0*0,75 nové zábradlí v.1,1m, 2x výplň: 80,4*0,5 nové zábradelní madlo v.0,38m: 74,6*0,2 nový žebřík v. 1,05m: 1,05*0,33+2*1,5*0,16+1,6*0,2 nový žebřík v. 0,65m: 0,65*0,33+2*1,5*0,16 nový žebřík v. 1,40m: 1,40*0,33+2*1,5*0,16 stávající zábradlí v.1,1m, 2x výplň, zarážka: 2*(74,5+3)*0,75 stávající zábradelní madlo v.0,38m: 20,6*0,2 stávající nosníky lávky I 180: 14*1,95+14*1,25 stávající nosníky lávky L 80/120: 2*74,5*0,39 stávající schodnice na lávku P 160/5-2m: 4*2,0*0,33 stávající ocel. prvky v nádržích: předpoklad 20	m2	417,07	107,80	44 960,47
66	783 002	Nový ochranný nátěr ocelových konstrukcí, provedení dle obecných zásad pro povrchové úpravy nové zábradlí v.1,1m, 2x výplň, zarážka: 151,0*0,75 nové zábradlí v.1,1m, 2x výplň: 80,4*0,5 nové zábradelní madlo v.0,38m: 74,6*0,2 nový žebřík v. 1,05m: 1,05*0,33+2*1,5*0,16+1,6*0,2 nový žebřík v. 0,65m: 0,65*0,33+2*1,5*0,16 nový žebřík v. 1,40m: 1,40*0,33+2*1,5*0,16 stávající zábradlí v.1,1m, 2x výplň, zarážka: 2*(74,5+3)*0,75 stávající zábradelní madlo v.0,38m: 20,6*0,2 stávající nosníky lávky I 180: 14*1,95+14*1,25 stávající nosníky lávky L 80/120: 2*74,5*0,39 stávající schodnice na lávku P 160/5-2m: 4*2,0*0,33 stávající ocel. prvky v nádržích: předpoklad 20	m2	417,07	657,80	274 350,62

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Objekt :	SO 04 Úpravy nádrží AN13,14 (stavební část)	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
	Celkem za	783 Nátěry				319 311,09
Díl:	D96	Přesuny suti a vybouraných hmot				
67	979087112R00	Nakládání suti na dopravní prostředky	t	22,31	1 210,00	26 990,60
68	979083117R00	Vodorovné přemístění suti na skládku do 6000 m	t	22,31	605,00	13 495,30
69	979083191R00	Příplatek za dalších započatých 1000 m nad 6000 m	t	89,23	121,00	10 796,24
70	979093111R00	Uložení suti na skládku bez zhutnění	t	22,31	484,00	10 796,24
71	979990001R00	Poplatek za skládku stavební suti	t	22,31	1 210,00	26 990,60
	Celkem za	D96 Přesuny suti a vybouraných hmot				89 068,98
Celkem za SO 04 Úpravy nádrží AN13,14						15 752 479,89

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
Díl: 2.1		Příjem odpadních vod						
1	2.1.1 16M210	Ponorné kalové čerpadlo dovážených odpadních vod, předčištěné dovážené vody, přebytečného kalu v provedení pro instalaci do mokré jímky se spouštěcím zařízením, automatickou spojkou a patním kolenem; dvojitá mechanická ucpávka SiC/SiC - SiC/SiC na straně čerpaného média; ponorný elektromotor v provedení pro trvalý vynořený provoz (trvale nezatopený elektromotor) bez chladicího pláště; čerpadlo musí umožňovat krátkodobý zpětný průtok čerpaného média při prázdnění potrubí; čerpadlo bude pracovat opakovaně krátkodobě při plnění prázdného výtlačného potrubí s vyšším průtokem mimo pracovní charakteristiku; materiálové provedení odolné proti působení odpadních vod; Typ oběžného kola: jednolopátkové otevřené, odolné proti ucpání Čerpané médium: dovážené odpaní vody s vysokým látkovým zatížením (složení viz technická zpráva) ; teplota do 25°C; Parametry zařízení: pracovní bod 1 - Q1= 21,0 l/s; H1= 6,9 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; pracovní bod 2 - Q2= 36,0 l/s; H2= 3,6 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; volná průchodnost oběžným kolem min. 75mm; celková účinnost v pracovním bodě 1 min. 65%; maximální hloubka ponoření 5,0m; zařízení vhodné pro trvalý provoz; El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotoru P2= 2,2 kW; U= 3x400 V; f= 50 Hz; rozběh - přímý; jmenovitý proud In= 4,6 A; rozběhový proud Is= 29,76 A; tepelná ochrana statoru bimetalem; čidlo průsaku ucpávkou; vyhodnocovací relé čidla průsaku ucpávkou; krytí el. motoru IP68; izolační třída H (140°C); oteplení třída A; třída účinnosti el. motoru IE3; Příslušenství: elektrický kabel dl. 10m; kotevní a spojovací materiál; nerezové vodící tyče dl. 6,0m; horní držák vodících tyčí s hákem pro zavěšení řetězu; patní koleno DN 80; spouštěcí nerezový řetěz dl. 6,0m s převěšovacími oky po 1,0m; Materiálové provedení: těleso motoru, hydraul. skříň, oběžné kolo, spodní deska - šedá litina; Připojovací rozměr: výtlačná příruba patkového kolena - DN 80 PN 16 Hmotnost: 117 kg Účel: čerpání dovážených odpadních vod z AN 14	XFP 80C - CB1.3 PE22/4-C	AMP Technic s.r.o.	kpl.	1	155 585	155 585
2	2.1.2	Lemový nákrůžek nerezový DN 80 PN 10; Ø 84x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	220	220
3	2.1.3	Příruba převlečná DN 80 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 84x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 430	1 430

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
4	2.1.4	Redukce centrická podélně svařovaná, mořená Ø 108/84x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 100	1 100
5	2.1.5	Redukce centrická podélně svařovaná, mořená Ø 133/108x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 430	1 430
6	2.1.6	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 133x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	4 180	33 440
7	2.1.7	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 133x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	4 180	16 720
8	2.1.8	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 133x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	85	4 367	371 195
9	2.1.9	Lemový nákrůžek nerezový DN 125 PN 10; Ø 133x32mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	24	847	20 328
10	2.1.10	Příruba převlečná DN 125 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 133x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	24	3 080	73 920
11	2.1.11	Axiálně pevná spojka pro nerezové potrubí Ø 133x3mm Parametry: pracovní tlak - do 3,0 bar; přenos axiálních sil v celém rozsahu pracovního tlaku; Materiálové provedení: plášť, kotvící kroužek - 1.4404; šrouby - 1.4404; čepy - 1.4404, těsnící manžeta - EPDM			ks	1	9 680	9 680
12	2.1.12	Strojní montáž přírubového indukčního průtokoměru DN 125 PN 16 do potrubní trasy vč. dodávky 2 ks plochého těsnění EPDM s ocelovou vložkou a kompletního spojovacího materiálu z korozivzdorné oceli 1.4301 pro dva přírubové spoje; Pozn.: dodávka průtokoměru a elektrické zapojení je součástí dodávky části ASŘ			kpl.	1	8 800	8 800

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
13	2.1.13	Mezipřírubové deskové šoupě DN 125 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetená, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nátěrkem tl. 250 µm;			ks	1	21 780	21 780
14	2.1.14	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 28x1,5mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	4	440	1 760
15	2.1.15	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 28x1,5mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	165	660
16	2.1.16	Nipl přivařovací DN 25 PN 10 s vnějším závitem 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	165	330
17	2.1.17	Šoupátko celonerezové závitové DN 25 PN 16 vnitřní závit 1"; ovládání ručním kolečkem; Materiálové provedení: tělo - ASTM-A351-CF8M			ks	1	2 750	2 750
18	2.1.18	Šroubení přímé DN 25 PN 16 vnitřní závit a vnější závit 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	550	550
19	2.1.19	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 28x1,5mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	660	1 980

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)	

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
20	2.1.20	Kompenzátor přímý s jednou vinou DN 125 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; stlačení 45mm; roztažení 20mm; radiální posun ± 30mm; vyosení ±18,2°; Médium: odpadní voda Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	6	15 730	94 380
21	2.1.21 16M221 16M222 16M223 16M224	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 125 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 120 sec; provozní podmínky -40 + +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 1000mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtlaču přivážených odpadních vod do nádrží AN 13.1 až AN 13.4	XDC	AVK/Auma	kpl.	4	114 950	459 800

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
22	2.1.22	Dno klenuté mořené Ø 133x3mm dle DIN 28011 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 100	1 100
23	2.1.23	Kotevní patka zvedacího zařízení Poz.2.2.34 pro kotvení na vodorovnou železobetonovou konstrukci, nosnost 150 kg; spojovací a kotevní materiál korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; zákrytové víčko sloupu patky; Materiálové provedení: žárově pozinkovaná ocel			kpl.	1	19 800	19 800
24	2.1.24	Ocelový válcovaný profil IPN 180			m	1	2 200	2 200
25	2.1.25	Mezipřirubové deskové šoupě DN 50 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	14 520	14 520
26	2.1.26	Lemový nákrůžek nerezový DN 50 PN 10; Ø 54x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	220	440
27	2.1.27	Příruba převlečná DN 50 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 210	2 420
28	2.1.28	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	440	880
29	2.1.29	Koleno 60° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	440	880
30	2.1.30	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	2	990	1 980

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
31	2.1.31	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 54x2,0mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	550	1 100
32	2.1.32	Svařovaná konzolová podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 133x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost potrubí od stěny 250mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	4 400	17 600
33	2.1.33	Svařovaná konzolová podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 133x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost potrubí od stěny 250mm, osa potrubí nad zhlavím nádrže 230mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	4 400	8 800
34	2.1.34	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 133x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, délka podpěry 2440mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	11 000	22 000
35	2.1.35	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 133x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, délka podpěry 2000mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	11 000	22 000
36	2.1.36	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 133x3mm, 1x Ø 206x3mm, 1x Ø 156x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, délka podpěry 2440mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	12	13 200	158 400
37	2.1.37	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 133x3mm, 1x Ø 206x3mm, 1x Ø 156x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, délka podpěry 2000mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	13 200	52 800
38	2.1.38	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 206x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, délka podpěry 2000mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	13 200	26 400

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
39	2.1.39	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 206x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, délka podpěry 2440mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	13 200	52 800
40	2.1.40	Tepelná izolace potrubí Ø 54x2mm, šoupěte DN 50 a odvzdušňovacího ventilu DN 50 v celkové délce 1,0m - minerální vata tl. 80mm včetně opláštění hliníkovým plechem, kotevní a spojovací materiál;			kpl.	1	16 500	16 500
41	2.1.41	Svařovaná konzolová podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 133x3mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost potrubí od stěny 350mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	4 400	8 800
42	2.1.42	Nerezová svařovaná konstrukce pro osazení sloupového stojanu s elektropohonem uzavíracího šoupěte Poz.2.1.21, uzavřené profily TR 4HR, kotevní a spojovací materiál, kotvení na železobetonové trámy 200x150mm, délka 850mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	6 600	26 400
43	2.1.43	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 430	1 430
44	2.1.44	Lemový nákržek nerezový DN 100 PN 10; Ø 104x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	440	440
45	2.1.45	Příruba převlečná DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 760	1 760
Příjem odpadních vod celkem:								1 739 288

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	---------------	---------------	-----	---------------------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	2.2	Čerpání přebytečného kalu						
46	2.2.1 16M225 16M226 16M227 16M228	Ponorné kalové čerpadlo dovážených odpadních vod, předčištěné dovážené vody, přebytečného kalu v provedení pro instalaci do mokré jámy se spouštěcím zařízením, automatickou spojkou a patním kolenem; dvojitá mechanická ucpávka SiC/SiC - SiC/SiC na straně čerpaného média; ponorný elektromotor v provedení pro trvalý vynořený provoz (trvale nezatopený elektromotor) bez chladicího pláště; čerpadlo musí umožňovat krátkodobý zpětný průtok čerpaného média při prázdnění potrubí; čerpadlo bude pracovat opakovaně krátkodobě při plnění prázdného výtlačného potrubí s vyšším průtokem mimo pracovní charakteristiku; materiálové provedení odolné proti působení odpadních vod; Typ oběžného kola: jednolopatkové otevřené, odolné proti ucpání Čerpané médium: přebytečný kal z biologického čištění dovážené vody s vysokým látkovým zatížením (složení viz technická zpráva); teplota do 25°C; ; Parametry zařízení: pracovní bod 1 - Q1= 17,0 l/s; H1= 7,6 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; pracovní bod 2 - Q2= 30,0 l/s; H2= 5,0 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; volná průchodnost oběžným kolem min. 75mm; celková účinnost v pracovním bodě 1 min. 65%; maximální hloubka ponoření 5,0m; zařízení vhodné pro trvalý provoz; El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotoru P₂= 2,2 kW; U= 3x400 V; f= 50 Hz; rozběh - přímý; jmenovitý proud I_n= 4,6 A; rozběhový proud I_s= 29,76 A; tepelná ochrana statoru bimetalem; čidlo průsaku ucpávky; vyhodnocovací relé čidla průsaku ucpávky; krytí el. motoru IP68; izolační třída H (140°C); oteplení třída A; třída účinnosti el. motoru IE3; Příslušenství: elektrický kabel dl. 10m; kotevní a spojovací materiál; nerezové vodící tyče dl. 6,0m; horní držák vodících tyčí s hákem pro zavěšení řetězu; patní koleno DN 80; spouštěcí nerezový řetěz dl. 6,0m s převěšovacími oky po 1,0m; Materiálové provedení: těleso motoru, hydraul. skříň, oběžné kolo, spodní deska - šedá litina; Připojovací rozměr: výtlačná příruba patkového kolena - DN 80 PN 16 Hmotnost: 117 kg Účel: čerpání přebytečného kalu z nádrží AN13,1-AN13,4	XFP 80C - CB1,3 PE22/4-C	AMP Technic s.r.o.	kpl.	4	155 585	622 339
47	2.2.2	Lemový nákrůžek nerezový DN 80 PN 10; Ø 84x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	220	880
48	2.2.3	Příruba převlečná DN 80 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 84x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 430	5 720

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
49	2.2.4	Redukce centrická podélně svařovaná, mořená Ø 154/84x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	2 200	8 800
50	2.2.5	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	145	5 390	781 550
51	2.2.6	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	27	1 210	32 670
52	2.2.7	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	27	3 630	98 010
53	2.2.8	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	10	4 620	46 200
54	2.2.9	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	13	4 620	60 060
55	2.2.10	Koleno patní 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm; kotevní a spojovací materiál Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	6 600	6 600

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)	

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
56	2.2.11 16M229	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 90 sec; provozní podmínky -40 + +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 920mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozi ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtaku přebytečného kalu v nádrži AN 13.1	XDC	AVK/Auma	kpl.	1	123 420	123 420

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
57	2.2.12 16M230 16M231 16M233	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 90 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 570mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozi ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nátěrkem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtlaču přebytečného kalu v nádrži AN 13.2 až AN 13.4	XDC	AVK/Auma	kpl.	3	123 420	370 260
58	2.2.13	Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 150 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; stlačení 45mm; roztažení 20mm; radiální posun ± 28mm; vyosení ±9,6°; Médium: odpadní voda Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	4	19 360	77 440

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / M.	Celkem (Kč)
59	2.2.14	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø156x3mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	11	825	9 075
60	2.2.15	Axiálně pevná spojka pro nerezové potrubí Ø 156x3mm Parametry: pracovní tlak - do 3,0 bar; přenos axiálních sil v celém rozsahu pracovního tlaku; Materiálové provedení: plášť, kotvící kroužek - 1.4404; šrouby - 1.4404; čepy - 1.4404, těsnící manžeta - EPDM			ks	1	14 520	14 520
61	2.2.16	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	3	990	2 970
62	2.2.17	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	3	440	1 320
63	2.2.18	Lemový nákrůžek nerezový DN 50 PN 10; Ø 54x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	220	880
64	2.2.19	Příruba převlečná DN 50 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 210	4 840
65	2.2.20	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 54x2,0mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	550	1 650

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)	

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
66	2.2.21	Mezipřírubové deskové šoupě DN 50 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	14 520	14 520

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
67	2.2.22 16M235	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 50 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 78 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 90 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 959mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: vypouštění výtlačného potrubí přebytečného kalu	XDC	AVK/Auma	kpl.	1	111 320	111 320

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
68	2.2.23	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	24 200	24 200
69	2.2.24	Montážní vložka přírubová DN 150 PN 10 bez průchozích šroubů; st. délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř. 11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozi ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	3	15 730	47 190
70	2.2.25 16M237 16M238 16M239	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s osazeným a seřízeným elektropohonem; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 90 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtaku přebytečného kalu v kolektoru	XDC	AVK/Auma	kpl.	3	78 650	235 950
71	2.2.26	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	440	440

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
72	2.2.27	Nipl přivařovací DN 50 PN 10 s vnějším závitem 2" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	275	550
73	2.2.28	Kulový kohout nerezový plnopřtokový, třídlíný, DN 50 PN 16, vnitřní závity 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;			ks	2	3 850	7 700
74	2.2.29	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	2	5 060	10 120
75	2.2.30	Pružná hadice tlaková DN 50 s PVC výztužnou spirálou pro tvarovou stálost průřezu hadice a nerezovou bajonetovou koncovkou C52; celková délka hadice 10m			kpl.	1	13 200	13 200
76	2.2.31	Nerezový plech s navařenými výztuhami osazený na svislou železobetonou konstrukci pro kotvení horního držáku vodících tyčí čerpadla Poz.2.2.1 Rozměry: délka 400mm; šířka 200mm; výška 100mm; tl. plechu 5mm Příslušenství: kotevní materiál do železobetonové konstrukce; spojovací materiál Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	4 400	13 200
77	2.2.32	Kotevní navařovací podpěra s dvojicí sedel pro navaření na potrubí Ø 156x3 a Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	2 750	2 750
78	2.2.33	Kotevní patka zvedacího zařízení Poz.2.2.34 pro kotvení na svislou železobetonovou konstrukci, nosnost 150 kg; spojovací a kotevní materiál korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; zákrytové víčko sloupu patky; Materiálové provedení: žárově pozinkovaná ocel			kpl.	4	22 990	91 960
79	2.2.34	Zvedací zařízení, otočné, sloupové, dvoudílné přenosné s nastavitelným výložníkem; ručním vrátkem; nerezovým lanem se závěsným okem, pro osazení do kotevních patek Poz.2.2.33 a Poz.2.8.54 Parametry zařízení: nosnost - 150 kg; vyložení - 670+1150 mm; výška - 2240 mm; délka lana - max 20m; zvedací rychlost - 10 m/min; Materiálové provedení: sloup, objímka, rameno - pozinkovaná ocel; lano - nerezová ocel;			kpl.	1	99 220	99 220
80	2.2.35	Nerezová svařovaná podpěra potrubí Ø 156x3mm pro kotvení na žel. bet. trám 200x150mm, plochy třmen, kotevní a spojovací materiál, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	30	3 630	108 900

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
81	2.2.36	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 206x3mm, 1x Ø 156x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, délka podpěry 1100mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	4 400	4 400
82	2.2.37	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 156x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, výška podpěry 320mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	2 200	6 600
83	2.2.38	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 156x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, výška podpěry 100mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	11	1 650	18 150
84	2.2.39	Nerezová svařovaná konstrukce pro osazení sloupového stojanu s elektropohonem uzavíracího šoupěte Poz.2.2.1, 2.2.12, 2.2.22, uzavřené profily TR 4HR, kotevní a spojovací materiál, kotvení na železobetonové trámy 200x150mm, délka 850mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	5	9 900	49 500
85	2.2.40	Strojní montáž přírubového indukčního průtokoměru DN 150 PN 16 do potrubní trasy vč. dodávky 2 ks plochého těsnění EPDM s ocelovou vložkou a kompletního spojovacího materiálu z korozivzdorné oceli 1.4301 pro dva přírubové spoje; Pozn.: dodávka průtokoměru a elektrické zapojení je součástí dodávky části ASŘ			kpl.	1	8 800	8 800
Čerpání přebytečného kalu celkem:								3 137 874

Díl:	2.3	Čerpání mezi nádržemi						
86	2.3.1	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	4 950	39 600
87	2.3.2	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	24	1 100	26 400
88	2.3.3	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	24	3 630	87 120

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
89	2.3.4 16M232 16M324 16M249 16M250 16M251 16M252	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranné integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 90 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 990mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtlačného potrubí čerpání předčištěné vody mezi nádržemi AN13.1 až 13.4	XDC	AVK/Auma	kpl.	6	123 420	740 520

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
90	2.3.5 16M243 16M245	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s osazeným a seřízeným elektropohonem; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 90 sec; provozní podmínky -40 ° +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenó, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nátěrem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtaku čerpadel předčištěné vody pro čerpání mezi nádržemi	XDC	AVK/Auma	kpl.	2	78 650	157 300
91	2.3.6	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořený Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	4 950	9 900
92	2.3.7	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	48	5 390	258 720
93	2.3.8	Axiálně pevná spojka pro nerezové potrubí Ø 156x3mm Parametry: pracovní tlak - do 3,0 bar; přenos axiálních sil v celém rozsahu pracovního tlaku; Materiálové provedení: plášť, kotvící kroužek - 1.4404; šrouby - 1.4404; čepy - 1.4404, těsnící manžeta - EPDM			ks	2	14 520	29 040
94	2.3.9	Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 150 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250m; stlačení 45mm; roztažení 20mm; radiální posun ± 28mm; vyosení ±9,6°; Médium: odpadní voda Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	4	16 940	67 760

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
95	2.3.10	Nerezová svařovaná konstrukce pro osazení sloupového stojanu s elektropohonem uzavíracího šoupěte Poz.2.3.4, uzavřené profily TR 4HR, kotevní a spojovací materiál, kotvení na železobetonové trámy 200x150mm, délka 850mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	6	26 620	159 720
Čerpání mezi nádržemi celkem:								1 576 080

Díl: 2.4	Přívod ředící vody							
96	2.4.1	Trubka ocelová Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375 (11 373)			m	1	2 750	2 750
97	2.4.2	Příruba ocelová přivařovací DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	2 750	2 750
98	2.4.3	Lemový nákrůžek nerezový DN 200 PN 10; Ø 206x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	7	1 320	9 240
99	2.4.4	Příruba převlečná DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	7	4 510	31 570
100	2.4.5	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	6	6 050	36 300
101	2.4.6	Koleno patní 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm; kotevní a spojovací materiál Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	7 700	7 700
102	2.4.7	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	4 950	4 950

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojí)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
103	2.4.8	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástříkem tl. 250 µm;			ks	1	27 830	27 830
104	2.4.9	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 225mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř. 11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozní ochrana: epoxidový nástřík vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	1	22 990	22 990
105	2.4.10 16M215	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 200 PN 10 pro odpadní vody s osazeným a seřízeným elektropohonem; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 120 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástříkem tl. 250 µm; Účel: uzavírání přívodu ředící vody v kolektoru	XDC	AVK/Auma	kpl.	1	85 910	85 910
106	2.4.11	Nipl přivařovací DN 25 PN 10 s vnějším závitem 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	165	330

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
107	2.4.12	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 28x1,5mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	165	660
108	2.4.13	Kulový kohout nerezový plnopřítokový, třídílný, DN 25 PN 16, vnitřní závit 1", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;			ks	1	2 530	2 530
109	2.4.14	Vsuvka jednoznačná DN 25 vnější závit 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	220	220
110	2.4.15	Šroubení přímé DN 25 PN 16 vnitřní závit 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	550	550
111	2.4.16	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 28x1,5m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	8	440	3 520
112	2.4.17	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 28x1,5mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	6	660	3 960
113	2.4.18	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	990	990
114	2.4.19	Nipl přivařovací DN 50 PN 10 s vnějším závitem 2" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	275	275
115	2.4.20	Kulový kohout nerezový plnopřítokový, třídílný, DN 50 PN 16, vnitřní závit 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;			ks	1	3 850	3 850
116	2.4.21	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	1	5 060	5 060
117	2.4.22	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 206x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, výška podpěry 300mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	2 200	4 400

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
118	2.4.23	Strojní montáž přírubového indukčního průtokoměru DN 200 PN 10 do potrubní trasy vč. dodávky 2 ks plochého těsnění EPDM s ocelovou vložkou a kompletního spojovacího materiálu z korozivzdorné oceli 1.4301 pro dva přírubové spoje; Pozn.: dodávka průtokoměru a elektrické zapojení je součástí dodávky části ASŘ			kpl.	1	8 800	8 800
Přívod ředící vody celkem:								267 135

Díl:	2.5	Úprava stávajících prostupů do nádrže AN13.4						
119	2.5.1	Příruba ocelová zaslepovací DN 500 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 05 Pozn.: jmenovitý tlak příruby ověřit na stavbě Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	11 770	11 770
120	2.5.2	Příruba ocelová přivařovací DN 500 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: stávající potrubí ocel DN 500 (přesný rozměr potrubí ověřit na stavbě) Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	7 810	15 620
121	2.5.3	Příruba nerezová typická zaslepovací DN 500 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 05; 1x otvor pro potrubí Ø 206x3mm; 1x otvor pro potrubí Ø 156x3mm; Pozn.: potrubí Ø 206x3mm a Ø 156x3mm budou k přírubě v rámci montáže přivařeny pro vytvoření vodotěsného spoje Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	35 200	70 400
122	2.5.4	Příruba nerezová typická zaslepovací DN 500 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 05; 1x otvor pro potrubí Ø 206x3mm; Pozn.: potrubí Ø 206x3mm bude k přírubě v rámci montáže přivařeny pro vytvoření vodotěsného spoje Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	35 200	70 400
123	2.5.5	Zaslepení stávajícího potrubí ocel DN 500 (přesný vnitřní rozměr ověřit na stavbě); kruhový plech DN 500 tl. 5,0mm s přivařenými výstuhami pro zajištění tvarové stálosti plechu Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373			kpl.	1	11 000	11 000
124	2.5.6	Trubka ocelová Ø 508x8mm Pozn.: prodloužení stávajícího potrubí DN 500, rozměr trubky přizpůsobit stávajícímu potrubí Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373			m	1	13 200	13 200
Úprava stávajících prostupů do nádrže AN13.4 celkem:								192 390

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	---------------	---------------	-----	---------------------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	2.6	Přívod a rozvody vratného kalu, ředící voda						
125	2.6.1	Příruba ocelová přivařovací DN 800 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: stávající potrubí ocel DN 800, vnější Ø 820mm (přesný rozměr potrubí ověřit na stavbě) Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	26 400	26 400
126	2.6.2	Příruba ocelová atypická zaslepovací DN 800 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 05; 1x otvor pro navaření potrubí Ø 219,1x6,3mm; Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	38 500	38 500
127	2.6.3	Trubka ocelová Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375 (11 373)			m	2	1 980	3 960
128	2.6.4	Příruba ocelová přivařovací DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	2 750	2 750
129	2.6.5	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	27 830	27 830
130	2.6.6	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 225mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozi ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	1	22 990	22 990
131	2.6.7	Lemový nákrůžek nerezový DN 200 PN 10; Ø 206x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	5	1 320	6 600

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
132	2.6.8	Příruba převlečná DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	5	4 510	22 550
133	2.6.9 16M214	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 200 PN 10 pro odpadní vody s osazeným a seřízeným elektropohonem; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm2; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 120 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeten, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástříkem tl. 250 µm; Účel: uzavírání přívodu vratného kalu v kolektoru	XDC	AVK/Auma	kpl.	1	85 910	85 910
134	2.6.10	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	220	220
135	2.6.11	Nípl přivařovací DN 50 PN 10 s vnějším závitem 2" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	275	275
136	2.6.12	Kulový kohout nerezový plnopřítokový, třídílný, DN 50 PN 16, vnitřní závit 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;			ks	1	3 850	3 850
137	2.6.13	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	1	2 860	2 860

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
138	2.6.14	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 54x2m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	1	990	990
139	2.6.15	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 206x3m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	77	6 600	508 200
140	2.6.16	Dno klenuté mořené Ø 206x3mm dle DIN 28011 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	715	715
141	2.6.17	Ocelový oblouk 45° Ø 219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	1 540	3 080
142	2.6.18	Koleno 30° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	4 950	4 950
143	2.6.19	Koleno patní 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm; kotevní a spojovací materiál Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	7 700	7 700
144	2.6.20	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	4 950	4 950
145	2.6.21	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	4 950	9 900
146	2.6.22	Lemový nákrůžek nerezový DN 200 PN 10; Ø 206x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	10	1 650	16 500
147	2.6.23	Příruba převlečná DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	10	4 950	49 500

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
148	2.6.24	Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 200 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; stlačení 35mm; roztažení 25mm; radiální posun ± 25mm; vyosení ±11,8°; Médium: odpadní voda Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	5	18 700	93 500
149	2.6.25	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	1 100	8 800
150	2.6.26	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	3 300	26 400
151	2.6.27	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	4 620	18 480

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
152	2.6.28 16M217 16M218 16M219 16M220	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 90 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 1370mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání přívodu vratného kalu a ředící vody do nádrží AN13.1 až AN13.4	XDC	AVK/Auma	kpl.	4	123 420	493 680
153	2.6.29	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	2	4 950	9 900

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
154	2.6.30	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	440	1 760
155	2.6.31	Koleno 60° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	440	880
156	2.6.32	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 54x2m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	4	990	3 960
157	2.6.33	Lemový nákrůžek nerezový DN 50 PN 10; Ø 54x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	220	880
158	2.6.34	Příruba převlečná DN 50 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 210	4 840
159	2.6.35	Mezipřírubové deskové šoupě DN 50 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	14 520	14 520
160	2.6.36	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 54x2mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	550	1 650

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
161	2.6.37 16M216	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 50 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranné integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 78 sec; provozní podmínky -40 + +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 90 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 1640mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání vypouštění potrubí přívodu vratného kalu a ředící vody	XDC	AVK/Auma	kpl.	1	111 320	111 320
162	2.6.38	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 206x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, výška podpěry 300mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	6 600	26 400

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
163	2.6.39	Nerezová svařovaná konstrukce pro osazení sloupového stojanu s elektropohonem uzavíracího šoupěte Poz.2.6.28, uzavřené profily TR 4HR, kotevní a spojovací materiál, kotvení na železobetonové trámy 200x150mm, délka 850mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	9 900	39 600
164	2.6.40	Strojní montáž přírubového indukčního průtokoměru DN 200 PN 10 do potrubní trasy vč. dodávky 2 ks plochého těsnění EPDM s ocelovou vložkou a kompletního spojovacího materiálu z korozivzdorné oceli 1.4301 pro dva přírubové spoje; Pozn.: dodávka průtokoměru a elektrické zapojení je součástí dodávky části ASŘ			kpl.	1	8 800	8 800
Přívod a rozvody vratného kalu, ředící voda celkem:								1 716 550

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	---------------	---------------	-----	---------------------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	2.7	Míchání nádrží AN13.1 a AN13.2						
165	2.7.1 16M282 16M283	Ponorné hyperboloidní vertikální míchadlo s elektropohonem vč. převodovky a uložení na železobetonové obslužné lávce; míchání objemu aktivací nádrže osazené kompletním aeračním systémem (provozováno buď míchadlo, nebo aerace); hyperboloidní tělo míchadla s integrovanými dopravními žebry; Ø hyperboloidního těla míchadla 2500 mm, otáčky míchadla 24,7 ot/min; průměrná rychlost proudění u dna nádrže 48 cm/s; čerpací schopnost míchadla 6,3 m³/s; hloubka nádrže 6,34 m (vzdálenost plochy pro osazení míchadla a dna nádrže); hloubka vody 4,85 m; výška tělesa míchadla nade dnem 125mm; El. parametry zařízení: instalovaný výkon elektromotoru P₂= 4,0 kW; U=3x 400 V; f= 50 Hz; jmenovitý proud I_n= 8,0 A; rozběhový proud I_s= 56,8 A (při přímém rozběhu); krytí IP 65; tepelná ochrana ve vinutí (termistor); 10 m připojovacího kabelu; elektromotor vhodný pro provoz s frekvenčním měničem; třída účinnosti elektromotoru IE3; rozběh pomocí frekvenčního měniče pro snížení dynamických rozběhových sil a prodloužení životnosti míchadla; elektrické vytápění elektropohonu P= 100 W; U= 230 V; f= 50 Hz pro zamezení vzniku kondenzátu při přerušovaném provozu; Příslušenství: základová deska pohonu vč. kotevních silentbloků; sada montážního materiálu; doprava zařízení na stavbu, instalace, zprovoznění, zaškolení obsluhy, dokumentace v českém jazyce; Materiálové provedení: tělo hyperboloidního míchadla - vysokopevnostní a nárazuvzdorný polymerní plast; hřídel hyperboloidního míchadla - sklolaminát s povrchovou úpravou; biologicky neutrální ochrannou vrstvou; těleso převodovky - šedá litina GG-25; těleso motoru – šedá litina GG-25; základová deska pohonu - konstrukční ocel tř. 11 žárově zinkovaná; šrouby a ostatní NEREZOVÉ součásti, které jsou v kontaktu s míchaným médiem - nerez ocel 1.4571; Obecné požadavky: míchadla navrhnut pro míchání směsi odpadní vody a aktivovaného kalu s koncentrací sušiny max. 5,0 kg/m³ a kalovým indexem min. 80 ml/g; paralelní převodovka s koly s čelním ozubením a šikmými zuby s minimální životností ložisek 100 000 h; v nádrži osazen 1kpl míchadla; přerušovaný chod míchadla; Rozměry nádrže: délka 18,0m; šířka 11,5m; hloubka vody 4,85m; Zatěžovací parametry: krouticí moment - 1540 Nm; krouticí moment při startu - 3700 Nm; svislé zatížení 4220 N; dynamické účinky svislého zetížení - 4600 N Hmotnost: 430 kg Účel: míchání obsahu aktivacních nádrží AN13.1 a AN13.2	HCM/2500-24-4,0	KUNST, spol. s r. o.	kpl.	2	465 212	930 424

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
166	2.7.2	Kotevní patka zvedacího zařízení Poz.2.7.3 pro kotvení na svislou železobetonovou konstrukci, pro manipulaci s míchadlem Poz.2.7.1; spojovací a kotevní materiál korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; zákrytové víčko sloupu patky; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel			kpl.	2	34 634	69 267
167	2.7.3	Zvedací zařízení, otočné, sloupové, dvoudílné přenosné s nastavitelným výložníkem; ručním vrátkem; nerezovým lanem se závěsným okem, pro osazení do kotevních patek Poz.2.7.2 Materiálové provedení: sloup, objímka, rameno, lano - korozivzdorná ocel			kpl.	1	139 546	139 546
168	2.7.4	Záložní elektromotor pro míchadlo Poz.2.1.7 s dlouhodobou konzervací před negativními vlivy okolí El. parametry zařízení: instalovaný výkon elektromotoru P2= 4,0 kW; U=3x 400 V; f= 50 Hz; jmenovitý proud In= 8,0 A; rozběhový proud Is= 56,8 A (při průměrném rozběhu); krytí IP 65; tepelná ochrana ve vinutí (bimetal); 10 m připojovacího kabelu; elektromotor vhodný pro provoz s frekvenčním měničem; třída účinnosti elektromotoru IE3; rozběh pomocí frekvenčního měniče pro snížení dynamických rozběhových sil a prodloužení životnosti míchadla; elektrické vytápění elektropohonu P= 100 W; U= 230 V; f= 50 Hz pro zamezení vzniku kondenzátu při přerušovaném provozu; Pozn.: skladová rezerva	FZAF109 - LE112ZMKB4 P	KUNST, spol. s r. o.	kpl.	1	218 702	218 702
Míchání nádrží AN13.1 a AN13.2 celkem:								1 357 939

Díl: 2.8	Odběr a čerpání předčištěné vody z nádrží							
169	2.8.1	Kompletní plovákový odběr předčištěné vody včetně plováku se čtyřmi vodícími oky, otočným odběrným hrdlem Ø 206x3mm s napojením na hadici Ø 159x3mm, 2kpl. vodících tyčí se záložkami a kotevními patkami pro připevnění na dno nádrže, horní držáky vodících tyčí, kotevní a spojovací materiál, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4401 (X5CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	118 432	236 865
170	2.8.2	Pružná polyuretanová hadice vnější Ø 172x6,2mm s tvarově stálým kruhovým průřezem, výtlačná spirála PVC, hladký vnitřní povrch, zvlněný vnější povrch, vysoká odolnost proti abrazi, povětrnostním vlivům a většině chemikálií; Parametry zařízení: hmotnost 1,66 kg/m; poloměr ohybu 220 mm; vakum 3,0 m v.s.; provozní teploty -20°C až +80°C			m	24	2 639	63 337

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
171	2.8.3	Hadicová spona pro vysokou zátěž pro hadici Ø 172mm (Poz.2.8.2) Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4401 (X5CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	16	377	6 024
172	2.8.4	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	11	5 390	59 290
173	2.8.5	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	10	1 100	11 000
174	2.8.6	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojevané potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	10	3 300	33 000
175	2.8.7	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	4 950	39 600
176	2.8.8	Trubka ocelová Ø 159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375 (11 373)			m	1	1 320	1 320
177	2.8.9	Příruba ocelová přivařovací DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojevané potrubí: Ø 159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 100	2 200
178	2.8.10	Ocelový oblouk 45° Ø 159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	1 100	2 200

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
179	2.8.11 16M246 16M247 16M248 16M249	Přírubové šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 183 sec; provozní podmínky -40 + +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 5750mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso, víko, klín - tvárná litina; pogumování klínu EPDM, ucpávkové těsnění - NBR; vřetenová matice - nerez; vřetenová matice - bronz; spojovací materiál - nerez; ucpávkový šroub - mosaz Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeten - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání přívodu předčištěné vody do čerpacích jímek předčištěné vody	XDC	AVK/Auma	kpl.	4	123 420	493 680

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
180	2.8.12	Kompletní čerpací jímka z ocelového svařovaného potrubí Ø 1220x10mm s přivařeným ocelovým dnem tl. 10mm, vevařené držáky výtlačného potrubí Ø 156x3mm, otvor Ø 150mm pro výtlačné potrubí, kotevní prvky pro upevnění horní část jímky k žb. konstrukci, kotevní a spojovací materiál, doprava na stavbu, montáž, zajištění manipulační techniky, Povrchová úprava: očištění povrchu na Sa 3 dle ČSN EN ISO 8501; očištění a odmaštění povrchu; vícevrstvý antikorozní nátěr pro prostředí se stupněm korozní agresivity C4 (vysoká) dle ČSN EN ISO 12944-2 při předpokládané vysoké životnosti nátěrového systému (H - více než 15 let) dle ČSN EN ISO 12944-1 Materiálové provedení: kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1, čerpací jímka - ocel ČSN 11 373 (11 375) Účel: čerpací jímka předčištěné vody v nádržích AN13.1 a AN13.2			kpl.	2	302 500	605 000
181	2.8.13 16M240 16M241	Ponorné kalové čerpadlo předčištěné dovážené vody v provedení pro instalaci do mokré jímky se spouštěcím zařízením, automatickou spojkou a patním kolenem; dvojitá mechanická ucpávka SiC/SiC - SiC/SiC na straně čerpaného média; ponorný elektromotor v provedení pro trvalý vynořený provoz (trvale nezatopený elektromotor) bez chladicího pláště; materiálové provedení odolné proti působení odpadních vod; Typ oběžného kola: jednolopatkové otevřené, odolné proti ucpání Čerpané médium: předčištěné dovážené odpaní vody s vysokým látkovým zatížením (složení viz technická zpráva) ; teplota do 25°C; Parametry zařízení: pracovní bod 1 - Q1= 16,0 l/s; H1= 7,8 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; pracovní bod 2 - Q2= 33,0 l/s; H2= 4,2 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; volná průchodnost oběžným kolem min. 75mm; celková účinnost v pracovním bodě 1 min. 65%; maximální hloubka ponoření 5,0m; zařízení vhodné pro trvalý provoz; El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotoru P ₂ = 2,2 kW; U= 3x400 V; f= 50 Hz; rozběh - přímý; jmenovitý proud I _n = 4,6 A; rozběhový proud I _s = 29,76 A; tepelná ochrana statoru bimetalem; čidlo průsaku ucpávkou; vyhodnocovací relé čidla průsaku ucpávkou; krytí el. motoru IP68; izolační třída H (140°C); oteplení třída A; třída účinnosti el. motoru IE3; Příslušenství: elektrický kabel dl. 10m; kotevní a spojovací materiál; nerezové vodící tyče dl. 6,0m; horní držák vodících tyčí s hákem pro zavěšení řetězu; patní koleno DN 80; spouštěcí nerezový řetěz dl. 6,0m s převěšovacími oky po 1,0m; Materiálové provedení: těleso motoru, hydraul. skříň, oběžné kolo, spodní deska - šedá litina; Připojovací rozměr: výtlačná příruba patkového kolena - DN 80 PN 16 Hmotnost: 117 kg Účel: čerpání předčištěné dovážené odpadní vody z nádrží AN13.1-AN13.4	XFP 80C - CB1.3 PE22/4-C	AMP Technic s.r.o.	kpl.	2	155 585	311 170

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
182	2.8.14	Lemový nákrůžek nerezový DN 80 PN 10; Ø 84x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	220	440
183	2.8.15	Příruba převlečná DN 80 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 84x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 430	2 860
184	2.8.16	Redukce centrická podélně svařovaná, mořená Ø 154/84x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	3 300	6 600
185	2.8.17	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	14	5 390	75 460
186	2.8.18	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	12	4 950	59 400
187	2.8.19	Koleno 30° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	4 950	9 900
188	2.8.20	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	6	1 100	6 600
189	2.8.21	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	6	3 630	21 780
190	2.8.22	Axiálně pevná spojka pro nerezové potrubí Ø 156x3mm Parametry: pracovní tlak - do 3,0 bar; přenos axiálních sil v celém rozsahu pracovního tlaku; Materiálové provedení: plášť, kotvící kroužek - 1.4404; šrouby - 1.4404; čepy - 1.4404, těsnící manžeta - EPDM			ks	2	14 520	29 040

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
191	2.8.23	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 156x3mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	8	1 100	8 800
192	2.8.24 16M242 16M244	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody s osazeným a seřazeným elektropohonem; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm2; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 90 sec; provozní podmínky -40 + +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikoroziní ochrana: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtaku předčištěné vody z čerpací jímky	XDC	AVK/Auma	kpl.	2	78 650	157 300
193	2.8.25	Nerezová svařovaná konstrukce s výztuhami pro osazení na svislou železobetonou konstrukci pro kotvení horního držáku vodících tyčí čerpadla Poz.2.8.13 Rozměry: délka 1000mm; výška 100mm Příslušenství: kotevní materiál do železobetonové konstrukce; spojovací materiál Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	3 850	7 700
194	2.8.26	Dno klenuté mořené Ø 206x3mm dle DIN 28011 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	770	770

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
195	2.8.27	Lemový nákrůžek nerezový DN 200 PN 10; Ø 206x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	16	1 320	21 120
196	2.8.28	Příruba převlečná DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	16	4 510	72 160
197	2.8.29	Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 200 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; stlačení 35mm; roztažení 25mm; radiální posun ± 25mm; vyosení ±11,8°; Médium: odpadní voda Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	4	20 570	82 280
198	2.8.30	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	6	4 950	29 700
199	2.8.31	Trubka ocelová Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375 (11 373)			m	1	2 750	2 750
200	2.8.32	Příruba ocelová přivařovací DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	2 750	2 750
201	2.8.33	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenová uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nátěrem tl. 250 µm;			ks	2	27 830	55 660
202	2.8.34	Axiálně pevná spojka pro nerezové potrubí Ø 206x3mm Parametry: pracovní tlak - do 3,0 bar; přenos axiálních sil v celém rozsahu pracovního tlaku; Materiálové provedení: plášť, kotvící kroužek - 1.4404; šrouby - 1.4404; čepy - 1.4404, těsnící manžeta - EPDM			ks	1	21 780	21 780
203	2.8.35	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	7	4 950	34 650

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
204	2.8.36	Koleno 30° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	4 950	9 900
205	2.8.37	Koleno patní 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm; kotevní a spojovací materiál Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	7 700	7 700
206	2.8.38	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 225mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozi ochrana: epoxidový nástržik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	1	26 620	26 620
207	2.8.39 16M255	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 200 PN 10 pro odpadní vody s osazeným a seřazeným elektropohonem; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm2; oboustranné integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 120 sec; provozní podmínky -40 ÷ +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 180 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeten, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástržikem tl. 250 µm; Účel: uzavírání výtaku předčištěné vody v kolektoru	XDC	AVK/Auma	kpl.	1	85 910	85 910
208	2.8.40	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	440	3 520

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
209	2.8.41	Nipl přivařovací DN 50 PN 10 s vnějším závitem 2" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	275	550
210	2.8.42	Kulový kohout nerezový plnopřítokový, třídilný, DN 50 PN 16, vnitřní závity 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;			ks	2	3 850	7 700
211	2.8.43	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	2	5 060	10 120
212	2.8.44	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	8	990	7 920
213	2.8.45	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 54x2mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	473	1 892
214	2.8.46	Lemový nákrůžek nerezový DN 50 PN 10; Ø 54x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	220	1 760
215	2.8.47	Příruba převlečná DN 50 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	8	1 210	9 680
216	2.8.48	Mezipřírubové deskové šoupě DN 50 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm ² ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nátěrkem tl. 250 µm;			ks	1	14 520	14 520

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
217	2.8.49 16M253	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 50 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 78 sec; provozní podmínky -40 + +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 90 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Průslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 1390mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: vypouštění výtlačného potrubí předčištěné vody	XDC	AVK/Auma	kpl.	1	111 320	111 320
218	2.8.50	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 206x3m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	138	6 600	910 800

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
219	2.8.51	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	1	4 950	4 950
220	2.8.52	Lemový nákržek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 100	1 100
221	2.8.53	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	3 300	3 300
222	2.8.54	Kotevní patka zvedacího zařízení Poz.2.2.34 pro kotvení na vodorovnou železobetonovou konstrukci, nosnost 150 kg; spojovací a kotevní materiál korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; zákrytové víčko sloupu patky; Materiálové provedení: žárově pozinkovaná ocel			kpl.	2	18 700	37 400
223	2.8.54	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 206x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, výška podpěry 300mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	7	1 980	13 860
224	2.8.55	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí 1x Ø 206x3mm, kotevní plech, ploché trubní objímky, kotevní a spojovací materiál, výška podpěry 100mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	18	2 200	39 600
225	2.8.56	Nerezová svařovaná konstrukce pro osazení sloupového stojanu s elektropohonem uzavíracího šoupěte Poz.2.8.11, 2.8.49,2.8.57 uzavřené profily TR 4HR, kotevní a spojovací materiál, kotvení na železobetonové trámy 200x150mm, délka 850mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	7	9 900	69 300

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
226	2.8.57 16M284 16M285	Deskové obousměrně těsnící šoupě DN 50 PN 10 pro odpadní vody s volným koncem ovládacího vřetena, prodloužením ovládacího vřetena, sloup pro instalaci na vodorovnou plochu pro montáž servopohonu, seřízený servopohon; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm²; oboustranně integrovaná stěrka pro čištění uzavírací desky šoupěte; těsnost B dle DIN EN 12661; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 78 sec; provozní podmínky -40 + +80°C; pracovní režim S2-15min; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace; bez místního ovládání; elektromechanická ovládací deska s krokovou a polohovou jednotkou; nastavení vypínacího momentu; nastavení pracovních otáček; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 90 W; Utemp= 230 V 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); třída izolace motoru F; tepelná ochrana motoru bimetalem ve vinutí; krytí IP 67 Příslušenství: kompletní prodloužení ovládacího vřetena s napojením na armaturu a ovládací sloup dl. 1500mm - vzdálenost osy potrubí a plochy pro osazení sloupu se servopohonem 640mm (přesnou vzdálenost ověřit na stavbě); ovládací sloup pro osazení na vodorovnou plochu; servopohon; kotevní a spojovací materiál; montáž; zprovoznění; seřízení servopohonu; Materiálové provedení armatury: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Materiálové provedení prodloužení ovládacího vřetena - korozivzdorná ocel korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení ovládacího sloupu: ovládací vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; stojan - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Materiálové provedení spojovacího materiálu: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1; Protikorozní ochrana armatury: kovové díly (ocel, litina) opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 250 µm; Účel: vypouštění výtlačného potrubí předčištěné vody	XDC	AVK/Auma	kpl.	2	111 320	222 640
227	2.8.58	Nerezová svařovaná podpěra potrubí Ø 206x3mm pro kotvení na žel. bet. trám 200x150mm, plochy třmen, kotevní a spojovací materiál, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	27	3 300	89 100

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
228	2.8.59	Strojní montáž přírubového indukčního průtokoměru DN 200 PN 10 do potrubní trasy vč. dodávky 2 ks plochého těsnění EPDM s ocelovou vložkou a kompletního spojovacího materiálu z korozivzdorné oceli 1.4301 pro dva přírubové spoje; Pozn.: dodávka průtokoměru a elektrické zapojení je součástí dodávky části ASŘ			kpl.	1	8 800	8 800
229	2.8.60	Redukce excentrická podélně svařovaná, mořená Ø 159/156x3 mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	2 200	8 800
230	2.8.61	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 159x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	2	4 950	9 900
Odběr a čerpání předčištěné vody z nádrží celkem:								4 292 848

Díl:	2,9	Rozvod vzduchu a aerační systém						
231	2.9.1	Lemový nákrůžek nerezový DN 250 PN 10; Ø 254x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	7	1 430	10 010
232	2.9.2	Příruba převlečná DN 250 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 254x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	7	4 620	32 340
233	2.9.3	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 254x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	44	3 740	164 560
234	2.9.4	Příruba DN 250 PN 10 pro laminování na stávající potrubí tlakového vzduchu vnějšího průměru ~260mm; dodávka, montáž			ks	1	25 300	25 300
235	2.9.5	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 254x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	5 720	11 440
236	2.9.6	Redukce excentrická podélně svařovaná, mořená Ø 254/154x2 mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	7 700	7 700
237	2.9.7	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 154x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	16	2 640	42 240

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
238	2.9.8	Lemový nákuřek nerezový DN 150 PN 10; Ø 154x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	1 100	3 300
239	2.9.9	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 154x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	3 300	9 900
240	2.9.10	Kompenzátor přímý s jednou vinou DN 250 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; stlačení 35mm; roztažení 25mm; radiální posun ± 25mm; vyosení ±9,6°; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikoročním nátěrem; měch - EPDM;			ks	2	32 670	65 340
241	2.9.11	Kompenzátor přímý s jednou vinou DN 150 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; stlačení 45mm; roztažení 20mm; radiální posun ± 28mm; vyosení ±9,6°; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikoročním nátěrem; měch - EPDM;			ks	9	16 940	152 460
242	2.9.12	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 154x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 980	1 980
243	2.9.13	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 28x1,5mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	6	275	1 650
244	2.9.14	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 28x1,5m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	4	385	1 540
245	2.9.15	Nipl přivařovací DN 25 PN 10 s vnějším závitem 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	165	330
246	2.9.16	Kulový kohout nerezový plnopřítokový, třídičný, DN 25 PN 16, vnitřní závit 1", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;			ks	1	2 530	2 530

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
247	2.9.17	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 28x1,5mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	660	1 320
248	2.9.18	Šroubení přímé DN 25 PN 16 vnitřní závit 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	550	550
249	2.9.19	Lemový nákržek nerezový DN 150 PN 10; Ø 154x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	15	1 100	16 500
250	2.9.20	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 154x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	15	3 300	49 500
251	2.9.21	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 154x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 980	7 920
252	2.9.22	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 154x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	7	1 980	13 860
253	2.9.23	Koleno 30° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 154x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	1 980	5 940
254	2.9.24	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 154x2m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	66	2 640	174 240
255	2.9.25	Atypická redukce centrická podélně svařovaná, mořená Ø 154/129x2mm; stavební délka 200mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	8	5 500	44 000
256	2.9.26	Lemový nákržek nerezový DN 125 PN 10; Ø 129x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	8	550	4 400

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
257	2.9.27	Příruba převlečná DN 125 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojevané potrubí: Ø 129x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	8	2 640	21 120
258	2.9.28 16M257 16M259 16M261 16M263	Mezipřírubová regulační a uzavírací motýlková klapka DN 125 PN 10 s osazeným a seřazeným čtvrtotáčkovým el. pohonem; atest armatury pro styk s pitnou vodou; průchozí otvory v tělese klapky; Parametry armatury: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost tvárné litiny v tahu min. 40 kg/mm ² ; čep i hřídel uloženy v kluzných ložiskách; hřídel zajištěn proti "vyfouknutí" při demontáži; Parametry pohonu: rychlost přestavení 90° - 160 sec; pracovní režim S4-25% až 1200 cyklů/hodinu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; vyhřívací odpor; provozní podmínky -25 + +55°C; s pevnými dorazy 90°; proudový vysílač polohy CPT 4-20 mA dvou vodičový bez zdroje; El. parametry pohonu: P= 20 W; U= 230 V; f= 50 Hz; IP 67; Temperace U= 230 V; 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); vysílač polohy 4-20 mA Materiálové provedení armatury: těleso - tvárná litina GGG-40; těsnění - EPDM; disk, vřeteno - korozivzdorná ocel 1.4057; Protikorozní ochrana: těžká protikorozní ochrana v kvalitě GSK, litinové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem; Médium: tlakový vzduch p= 80 kPa; T= 100°C	XDC	AVK/Auma	ks	4	82 280	329 120
259	2.9.29	Redukce excentrická podélně svařovaná, mořená Ø 154/129x2 mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	2 200	8 800
260	2.9.30	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 129x2m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	25	2 420	60 500
261	2.9.31	Redukce excentrická podélně svařovaná, mořená Ø 129/104x2 mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 650	6 600
262	2.9.32	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 104x2m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	12	1 870	22 440

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
263	2.9.33	Dno klenuté mořené Ø 104x2mm dle DIN 28011 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	440	440
264	2.9.34	Redukce excentrická podélně svařovaná, mořená Ø 104/70x2 mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	1 100	3 300
265	2.9.35	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 70x2m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	18	1 155	20 790
266	2.9.36	Dno klenuté mořené Ø 70x2mm dle DIN 28011 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	220	660
267	2.9.37	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 70x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	48	902	43 296
268	2.9.38	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 70x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	98	902	88 396
269	2.9.39	Lemový nákržek nerezový DN 65 PN 10; Ø 70x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	24	242	5 808
270	2.9.40	Příruba převlečná DN 65 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 70x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	24	1 650	39 600
271	2.9.41	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 70x2m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			m	181	1 430	258 830
272	2.9.42	Lemový nákržek nerezový DN 65 PN 10; Ø 70x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	48	242	11 616
273	2.9.43	Příruba převlečná DN 65 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 70x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	48	1 650	79 200

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
274	2.9.44	Mezipřirubová uzavírací a regulační motýlková klapka DN 65 PN 10 s převodovkou s ručním kolem; průchozí otvory v tělese klapky; Materiálové provedení: těleso - tvárná litina GGG-40; těsnění - EPDM; disk - korozivzdorná ocel 1.4408 (GX5CrNiMo 19-11-2) Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost tvárné litiny v tahu min. 40 kg/mm ² ; čep i hřídel uloženy v kluzných ložiskách; hřídel zajištěn proti "vyfouknutí" při demontáži; Protikorozní ochrana: těžká protikorozní ochrana v kvalitě GSK, litinové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástříkem; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 80 kPa;			ks	24	7 865	188 760
275	2.9.45	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 70x2mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	108	770	83 160
276	2.9.46	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 28x1,5mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	165	660
277	2.9.47	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 28x1,5m Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	1	440	440
278	2.9.48	Nipl přivařovací DN 28 PN 10 s vnějším závitem 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	4	165	660
279	2.9.49	Kulový kohout nerezový plnopřítokový, třídičný, DN 25 PN 16, vnitřní závity 1", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;			ks	4	2 530	10 120

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
280	2,9,50	Jemnobublinový pevně kotvený aerační systém akivační nádrže osazené také mechanickým míchadlem (provozováno buď míchadlo, nebo aerace); trubkové aerační elementy Ø64x1,5mm využitelné délky 1000mm se samočistící hadicovou membránou; těleso aeračního elementu bez zpětného ventilu; velikost bublin 1-3 mm; dovolené trvalé zatížení aeračního elementu pro trvalý provoz 3 až 10 m³/h na jeden metr využitelné délky; krátkodobé maximální zatížení elementů 12 m³/h na jeden metr využitelné délky; požadované provozní maximální zatížení jednoho elementu 8,0 m³/h při maximálním průtoku vzduchu; maximální provozní rychlost vzduchu v distributoru 7,25 m/s; maximální tlaková ztráta aeračního elementu 50 mbar při maximálním průtoku vzduchu; Parametry zařízení (jedna nádrž): maximální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 1000 m³/h minimální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 400 m³/h Rozměry nádrže: šířka 11,5m; délka 18,0m; hloubka 6,0m; hloubka vody 4,85m; Rozdělení aeračních elementů: Celkem v nádrži osazeno 6 kpl. roštů; celkem osazeno v nádrži 125 aeračních elementů; Příslušenství: nosná tělesa membrán; jemnobublinové membrány; těsnění; rozdělovače vzduchu TR 4HR 100x100mm (vnitřní rozměr); závitové spojovací tyče; kotevní a spojovací materiál pro kotvení distributorů na dno nádrže; kotevní prvky aeračních membrán na nosná tělesa; Připojovací rozměr: točivá příruba DN 65 PN 10; napojovací místo cca 390mm nade dnem nádrže; Materiálové provedení: membrány - silikonový kaučuk; nosné těleso membrány - polypropylen; rozdělovač vzduchu, přívodní potrubí, kotevní prvky distributoru, kotevní prvky membrán - korozi vzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; spojovací závitová tyč - korozi vzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Příslušenství: odvodnění nosných roštů vč. tvarovek, armatur a kotevních prvků; kotevní prvky nosných roštů aeračních elementů; doprava zařízení na stavbu; montáž na stavbě; nastavení; Účel: dodávka vzduchu pro akivační nádrže AN13.1	Raubioxon 1000 mm	ENVI-PUR s.r.o	kpl.	1	453 636	453 636

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
281	2.9.51	Jemnobublinový pevně kotvený aerační systém akivační nádrže osazené také mechanickým míchadlem (provozováno buď míchadlo, nebo aerace); trubkové aerační elementy Ø64x1,5mm využitelné délky 1000mm se samočisticí hadicovou membránou; těleso aeračního elementu bez zpětného ventilu; velikost bublin 1-3 mm; dovolené trvalé zatížení aeračního elementu pro trvalý provoz 3 až 10 m³/h na jeden metr využitelné délky; krátkodobé maximální zatížení elementů 12 m³/h na jeden metr využitelné délky; požadované provozní maximální zatížení jednoho elementu 7,9 m³/h při maximálním průtoku vzduchu; maximální provozní rychlost vzduchu v distributoru 7,25 m/s; maximální tlaková ztráta aeračního elementu 50 mbar při maximálním průtoku vzduchu; Parametry zařízení (jedna nádrž): maximální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 1000 m³/h minimální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 400 m³/h Rozměry nádrže: šířka 11,5m; délka 18,0m; hloubka 6,0m; hloubka vody 4,85m; Rozdělení aeračních elementů: Celkem v nádrži osazeno 6 kpl. roštů; celkem osazeno v nádrži 128 aeračních elementů; Příslušenství: nosná tělesa membrán; jemnobublinové membrány; těsnění; rozdělovače vzduchu TR 4HR 100x100mm (vnitřní rozměr); závitové spojovací tyče; kotevní a spojovací materiál pro kotvení distributorů na dno nádrže; kotevní prvky aeračních membrán na nosná tělesa; Připojovací rozměr: točivá příruba DN 65 PN 10; napojovací místo cca 390mm nade dnem nádrže; Materiálové provedení: membrány - silikonový kaučuk; nosné těleso membrány - polypropylen; rozdělovač vzduchu, přívodní potrubí, kotevní prvky distributoru, kotevní prvky membrán - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; spojovací závitová tyč - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Příslušenství: odvodnění nosných roštů vč. tvarovek, armatur a kotevních prvků; kotevní prvky nosných roštů aeračních elementů; doprava zařízení na stavbu; montáž na stavbě; nastavení; Účel: dodávka vzduchu pro akivační nádrže AN13.2	Raubioxon 1000 mm	ENVI-PUR s.r.o	kpl.	1	459 768	459 768

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
282	2.9.52	Jemnobublinový pevně kotvený aerační systém aktivační nádrže; trubkové aerační elementy Ø64x1,5mm využitelné délky 1000mm se samočisticí hadicovou membránou; těleso aeračního elementu bez zpětného ventilu; velikost bublin 1-3 mm; dovolené trvalé zatížení aeračního elementu pro trvalý provoz 3 až 10 m³/h na jeden metr využitelné délky; krátkodobé maximální zatížení elementů 12 m³/h na jeden metr využitelné délky; požadované provozní maximální zatížení jednoho elementu 7,1 m³/h při maximálním průtoku vzduchu; maximální provozní rychlost vzduchu v distributoru 7,25 m/s; maximální tlaková ztráta aeračního elementu 50 mbar při maximálním průtoku vzduchu; Parametry zařízení (jedna nádrž): maximální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 1000 m³/h minimální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 400 m³/h Rozměry nádrže: šířka 11,5m; délka 18,25m; hloubka 6,0m; hloubka vody 4,85m; Rozdělení aeračních elementů: Celkem v nádrži osazeno 6 kpl. roštů; celkem osazeno v nádrži 142 aeračních elementů; Příslušenství: nosná tělesa membrán; jemnobublinové membrány; těsnění; rozdělovače vzduchu TR 4HR 100x100mm (vnitřní rozměr); závitové spojovací tyče; kotevní a spojovací materiál pro kotvení distributorů na dno nádrže; kotevní prvky aeračních membrán na nosná tělesa; Připojovací rozměr: točivá příruba DN 65 PN 10; napojovací místo cca 390mm nade dnem nádrže; Materiálové provedení: membrány - silikonový kaučuk; nosné těleso membrány - polypropylen; rozdělovač vzduchu, přírodní potrubí, kotevní prvky distributoru, kotevní prvky membrán - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; spojovací závitová tyč - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Příslušenství: odvodnění nosných roštů vč. tvarovek, armatur a kotevních prvků; kotevní prvky nosných roštů aeračních elementů; doprava zařízení na stavbu; montáž na stavbě; nastavení; Účel: dodávka vzduchu pro aktivační nádrže AN13.3	Raubioxon 1000 mm	ENVI-PUR s.r.o	kpl.	1	486 464	486 464

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
283	2.9.53	Jemnobublinový pevně kotvený aerační systém akivační nádrže; trubkové aerační elementy Ø64x1,5mm využitelné délky 1000mm se samočistící hadicovou membránou; těleso aeračního elementu bez zpětného ventilu; velikost bublin 1-3 mm; dovolené trvalé zatížení aeračního elementu pro trvalý provoz 3 až 10 m³/h na jeden metr využitelné délky; krátkodobé maximální zatížení elementů 12 m³/h na jeden metr využitelné délky; požadované provozní maximální zatížení jednoho elementu 7,0 m³/h při maximálním průtoku vzduchu; maximální provozní rychlost vzduchu v distributoru 7,25 m/s; maximální tlaková ztráta aeračního elementu 50 mbar při maximálním průtoku vzduchu; Parametry zařízení (jedna nádrž): maximální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 1000 m³/h minimální průtok vzduchu do nitrifikační nádrže Q= 400 m³/h Rozměry nádrže: šířka 11,5m; délka 18,25m; hloubka 6,0m; hloubka vody 4,85m; Rozdělení aeračních elementů: Celkem v nádrži osazeno 6 kpl. roštů; celkem osazeno v nádrži 143 aeračních elementů; Příslušenství: nosná tělesa membrán; jemnobublinové membrány; těsnění; rozdělovače vzduchu TR 4HR 100x100mm (vnitřní rozměr); závitové spojovací tyče; kotevní a spojovací materiál pro kotvení distributorů na dno nádrže; kotevní prvky aeračních membrán na nosná tělesa; Připojovací rozměr: točivá příruba DN 65 PN 10; napojovací místo cca 390mm nade dnem nádrže; Materiálové provedení: membrány - silikonový kaučuk; nosné těleso membrány - polypropylen; rozdělovač vzduchu, přívodní potrubí, kotevní prvky distributoru, kotevní prvky membrán - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; spojovací závitová tyč - korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; Příslušenství: odvodnění nosných roštů vč. tvarovek, armatur a kotevních prvků; kotevní prvky nosných roštů aeračních elementů; doprava zařízení na stavbu; montáž na stavbě; nastavení; Účel: dodávka vzduchu pro akivační nádrže AN13.4	Raubioxon 1000 mm	ENVI-PUR s.r.o	kpl.	1	490 561	490 561
284	2.9.54	Svařovaná konzolová podpora z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 254x2mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od stěny 300mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	9	2 200	19 800

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojn)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
285	2.9.55	Svařovaná konzolová podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 154x2mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od stěny 300mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	10	2 200	22 000
286	2.9.56	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 154x2mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 300mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	12	2 200	26 400
287	2.9.57	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 129x2mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 290mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	8	1 925	15 400
288	2.9.58	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 104x2mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 275mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	5	1 760	8 800
289	2.9.59	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 70x2mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 260mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	6	1 760	10 560
290	2.9.60	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 154x2mm, kotevní plech, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 150mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	20	1 650	33 000
Rozvod vzduchu a aerační systém celkem:								4 161 555

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	---------------	---------------	-----	---------------------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	2.10	Dezodorizace vzdušiny z nádrží						
291	2.10.1 16MT282 16M283 16M284 16P285	Kompletní dezodorizační jednotka fotokatalytické oxidace vzdušiny odtahované z nádrží AN13.1, AN13.2; zařízení pro osazení do vnějšího prostředí bez regulace teploty a dodatečné ochrany proti povětrnostním podmínkám; integrovaný odtahovací ventilátor vzdušiny z nádrží; prachový filtr pro mechanické předčištění odtahované vzdušiny s měřením tlakové ztráty pomocí diferenčního tlakového čidla a signalizací zanesení na ovládacím panelu; komora s UV výbojkami pro fotochemickou reakci polutantů (sirovodík, čpavek, merkaptany, uhlovodíky apod.); reakční komora s katalyzátorem pro dokončení oxidačních reakcí a rozkladu polutantů na základní složky (H₂O, CO₂ apod.); kompletní elektro rozvaděč umístěný na skříni dezodorizační jednotky včetně hlavního vypínače, přepínače režimu provozu Automat/Manual, napájení a jištění všech součástí, frekvenční měnič pro ventilátor, kontrolek provozních stavů, spínacích časovacích hodin, komunikační port s protokolem Profibus DP ro dispečerské řízení a sběr dat do nadřazeného řídicího systému BČOV; počítačla provozních hodin, počítačla startů, vyhodnocení diferenčního tlakového spínače, bezpotenciálové kontakty; odtok kondenzátu 1"; výstup dezodorizované vzdušiny z jednotky přímo do venkovního prostředí; Parametry zařízení: obsah čpavku na vstupu max. 30 mg/m³; průtok vzdušiny Q= 2000 m³/h; účinnost odstranění sirovodíku min. 90%; maximální tlaková ztráta prachového filtru p= 300 Pa; životnost UV výbojek 13000 provozních hodin; životnost katalyzátoru min. 3 roky; životnost prachového filtru cca 1 rok; maximální tlaková ztráta v přírodním potrubí p= 200 Pa; El. parametry zařízení: celkový příkon P= 2,1 kW; U= 230/400 V; f= 50 Hz; Materiálové provedení: skříň jednotky - koroziivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) Připojovací rozměry: přívod vzdušiny - hrdlo DN 300 Rozměry: délka 1910mm; šířka 1120mm; celková výška 3945mm Hmotnost: provozní hmotnost max. 1700 kg Účel: dezodorizace vzdušiny, odtahované z nádrží AN13.1 a AN13.2 Poznámka.: Dodávka a montáž zařízení byly realizovány v rámci samostatné akce. Předmětem položky je připojení na nový přívod vzdušiny a zprovoznění jednotky			kpl.	1	3 968	3 968
292	2.10.2	Vzduchotechnické potrubí nerezové Ø 355mm Materiálové provedení: koroziivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	30	1 021	30 637
293	2.10.3	Vzduchotechnické koleno 45° nerezové Ø 355mm Materiálové provedení: koroziivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	606	606

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
294	2.10.4	Vzduchotechnická odbočka jednostranná 90° nerezová Ø 355/250mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	931	1 862
295	2.10.5	Vzduchotechnické potrubí nerezové Ø 250mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	1	771	771
296	2.10.6	Vzduchotechnická spojka vnější nerezová Ø 355mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	8	152	1 217
297	2.10.7	Vzduchotechnický koncový kryt nerezový Ø 355mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	498	498
298	2.10.8	Vzduchotechnická osová redukce nerezová Ø 355/315 mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	549	549
299	2.10.9	Vzduchotechnický oblouk segmentový 90° nerezový Ø 315mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	655	655
300	2.10.10	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 355mm, boční opěra, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 2650mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	7 314	14 627
301	2.10.11	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 355mm, dvojice bočních opěr, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 2650mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	8 782	8 782
302	2.10.12	Vzduchotechnická spojka vnější nerezová Ø 315mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	206	619
303	2.10.13	Svařovaná podpěra z uzavřených profilů TR 4HR potrubí Ø 355mm, plochá trubní objímka, kotevní a spojovací materiál, vzdálenost osy potrubí od podlahy 385mm, Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	7	1 926	13 479
Dezodorizace vzdušniny z nádrží celkem:								78 270

Díl: 2.11	Úpravy stávajících rozvodů pitné vody
-----------	---------------------------------------

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojni)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
304	2.11.1	Přesunutí oční sprchy, demontáž, odpojení od rozvodu vody, montáž, připojení k rozvodu vody, kotevní a spojovací materiál			kpl.	1	2 750	2 750
305	2.11.2	Kompletní rozvod vody pro oční sprchu, trubka PE 100 Ø 32x3,0mm SDR 11 včetně tvarovek a fitínek, 1 ks kulový kohout DN 25 PN 16, tepelná izolace potrubí a armatur v celé délce trasy - minerální vata tl. 100 mm včetně opláštění hliníkovým plechem, kotevní objímky s pryžovou vložkou, kotevní a spojovací materiál;			m	90	880	79 200
Úpravy stávajících rozvodů pitné vody celkem:								81 950

Díl:	2.12	Skladové rezervy						
306	2.12.1	Ponorné kalové čerpadlo dovážených odpadních vod, předčištěné vody a přebytečného kalu, provedení pro instalaci do mokré jímky se spouštěcím zařízením, automatickou spojkou a patním kolenem; dvojitá mechanická ucpávka SiC/SiC - SiC/SiC na straně čerpaného média; ponorný elektromotor v provedení pro trvalý vynořený provoz (trvale nezatopený elektromotor) bez chladicího pláště; čerpadlo musí umožňovat krátkodobý zpětný průtok čerpaného média při prázdnění potrubí; čerpadlo bude pracovat opakovaně krátkodobě při plnění prázdného výtlačného potrubí s vyšším průtokem mimo pracovní charakteristiku; materiálové provedení odolné proti působení odpadních vod; Typ oběžného kola: jednolopátkové otevřené, odolné proti ucpání Čerpané médium: dovážené odpaní vody s vysokým látkovým zatížením (složení viz technická zpráva); předčištěné vody a přebytečný kal; teplota do 25°C; Parametry zařízení: pracovní bod 1 - Q1= 17,0 l/s; H1= 7,6 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; pracovní bod 2 - Q2= 30,0 l/s; H2= 5,0 m; f= 50 Hz; n= 1438 ot/min při f= 50 Hz; volná průchodnost oběžným kolem min. 75mm; celková účinnost v pracovním bodě 1 min. 65%; maximální hloubka ponoření 5,0m; zařízení vhodné pro trvalý provoz; El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotoru P₂= 2,2 kW; U= 3x400 V; f= 50 Hz; rozběh - přímý; jmenovitý proud I_n= 4,6 A; rozběhový proud I_s= 29,76 A; tepelná ochrana statoru bimetalem; čidlo průsaku ucpávkou; krytí el. motoru IP68; izolační třída H (140°C); oteplení třída A; třída účinnosti el. motoru IE3; Příslušenství: elektrický kabel dl. 10m; Materiálové provedení: těleso motoru, hydraulická skříň, oběžné kolo, spodní deska - šedá litina; Hmotnost: 117 kg Účel: čerpání dovážených odpadních vod, předčištěné dovážené vody, přebytečného kalu Poznámka: skladová rezerva pro pozice 2.1.1, 2.2.1 a 2.8.13	XFP 80C - CB1.3 PE22/4-C	AMP Technic s.r.o.	ks	1	155 585	155 585

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
Skladové rezervy celkem:								155 585

Díl:	2.13	Pomocné a přípravné práce a konstrukce						
307	2.13.1	Funkční a individuální zkoušky, uvedení zařízení do provozu; nastavení zařízení; dokumentace zařízení v českém jazyce.			kpl.	1	55 000	55 000
308	2.13.2	Zaškolení pracovníků provozovatele čistírny odpadních vod			kpl.	1	5 500	5 500
309	2.13.3	Mechanické očištění a omytí nerezového potrubí a svarů			kpl.	1	22 000	22 000
310	2.13.4	Moření povrchu nerezového potrubí a svarů			kpl.	1	88 000	88 000
311	2.13.5	Pasivace nerezového potrubí			kpl.	1	110 000	110 000
312	2.13.6	Pojízdné lešení s podpěrami; umožňující montáž do výšky 6 m; včetně výstupního žebříku; ochranného zábradlí a ostatního příslušenství. Materiálové provedení: ocel tř.11; žárově zinkovaná. Účel: montáž strojního zařízení Poznámka: zajišťuje zhotovitel.			kpl.	1	110 000	110 000
313	2.13.7	Napuštění nitrifikační nádrže podzemní vodou z čerpací studně vč. pronájmu ponorného kalového čerpadla a provizorního výtlačného potrubí, nákladů na elektrickou energii, napájení a jističení čerpadla, manipulace; celkový čerpaný objem pro jednu nádrž 150 m3; Účel: zkouška aeračního systému			kpl.	4	19 838	79 350
314	2.13.8	Omytí stávajícího technologického zařízení nitrifikační nádrže AN 13 tlakovou vodou s desinfekcí; celková plocha omytí 100 m2;			kpl.	1	15 870	15 870
315	2.13.9	Dělení ocelového potrubí DN 800			ks	1	6 600	6 600
316	2.13.10	Montáž nerezového návarku 1" Pozn.: návarek je dodávkou části elektro (měření průtoku vzduchu)			kpl.	4	660	2 640
317	2.13.11	Stavební výpomocné práce - vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 20mm; hl. do 150mm; cca 100 ks			kpl	1	38 500	38 500
Pomocné a přípravné práce a konstrukce celkem:								533 460

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	---------------	---------------	-----	---------------------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	2.14	Těsnící a drobný montážní materiál						
318	2.14.1	Ploché těsnění s ocelovou vložkou pro přírubový spoj dle DIN 1514-1 Materiálové provedení: EPDM s ocelovou vložkou Přírubový spoj DN 800 PN 10 - 1 ks Přírubový spoj DN 500 PN 10 - 5 ks Přírubový spoj DN 250 PN 10 - 18 ks Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 50 ks Přírubový spoj DN 150 PN 10 - 92 ks Přírubový spoj DN 125 PN 10 - 32 ks Přírubový spoj DN 80 PN 10 - 7 ks Přírubový spoj DN 65 PN 10 - 24 ks Přírubový spoj DN 50 PN 10 - 20 ks			kpl.	1	145 200	145 200
319	2.14.2	Spojovací materiál přírubových spojů Šroub se šestihrannou hlavou DIN 931/A2; třída pevnosti 70; tvářený za studena Matice šestihranná DIN 934/A4 2x podložka DIN 125A/A4 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4401 (1.4404) Přírubový spoj DN 800 PN 10 - 1 ks Přírubový spoj DN 500 PN 10 - 5 ks Přírubový spoj DN 250 PN 10 - 18 ks Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 50 ks Přírubový spoj DN 150 PN 10 - 92 ks Přírubový spoj DN 125 PN 10 - 32 ks Přírubový spoj DN 80 PN 10 - 7 ks Přírubový spoj DN 65 PN 10 - 24 ks Přírubový spoj DN 50 PN 10 - 20 ks			kpl.	1	435 600	435 600
320	2.14.3	Spojovací materiál přírubových spojů s mezipřírubovou armaturou Závitová tyč DIN 976-1A; třída pevnosti 70; tvářená za studena Matice šestihranná DIN 934/A4; třída pevnosti 70; tvářená za studena 2x podložka DIN 125A/A4 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4401 (1.4404) Přírubový spoj DN 65 PN 10 - 24 ks			kpl.	1	22 990	22 990

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní)

P.č.	Číslo položky	Název položky	Typ	Výrobce (dodavatel)	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
321	2.14.4	Drobný montážní materiál			kpl.	1	5 500	5 500
322	2.14.5	Označení potrubí - směr toku, funkce potrubí, dopravovaná látka			kpl.	1	11 000	11 000
323	2.14.6	Označení strojů a pohonů			kpl.	1	11 000	11 000
Těsnící a drobný montážní materiál celkem:								631 290

Díl: 2.15	Demontáže							
324	2.15.1	Demontáž technologického zařízení čistírny odpadních vod: - demontáž nerezového potrubí rozvodu tlakového vzduchu včetně armatur a podpěr - demontáž přívodu pitné vody pro oční sprchu včetně armatur, tepelné izolace a opláštění - demontáž kompletního aeračního systému nádrží AN13 a AN14 Součástí demontáže je i odstranění kotevnic a podpěrných prvků, řezání spojovacího materiálu přírubových spojů a kotevnic prvků, dělení zařízení a trubních rozvodů na dílčí části pro ruční dopravu, provizorní podepírání demontovaného zařízení, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny v areálu ČOV, nakládání demontovaného zařízení na automobil.			kg	8 500	24	205 700
325	2.15.2	Odvoz do 30 km a likvidace demontovaného zařízení a jeho provozních náplní vč. poplatků za likvidaci nebo uložení odpadu; případný zisk z prodeje surovin je příjmem zadavatele;			kg	8 500	3	28 050
Demontáže celkem:								233 750

Díl: 2.16	Nátěrové systémy							
326	2.16.1	Nátěrové systémy pro základní a konečnou povrchovou úpravu stávajících a nových technologických potrubí, konstrukcí a zařízení z oceli třídy 11 a litiny, zahrnující: očištění povrchu potrubí na stupeň Sa 3 dle ČSN EN ISO 8501; očištění a odmaštění povrchu; vícevrstvý antikorozní nátěr pro prostředí se stupněm korozní agresivity C4 (vysoká) dle ČSN EN ISO 12944-2 při předpokládané střední životnosti nátěrového systému střední (M - 5 až 15 let) dle ČSN EN ISO 12944-1			m ²	15	1 518	22 770
Nátěrové systémy celkem:								22 770

DPS 02 Příjmová stanice 2 (technologická část strojní) celkem								20 178 733
--	--	--	--	--	--	--	--	-------------------

Poznámka: veškerá zařízení a jejich součásti (potrubí, tvarovky, armatury, fitinky, těsnění apod.) musí být vhodné pro dlouhodobé pužití při kontaktu s dováženými odpadními vodami v kvalitě definované tabulkou v technické zprávě této projektové dokumentace.

Stavba :	BCOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
Soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr je zpracován v souladu se zák. 134/2016 Sb.							
Při oceňování soupisu je nutné respektovat dále uvedené pokyny:							
1) Při zpracování nabídky je nutné využít všech částí zadávací dokumentace stavby (tj. technické zprávy, seznamu pozic, specifikací, výkresů apod.)							
2) Součástí nabídkové ceny každé položky soupisu musí být veškeré náklady, související s její dodávkou a montáží tak, aby celková cena byla konečná.							
3) Dodávky a montáže musí zahrnovat veškerý doplňkový, podružný a montážní materiál tak, aby zařízení bylo funkční a splňovalo platné předpisy.							
4) Do ceny bouracích prací a demontáží jsou zahrnuty náklady na vnitrostaveništní manipulaci s odpadem včetně nákladů na jeho odvoz a likvidaci.							
5) V případě zjištění nesouladu mezi zadávací dokumentací a tímto soupisem je uchazeč povinen oznámit tuto skutečnost formou dotazu zadavateli.							
6) Všechny cenové položky jsou uvedeny bez DPH.							
A. AUTOMATIZOVANÝ SYSTÉM ŘÍZENÍ TECHNOLOGICKÝCH PROCESŮ (ASŘTP)							
A.1 ROZLOŽENÍ I/O ŘÍDICÍHO SYSTÉMU							
Rozvaděč 16RA...							
A.1.01	DI / BI - Diskrétní digitální /binární vstupy, počet	172					
A.1.02	DO / BO - Diskrétní digitální /binární výstupy, počet	146					
A.1.03	AI - Analogové vstupy, počet	13					
A.1.04	AO - Analogové výstupy, počet	0					
A.2 HARDWARE ŘÍDICÍHO SYSTÉMU							
Rozvaděč 16RA...							
A.2.01	MEMORY CARD FOR CPU, 3,3 V FLASH, 4 MBYTE	1	ks	1 441 Kč	1 441 Kč	550 Kč	550 Kč
A.2.02	MOUNTING RAIL FOR CPU, délka 160 mm	1	ks	558 Kč	558 Kč	550 Kč	550 Kč
A.2.03	CPU, CENTRAL PROCESSING UNIT WITH WORKING MEMORY 300 KB FOR PROGRAM AND 1.5 MB FOR DATA, INTERFACE PROFINET, 2 PORT SWITCH (RJ45), SUPPLY VOLTAGE 24 VDC, Number of connections: max. 128 (via integrated interfaces of the CPU and connected CPs / CMs), Number of connections reserved for ES/HMI/web: 10, Number of distributed IO systems: 32	1	ks	45 457 Kč	45 458 Kč	550 Kč	550 Kč
A.2.04	COMMUNICATION MODULE FOR CONNECTING CPU TO PROFIBUS DP, DATA-RECORD ROUTING, CLOCK SYNCHRONISATION, DIAGNOSTICS	1	ks	25 553 Kč	25 554 Kč	550 Kč	550 Kč
A.2.05	PROFINET INTERFACE MODULE, MAX 32 PERIPHERY MODULES	2	ks	6 830 Kč	13 661 Kč	550 Kč	1 100 Kč

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
A.2.06	BUS ADAPTER, 2xRJ45, FOR INTERFACE MODULE	2	KS	1 265 Kč	2 530 Kč	550 Kč	1 100 Kč
A.2.07	DIGITAL INPUT MODULE, DI 16X 24VDC + PATICE	12	ks	2 467 Kč	29 601 Kč	550 Kč	6 600 Kč
A.2.08	DIGITAL OUTPUT MODULE, DQ 16X24VDC/0.5A + PATICE	10	ks	2 884 Kč	28 839 Kč	550 Kč	5 500 Kč
A.2.09	ANALOG INPUT MODULE, AI 8XI 2-/4-WIRE, 4 - 20 mA, + PATICE	3	ks	5 568 Kč	16 705 Kč	550 Kč	1 650 Kč
A.2.10	ANALOG OUTPUT MODULE, AQ 4XU/I, 4-20 mA + PATICE	1	ks	5 009 Kč	5 009 Kč	550 Kč	550 Kč
A.2.11	UNMANAGED INDUSTRIAL ETHERNET SWITCH FOR 10/100MBIT/S, 5 x PORTS WITH RJ45	1	ks	3 462 Kč	3 462 Kč	550 Kč	550 Kč
A.2.12	Harting konektor, RJ45, kovový, přímý, (10/100 Mbit/s)	6	ks	443 Kč	2 660 Kč	550 Kč	3 300 Kč
A.2.13	Profibus konektor, úhlový 90°, včetně ukončovacího rezistoru, průchozí	4	ks	1 338 Kč	5 353 Kč	550 Kč	2 200 Kč
A.2.14	Stolní počítač, včetně monitoru, klávesnice, myši a veškerého hw dle zvyklostí investora, operační systém, včetně sw vybavení dle zvyklostí investora, součástí kompletní hw i sw instalace PC	1	ks	50 826 Kč	50 826 Kč	550 Kč	550 Kč
A.3 SOFTWARE ŘÍDICÍHO SYSTÉMU							
<u>Rozvaděč 16RA...</u>							
A.3.01	Aplikační program PLC pro řízení nové technologie dovážení odpadních vod a jejich předčištění, včetně všech potřebných licencí.	1	kpl	454 639 Kč	454 640 Kč	-	-
A.4 SCADA - VIZUALIZACE							
<u>Rozvaděč 16RA...</u>							
A.4.01	Rozšíření stávající vizualizace velínu o novou technologii dovážení odpadních vod a jejich předčištění, včetně všech potřebných licencí,	1	kpl	258 039 Kč	258 039 Kč	-	-
A.5 PERIFERIE MĚŘENÍ A REGULACE							
<i>- senzory, čidla, regulátory, detektory :</i>							
<i>- ventily, klapky :</i>							
<i>- pohony, servopohony :</i>							
A.5.01	16F212, 16F213, 16F254; Magneticko-indukční průtokoměr pro vodárenské aplikace;dimenze DN 200, PN 10; příruby dle EN 1092-1, výstelka - tvrdá guma, elektrody Hastelloy C; oddělené provedení, IP67, paměť SENSOPROM	3	kpl	26 914 Kč	80 744 Kč	2 279 Kč	6 837 Kč
	<i>7ME6520-4PB13-2AA1, Siemens</i>						

Stavba :	BCOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
A.5.02	16F214; Magneticko-indukční průtokoměr pro vodárenské aplikace;dimenze DN 125, PN 16; přírubby dle EN 1092-1, výstelka - tvrdá guma, elektrody Hastelloy C; oddělené provedení, IP67, paměť SENSOPROM	1	kpl	20 491 Kč	20 491 Kč	2 279 Kč	2 279 Kč
	<i>7ME6520-4PB13-2AA1, Siemens</i>						
A.5.03	Převodník indukčního průtokoměru, napájení 115/230 V stř., analog. výstup 4-20mA, 1x relé, 1x pulzní výstup, LCD displej, plastové pouzdro, krytí IP67, přesnost 0,25%, funkce dávkování	5	kpl	22 687 Kč	113 435 Kč	2 279 Kč	11 394 Kč
	<i>7ME6920-1AA10-1AA0, Siemens</i>						
A.5.04	Držák pro oddělenou montáž průtokoměru	5	kpl	3 370 Kč	16 850 Kč	570 Kč	2 849 Kč
A.5.05	Stíněný cívkový kabel 3x1,5mm ² a dvojité stíněný elektrodový kabel 3x0,25 mm ² , délka 10 m	5	kpl	2 588 Kč	12 939 Kč	570 Kč	2 849 Kč
A.5.06	Komunikační modul Profibus DP pro instalaci do převodníku průtokoměru	5	kpl	6 529 Kč	32 647 Kč	570 Kč	2 849 Kč
A.5.07	16F236; Magneticko-indukční průtokoměr pro vodárenské aplikace, dimenze DN 150, PN 16, přírubby dle EN 1092-1, výstelka - tvrdá guma, elektrody Hastelloy C; oddělené provedení, krytí IP67, paměť SENSOPROM	1	kpl	23 274 Kč	23 274 Kč	2 279 Kč	2 279 Kč
	<i>7ME6520-4PB13-2AA1, Siemens</i>						
A.5.08	16L240.1, 16L240.2 16L241.1, 16L241.2; Plastový plovákový spínač hladiny, kabel Neopren délka 10m, spínač 16 A 250 Vac, IP68	4	kpl	1 535 Kč	6 140 Kč	2 279 Kč	9 116 Kč
A.5.09	Závaží pro plastový plovákový spínač	4	kpl	115 Kč	461 Kč	55 Kč	220 Kč
A.5.10	16L264, 16L265, 16L266, 16L267, 16L268; Dvou vodičový pulzní radar (6GHz), tyčová polypropylen. anténa, aktivní stínění antény 100mm, procesní připojení - závit R 1 ½" (BSPT), rozsah 20 m, výstup 4-20 mA + protokol HART, LCD displej, kabel. vstup M20x1,5; krytí IP67/IP68, prostředí BNV	5	kpl	48 232 Kč	241 163 Kč	2 279 Kč	11 394 Kč
	<i>7ML5430-2BA10, Siemens</i>						
A.5.11	16F256, 16F258, 16F260, 16F262, Zásuvný termický hmotnostní průtokoměr pro měření průtoku vzduchu, vysoký rozsah měření (až 150:1), nízká tlaková ztráta, kompaktní převodník s displayem, napájení 24 Vdc, výstup 4-20 mA HART, výstup pulsní/frekvenční/spínací, procesní připojení G1 součástí, včetně uvedení do provozu	4	kpl	87 130 Kč	348 520 Kč	2 279 Kč	9 116 Kč
	<i>6BAB11-5J44/0....EE776-CL1N300xAx/RI6/IMA, Endress + Hauser</i>						

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
A.5.12	16Q272, 16Q273, 16Q274, 16Q275 , Sonda pH vybavena polymerem XEROLYT, rozsah 0-14 pH, procesní teplota 0 až 130°C, procesní tlak 15 barg/25°C, procesní připojení Pg 13,5, <i>Endress + Hauser</i>	4	kpl	21 797 Kč	87 188 Kč	2 279 Kč	9 116 Kč
A.5.13	2-kanálový převodník pro sondy pH, komunikace Profibus, grafický dotykový display s úhlopříčkou 5,7", napájení 230 Vac, IP66 <i>Endress + Hauser</i>	2	kpl	111 330 Kč	222 661 Kč	2 279 Kč	4 558 Kč
A.5.14	Instalační kazeta pro sondu pH, PVC	4	kpl	10 443 Kč	41 773 Kč	570 Kč	2 279 Kč
A.5.15	Připojovací kabel mezi sondu pH a převodník, 20 m	2	kpl	6 925 Kč	13 851 Kč	570 Kč	1 140 Kč
A.5.16	Připojovací kabel mezi sondu pH a převodník, 30 m	2	kpl	13 423 Kč	26 847 Kč	570 Kč	1 140 Kč
A.5.17	16Q268, 16Q269, 16Q270, 16Q271 , Měření množství rozpuštěného kyslíku O2 a teploty, Optická kyslíková sonda na bázi modré excitace a červené luminescence, včetně kabelu 10 m, hloubka ponoru až 15 m, IP68 <i>Endress + Hauser</i>	4	kpl	51 078 Kč	204 312 Kč	2 279 Kč	9 116 Kč
A.5.18	Univerzální procesní převodník pro připojení sond měřících rozpuštěný kyslík, amoniakální dusík a dusičnany, 4-kanálový, napájení 230 Vac, komunikace Profibus DP <i>Endress + Hauser 2 x 4 kanálový</i>	2	kpl	36 804 Kč	73 609 Kč	2 279 Kč	4 558 Kč
A.5.19	16Q276, 16Q277, 16Q280, 16Q281 Měření koncentrace amoniakálního dusíku a dusičnanů v nádržích AN13.1 a AN13.2. Kompaktní sonda pro simultánní měření NH4-N a NO3-N iontů v odpadních vodách identifikace RFID, (kombinovaný senzor pro NH4-N, NO3-N, K, Cl, ref. a teplota) 0...1000 mg/l NH4-N ± 5 % + 0.2 mg/l 0...1000 mg/l NO3-N ± 5 % + 0.2 mg/l, IP68, Potenciometrické iontové selektivní měření <i>Endress + Hauser</i>	2	kpl	169 437 Kč	338 874 Kč	2 279 Kč	4 558 Kč
A.5.20	16Q278, 16Q279 , Měření koncentrace amoniakálního dusíku v nádržích AN13.3 a AN13.4. Procesní sonda pro měření amonných iontů - iontové selektivní princip - RFID čip, 10m kabel, Potenciometrické iontové selektivní měření, IP68 <i>Endress + Hauser</i>	2	kpl	127 338 Kč	254 677 Kč	2 279 Kč	4 558 Kč

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
A.5.21	Čistící ofuková jednotka pro sondy měřící koncentraci amoniakálního dusíku a dusičnanů	4	kpl	6 240 Kč	24 962 Kč	2 279 Kč	9 116 Kč
A.5.22	Venkovní kompresor pro ofuk ponorných sond, spínaný, napájení 230 Vac, včetně materiálu na jeho kompletní mechanické uchycení	2	kpl	35 098 Kč	70 197 Kč	2 279 Kč	4 558 Kč
A.5.23	Hadička pro rozvod vzduchu pro ofuk 4 ks ponorných sond, chemicky odolný materiál, včetně kompletního spojovacího materiálu, včetně kompletní montáže	1	kpl	3 535 Kč	3 536 Kč	-	-
A.5.24	Diagnostická karta pro převodník pro připojení sond měřících rozpuštěný kyslík, amoniakální dusík a dusičnany, systém upozorňuje obsluhu na blížící se nutnou údržbu a další funkce Hard beat - SW utilita	1	kpl	25 968 Kč	25 968 Kč	2 279 Kč	2 279 Kč
A.5.25	Přenosný zobrazovací modul s dotykovou obrazovkou pro převodník pro připojení sond měřících rozpuštěný kyslík, amoniakální dusík a dusičnany, barevný display, podpora PLUG and PLAY, IP65 Připojení Smart Phone	1	kpl	62 647 Kč	62 647 Kč	2 279 Kč	2 279 Kč
- ostatní :							
A.5.26	Montážní materiál na kompletní mechanické uchycení plovákových snímačů 16L240.1, 16L240.2 16L241.1, 16L241.2.	4	kpl	726 Kč	2 905 Kč	570 Kč	2 279 Kč
A.5.27	Kovová konzole na uchycení snímačů 16L264, 16L265, 16L266, 16L267 k pochozí lávce. Včetně procesního připojení. Včetně kompletní sady materiálu na mechanické uchycení.	4	kpl	1 452 Kč	5 809 Kč	570 Kč	2 279 Kč
A.5.28	Venkovní stříška/kryt pro převodníky pro připojení sond měřících rozpuštěný kyslík, amoniakální dusík a dusičnany, včetně kompletní sady materiálu na mechanické uchycení	2	kpl	3 562 Kč	7 124 Kč	570 Kč	1 140 Kč
A.5.29	Konektor pro komunikační propojení 2 ks převodníků (převodníků pro připojení sond měřících rozpuštěný kyslík, amoniakální dusík a dusičnany)	2	kpl	1 514 Kč	3 028 Kč	570 Kč	1 140 Kč
A.5.30	Komunikační kabel, AWG 24/19, pro venkovní použití, pro propojení 2 ks převodníků (převodníků pro připojení sond měřících rozpuštěný kyslík, amoniakální dusík a dusičnany)	50	bm	108 Kč	5 412 Kč	57 Kč	2 849 Kč
A.5.31	Digitální prodlužovací kabel s konektorem pro prodloužení kabelu od měřících sond měřících amoniakální dusík a dusičnany . Délka 30 m	4	kpl	9 501 Kč	38 006 Kč	57 Kč	228 Kč
A.5.32	Oceloplechová konstrukce a stříška pro uchycení a ochranu venkovního převodníku, pro připojení pH sond, před nepříznivými povětrnostními podmínkami, kompletní materiál na mechanické uchycení	2	kpl	1 452 Kč	2 905 Kč	570 Kč	1 140 Kč

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
A.5.33	Oceloplechová konstrukce a stříška pro uchycení a ochranu venkovního převodníku průtoku před nepříznivými povětrnostními podmínkami, kompletní materiál na mechanické uchycení	1	kpl	1 452 Kč	1 453 Kč	570 Kč	570 Kč
A.5.34	Uvedení do provozu měření hladiny a průtoku	14	kpl	935 Kč	13 090 Kč		-
A.5.35	Uvedení do provozu systému měření pH	4	kpl	5 721 Kč	22 884 Kč		-
A.5.36	Uvedení do provozu systému měření koncentrace rozpuštěného kyslíku.	4	kpl	4 910 Kč	19 639 Kč		-
A.5.37	Uvedení do provozu systému měření koncentrace amoniakálního dusíku a dusičnanů	4	kpl	7 451 Kč	29 803 Kč		-
A.5.38	Dopravní náklady u systému měření rozpuštěného kyslíku, dusíku a dusičnanů a pH	1	kpl	11 410 Kč	11 410 Kč		-
A.5.39	Společný plovák pro osazení sond pro měření kyslíku, pH a koncentrace amoniakálního dusíku. Plovák umožňuje měření výše uvedených veličin při proměnné hladině měřeného média od 0,5 do 5 m. Měření probíhá v nádržích AN13.1 až AN13.4. Včetně montážního materiálu na kompletní mechanické uchycení. Nutnost návrhu samotného plováku. Materiál chemicky odolný. Plovák nutno navrhnout tak, aby udržoval svoji definovanou pozici na hladině a nezasahoval do pracovních prostor ostatních technocologických zařízení (míchadla, plováky, atd...)	4	kpl	31 948 Kč	127 791 Kč	2 279 Kč	9 116 Kč
A.5.40	Venkovní termostat ke spínání samoregulačních topných kabelů 16EH210 a 16EH211; krytí termostatu IP 65	1	kpl	2 396 Kč	2 397 Kč	570 Kč	570 Kč
A.5.41	Oceloplechová konstrukce a stříška pro uchycení a ochranu venkovního termostatu před nepříznivými povětrnostními podmínkami, kompletní materiál na mechanické uchycení	1	kpl	1 597 Kč	1 598 Kč	570 Kč	570 Kč
B. ELEKTROTECHNICKÝ MATERIÁL							
B.1 ROZVADĚČE, ROZVODNICE, SKŘÍŇKY							
Nový silový rozváděč elektro 16RM...							
B.1.01	Rozváděčová skříň řadová, materiál oceloplech, výška 2000 mm, hloubka 500 mm, šířka 800 mm, včetně montážní desky, podstavce 100 mm a materiálu na mechanické spojení rozváděčů	6	kpl	20 513 Kč	123 078 Kč	15 651 Kč	93 909 Kč
B.1.02	Elektrovýzbroj rozváděče, obsahující elektro materiál na kompletní vyzbrojení rozváděče, včetně jisticích prvků, spínacích prvků, ventilace, termostatů, osvětlení (ventilace a osvětlení pro každé pole zvlášť), přepětových ochran (typ 1+2), svorek, oddělovacího transformátoru, el.zdrojů, signalizačních a ovládacích prvků na dveře rozváděče, a dalšího pomocného materiálu	1	kpl	43 991 Kč	43 991 Kč	15 917 Kč	15 917 Kč

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
B.1.03	Hlavní jistič silového rozváděče, jmenovitý proud 160 A, Redukovaný proeid 63 A, 3-Polové provedení, elektronická nadproudová spoušť, vypínací schopnost min. 55 kA, LCD displej, pevné provedení, uzamykání páky, napěťová spoušť, pomocné kontakty	1	kpl	32 195 Kč	32 195 Kč	4 590 Kč	4 590 Kč
<u>Napájení a ovládání uzavíracích armatur</u>							
B.1.04	Elektrovýzbroj obsahující jištění reverzního spouštěče, jištění ovládacího napětí, jištění topného prvku, spínací prvky (cca 4 x relé + prvky zabraňující přechodpřým jevům+indikace), svorkovnice (cca 30 svorek), a další drobný materiál	40	kpl	2 375 Kč	95 007 Kč	3 279 Kč	131 142 Kč
B.1.05	Polovodičový reverzní spouštěč motorů pro ovládání servopohonů, ovládací napětí 230 Vac, výkon připojeného zařízení 0,09 až 0,75 kW	40	ks	6 651 Kč	266 021 Kč	197 Kč	7 869 Kč
B.1.06	Napájecí sběrnice na propojení 5 ks plovodičových reverzních spouštěčů, (max 16 A)	8	ks	484 Kč	3 869 Kč	66 Kč	525 Kč
B.1.07	Reverzní spouštěče motorů jsou napájeny po skupinách obsahujících 5 členů, první člen této skupiny je napájen přes sběrnici	8	ks	333 Kč	2 660 Kč	66 Kč	525 Kč
<u>Napájení a ovládání regulačních armatur armatur</u>							
B.1.08	Elektrovýzbroj obsahující motorový spouštěč, jištění ovládacího napětí, jištění topného prvku, spínací prvky (cca 3 x relé + prvky zabraňující přechodpřým jevům+indikace), svorkovnice (cca 10 svorek), a další drobný materiál	4	kpl	2 337 Kč	9 350 Kč	1 967 Kč	7 869 Kč
<u>Napájení a ovládání čerpadel</u>							
B.1.09	Elektrovýzbroj obsahující motorový spouštěč, stykač, jištění ovládacího napětí, jištění MOS, spínací prvky (cca 3 x relé + prvky zabraňující přechdpřým jevům), svorkovnice (cca 20 svorek), a další drobný materiál	7	kpl	3 363 Kč	23 541 Kč	1 967 Kč	13 770 Kč
<u>Napájení a ovládání míchadel</u>							
B.1.10	Elektrovýzbroj obsahující jištění frekvenčního měniče, jištění ovládacího napětí, jištění topného prvku, jištění MOS, spínací prvky (cca 2 x relé + prvky zabraňující přechodpřým jevům+indukace), svorkovnice (cca 10 svorek), a další drobný materiál	2	kpl	1 155 Kč	2 310 Kč	787 Kč	1 574 Kč
B.1.11	Frekvenční měnič pro řízení hyperboloidních míchadel, komunikace PROFIBUS DP, IP20,Napájení 380-480V, výkon 3.00kW, 150% přetížení po dobu 3 s, včetně kompletního příslušenství	2	ks	21 765 Kč	43 531 Kč	1 967 Kč	3 935 Kč
B.1.12	Základní dotykový panel k frekvenčnímu měniči	2	ks	1 300 Kč	2 600 Kč	328 Kč	656 Kč
<u>Ostatní</u>							

Stavba :	BCOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
B.1.13	Elektrovýzbroj obsahující jištění průtokoměrů, převodníků pro analýzu, topných kabelů, kompresorů, atd. včetně spínacích prvků	1	kpl	6 478 Kč	6 478 Kč	1 967 Kč	1 968 Kč
B.1.14	Ostatní drobný propojovací a montážní materiál (např. propoj. vodiče CYA, konc. svěrky, dutinky lisovací a popisné, štítky popisné samolepící, DIN lišty, vývodky, perforované vkládací lišty, ohebné trubky, ... a další)	1	ks	16 194 Kč	16 194 Kč	7 213 Kč	7 213 Kč
Nový automatový rozváděč 16RA...							
B.1.15	Rozváděčová skříň řadová, materiál oceloplech, výška 2000 mm, hloubka 500 mm, šířka 800 mm, včetně montážní desky a podstavce 100 mm	2	kpl	20 513 Kč	41 026 Kč	15 651 Kč	31 303 Kč
B.1.16	Elektrovýzbroj rozváděče, obsahující elektro materiál na kompletní vyzbrojení rozváděče, včetně jisticích prvků, spínacích prvků, ventilace, termostatu osvětlení (ventilace a osvětlení pro každé pole zvlášť), přepětových ochran (typ 3 + RTO), svorek, spínaných zdrojů (min. 2 x), servisní zásuvku signalizační a ovládací prvky na dveře rozváděče, oddělovací relé (min 160 ks), svorkovnice a dalšího pomocného materiálu	1	kpl	79 040 Kč	79 040 Kč	15 737 Kč	15 738 Kč
B.1.17	Ostatní drobný propojovací a montážní materiál (např. propoj. vodiče CYA, konc. svěrky, dutinky lisovací a popisné, štítky popisné samolepící, DIN lišty, vývodky, perforované vkládací lišty, ohebné trubky, ... a další)	1	kpl	6 478 Kč	6 478 Kč	3 279 Kč	3 279 Kč
Nové místní ovládací skříňky kalových čerpadel							
B.1.18	Plastová krabice, IP56, cca 300x220x120, UV odolná	7	ks	864 Kč	6 046 Kč	393 Kč	2 754 Kč
B.1.19	Přepínač otočný, třípolohový, IP66, Manuál/0/Automat, kompletní set (včetně kontaktů)	7	kpl	378 Kč	2 646 Kč	105 Kč	735 Kč
B.1.20	Zapuštěné tlačítko bez aretace, Reset poruchy vyhodnocovacího relé kalového čerpadla, kompletní set	7	kpl	270 Kč	1 890 Kč	105 Kč	735 Kč
B.1.21	Signálka Chod/porucha, kompletní set	7	kpl	486 Kč	3 401 Kč	105 Kč	735 Kč
B.1.22	Nosič štítků + štítek s popisem	28	ks	38 Kč	1 059 Kč	66 Kč	1 836 Kč
B.1.23	Ostatní drobný propojovací a montážní materiál (např. propoj. vodiče CYA, konc. svěrky, dutinky lisovací a popisné, štítky popisné samolepící, DIN lišty, vývodky, perforované vkládací lišty, ohebné trubky, ... a další)	1	kpl	1 080 Kč	1 080 Kč	262 Kč	263 Kč
B.1.24	Oceloplechová konstrukce a stříška pro uchycení a ochranu místní skříňky před nepříznivými povětrnostními podmínkami, včetně kompletního materiálu na montáž	7	kpl	1 619 Kč	11 337 Kč	590 Kč	4 131 Kč

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
Nové místní ovládací skříňky k ovládání míchadel							
B.1.25	Plastová krabice, IP56, cca 190x140x70, UV odolná	2	ks	205 Kč	411 Kč	393 Kč	787 Kč
B.1.26	Přepínač otočný, třípolohový, IP66, Manuál/0/Automat, kompletní set (včetně kontaktů)	2	kpl	378 Kč	756 Kč	105 Kč	210 Kč
B.1.27	Signálka Chod/porucha, kompletní set	2	kpl	486 Kč	972 Kč	105 Kč	210 Kč
B.1.28	Nosič štítků + štítek s popisem	6	ks	38 Kč	227 Kč	66 Kč	394 Kč
B.1.29	Ostatní drobný propojovací a montážní materiál (např. propoj. vodiče CYA, konc. svěrky, dutinky lisovací a popisné, štítky popisné samolepící, DIN lišty, vývodky, perforované vkládací lišty, ohebné trubky, ... a další)	1	kpl	270 Kč	270 Kč	262 Kč	263 Kč
B.1.30	Oceloplechová konstrukce a stříška pro uchycení a ochranu místní skříňky před nepříznivými povětrnostními podmínkami, včetně kompletního materiálu na montáž	6	kpl	1 296 Kč	7 774 Kč	590 Kč	3 541 Kč
Doplnění stávajícího rozváděče 16RM1, pole 1B							
B.1.31	Doplnění stávajícího rozváděče o montážní plech o rozměrech cca 1000x720mm, včetně kompletního materiálu na uchycení a montáž	1	kpl	3 239 Kč	3 239 Kč	4 590 Kč	4 590 Kč
B.1.32	Doplnění stávajícího rozváděče o pojistkový odpojovač 3P, včetně pojistek 80A, pro napájení nové technologie příjmu a předčištění odpadních vod, včetně připojení na stávající silový rozvod	1	ks	2 159 Kč	2 160 Kč	393 Kč	394 Kč
B.1.33	Ostatní drobný propojovací a montážní materiál (např. propoj. vodiče CYA, konc. svěrky, dutinky lisovací a popisné, štítky popisné samolepící, DIN lišty, vývodky, perforované vkládací lišty, ohebné trubky, ... a další)	1	kpl	1 619 Kč	1 620 Kč	393 Kč	394 Kč
B.2 KABELOVÉ VODIČE							
B.2.01	Kabelový vodič 2-žilový, stíněný, komunikační Profibus GP, speciální provedení pro rychlou montáž, 1x2x0,64, venkovní použití	330	bm	64 Kč	21 035 Kč	57 Kč	18 800 Kč
B.2.02	Kabelový vodič 4-žilový, průřez 1mm2, flexibilní, UV odolný, stíněný, bez ochranného vodiče	270	bm	66 Kč	17 806 Kč	57 Kč	15 382 Kč
B.2.03	Kabelový vodič 12-žilový, průřez 1mm2, flexibilní, UV odolný, bez ochranného vodiče	3260	bm	71 Kč	232 357 Kč	76 Kč	247 628 Kč
B.2.04	Kabelový vodič 5-žilový, průřez 1mm2, flexibilní, UV odolný, bez ochranného vodiče	1150	bm	32 Kč	36 336 Kč	57 Kč	65 515 Kč
B.2.05	Kabelový vodič 2-žilový, průřez 1mm2, flexibilní, UV odolný, stíněný, bez ochranného vodiče	650	bm	15 Kč	9 779 Kč	57 Kč	37 031 Kč
B.2.06	Kabelový vodič 5-žilový, průřez 1,5mm2, tuhý, UV odolný, vč. ZŽ	420	bm	45 Kč	18 748 Kč	57 Kč	23 928 Kč

Stavba :	BCOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
B.2.07	Kabelový vodič 4-žilový, průřez 1,5mm ² , tuhý, UV odolný, vč. ZŽ	2560	bm	34 Kč	87 940 Kč	57 Kč	145 843 Kč
B.2.08	Kabelový vodič 3-žilový, průřez 1,5mm ² , tuhý, UV odolný, vč. ZŽ	1560	bm	26 Kč	41 266 Kč	57 Kč	88 873 Kč
B.2.09	Kabelový vodič 4-žilový, průřez 2,5mm ² , tuhý, UV odolný, vč. ZŽ	505	bm	38 Kč	19 360 Kč	57 Kč	28 770 Kč
B.2.10	Kabelový vodič 5-žilový, průřez 2,5mm ² , tuhý, UV odolný, vč. ZŽ	135	bm	38 Kč	5 176 Kč	57 Kč	7 691 Kč
B.2.11	Kabelový vodič 4 x 2 páry, průřez 0,5 mm ² , stíněný, komunikace ETHERNET	20	bm	132 Kč	2 634 Kč	57 Kč	1 140 Kč
B.2.12	Kabelový vodič 4-žilový, průřez 2,5 mm ² , flexibilní, UV odolný, stíněný, vč. ZŽ	190	bm	70 Kč	13 263 Kč	57 Kč	10 825 Kč
B.2.13	Kabelový vodič 25-žilový, průřez 1mm ² , flexibilní, bez ochranného vodiče	220	bm	163 Kč	35 928 Kč	114 Kč	25 067 Kč
B.2.14	Kabelový vodič 4-žilový, průřez 35mm ² , flexibilní, vč. ZŽ	10	bm	1 347 Kč	13 465 Kč	95 Kč	950 Kč
B.2.15	Oštitkování jednotl. kabelů na obou koncích kabelu (+ na každém kabelovém stavebním prostupu). Štítky s označením kabelu	1	kpl	7 987 Kč	7 987 Kč	4 558 Kč	4 558 Kč
B.2.16	Zapojení kabelů na straně rozvaděče a periferií	1	kpl		-	1 650 Kč	1 650 Kč
B.2.17	Průmyslový samoregulační topný kabel 16W/m/+10°C, ochranné opletení, délka 4 m, včetně sady na ukončení a sady na napojení na napájení, včetně samolepící pásky na uchycení topného kabelu k potrubí	3	kpl	2 479 Kč	7 437 Kč	570 Kč	1 710 Kč
B.2.18	Kabel jako součást zařízení elektro	300	bm		-	57 Kč	17 091 Kč
POZN.: Cena za kabelové vodiče se skládá z ceny samotného materiálu a ceny za jeho pokládku/montáž/instalaci do připravených kabelových nosných systémů (viz níže).							
B.3 NOSNÝ KABELOVÝ MATERIÁL							
B.3.01	Kabelová lávka, 400x60mm, včetně spojek se šrouby a nosné konzoly, povrchová úprava žárový pozink případně geomet	12	bm	1 041 Kč	12 498 Kč	570 Kč	6 837 Kč
B.3.02	Oblouk horizontální, povrchová úprava žárový zinek, 400x60, včetně spojek se šrouby a nosné konzoly	3	kpl	1 901 Kč	5 703 Kč	95 Kč	285 Kč
B.3.03	Kabelový žlab ocelodrátený, 250x100mm, včetně víka, spojek se šrouby a nosné konzoly, žárový pozink, včetně případné plechové přepážky pro oddělení NN a MN	20	bm	1 390 Kč	27 794 Kč	427 Kč	8 546 Kč
B.3.04	Kabelový žlab ocelodrátený, 200x100mm, včetně víka, spojek se šrouby a nosné konzoly, žárový pozink, včetně případné plechové přepážky pro oddělení NN a MN	80	bm	1 225 Kč	98 015 Kč	380 Kč	30 384 Kč
B.3.05	Kabelový žlab ocelodrátený, 100x100mm, včetně víka, spojek se šrouby a nosné konzoly, žárový pozink	110	bm	958 Kč	105 427 Kč	332 Kč	36 556 Kč

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
B.3.06	Kabelový žlab ocelodrátený, 50x50mm, včetně víka, spojek se šrouby a nosné konzoly, žárový pozink, včetně případné plechové přepážky pro oddělení NN a MN	120	bm	714 Kč	85 684 Kč	285 Kč	34 182 Kč
B.3.07	Elektroinstalační plastová trubka tuhá, vnější průměr 25mm, UV stabilní, černá	50	bm	70 Kč	3 522 Kč	95 Kč	4 748 Kč
B.3.08	Elektroinstalační plastová trubka ohebná, vnější průměr 20mm, UV stabilní, černá	100	bm	25 Kč	2 508 Kč	95 Kč	9 495 Kč
B.3.09	Ostatní drobný montážní materiál nezahrnutý v jednotl. položkách drátěných nebo plastových kabelotras (např. spojky, příchytky, vývody, chráničky hran, hmoždinky, vruty a šrouby, stahovací a lepicí pásy, SONAP, apod.)	1	bal	15 974 Kč	15 974 Kč	2 279 Kč	2 279 Kč
POZN.: Cena za kabelové nosné systémy se skládá z ceny samotného materiálu a ceny za jeho montáž/instalaci.							
B.4 UZEMNĚNÍ (pospojení)							
B.4.01	Zemnicí pásek 30x4mm FeZn	40	kg	81 Kč	3 253 Kč	142 Kč	5 697 Kč
B.4.02	Drát zemnicí FeZn 8 mm	20	kg	58 Kč	1 166 Kč	95 Kč	1 899 Kč
B.4.03	Pospojení veškerého nově instalovaného technologického zařízení pomocí vodiče CY ZZ průřezu dle napájecích kabelů. Kompletní materiál na pospojení technologických prvků i kabelových žlabů	1	kpl	6 535 Kč	6 535 Kč	2 279 Kč	2 279 Kč
B.4.04	Ostatní drobný montážní materiál nezahrnutý v jednotl. položkách (např. spojky, příchytky, svorky, stahovací a lepicí pásy, ochranné nátěry, apod.)	1	kpl	1 452 Kč	1 452 Kč	715 Kč	715 Kč
POZN.: Cena za kabelové nosné systémy se skládá z ceny samotného materiálu a ceny za jeho montáž/instalaci.							
99. OSTATNÍ							
99.01	Provozní a funkční kontrola, komplexní zkoušky, test 1:1	1	kpl	199 074 Kč	199 074 Kč	-	-
99.02	Koordinace prací se souvisejícími profesemi	1	kpl	51 480 Kč	51 480 Kč	-	-
99.03	Zprovoznění zařízení, zaregulování, uvedení do provozu	1	kpl	199 074 Kč	199 074 Kč	-	-
99.04	Zaškolení pracovníků obsluhy provozovatele ČOV	1	kpl	199 074 Kč	199 074 Kč	-	-
99.05	Výchozí el. revize zařízení před uvedením do provozu	1	kpl	70 400 Kč	70 400 Kč	-	-
99.06	Dokumentace dodavatelská (výrobní a montážní dokumentace pro realizaci stavby)	1	kpl	89 100 Kč	89 100 Kč	-	-
99.07	Dokumentace skutečného provedení stavby (v rozsahu dle technických podmínek)	1	kpl	89 100 Kč	89 100 Kč	-	-

Stavba :	BČOV Pardubice, investice - záměr D.07 - příjem dovážených odpadů (úpravy nádrží AN13,14)	
Soubor :	DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ)	

Číslo položky	Název položky	Množství	MJ	Cena MJ - dodávka		Cena MJ - montáž	
				jednotkově	celkem	jednotkově	celkem
99.08	Dokumentace pro předání díla , zahrnující návody k obsluze jednotlivých strojů a zařízení včetně ASŘ, protokol o zaškolení obsluhy, revizní protokol a protokol o předání díla, ostatní doklady	1	kpl	89 100 Kč	89 100 Kč	-	-
99.09	Doprava a přesun osob a materiálu související se zprovozněním stavby	1	kpl	33 165 Kč	33 165 Kč	-	-
99.10	Stavební přípomoc						
99.11	Vytvoření kabelových prostupů do podzemního kolektoru v podlaze Domku měření, stropní konstrukce z ocelových profilovaných plechů s nabetonávkou, včetně utěsnění prostupů dle požárních a provozních předpisů.	1	kpl	-	-	9 900 Kč	9 900 Kč
99.12	Vytvoření vrtaného kabelového prostupu DN 400 pro kabelový žlab do nádrže AN13 ve stěně žb. kolektoru, včetně utěsnění prostupu dle požárních a provozních předpisů.	1	kpl	-	-	9 900 Kč	9 900 Kč
CELKOVÁ REKAPITULACE							
A.	AUTOMATIZOVANÝ SYSTÉM ŘÍZENÍ TECHNOLOGICKÝCH PROCESŮ (ASŘTP)			Kč	3 587 356 Kč		167 618 Kč
							3 754 974 Kč
B.	ELEKTROTECHNICKÝ MATERIÁL			Kč	1 782 305 Kč		1 250 108 Kč
							3 032 413 Kč
99.	OSTATNÍ			Kč	1 019 566 Kč		19 800 Kč
							1 039 366 Kč
DPS 05 Příjmová stanice 2 (technologická část elektro, ASŘ) celkem							7 826 752

